



## VRTACÍ A FRÉZOVACÍ CENTRA **POINT 2 / K2 TOP**



**Vitap**

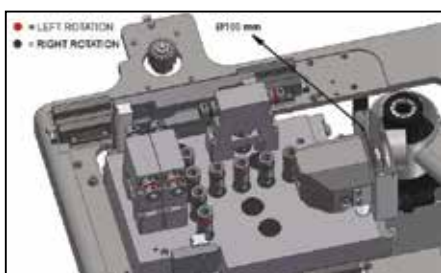
**Máme řešení pro každého**

# POINT 2



**Inovativní vícevřetenový elektronický vrtací stroj Point 2 s revolučním přechodným posuvem dílců, s možností drážkování a frézování pomocí frézovacího elektrovřetena a automatického vracení dílců zpět k obsluze po ukončení obráběcího procesu. Jednoduché nastavování operací moderním programovacím softværem na 19" LCD monitoru pomocí široké klávesnice a optické myši.**

- ▶ Nová patentovaná vrtací hlava vysoké tuhosti pohybující se v ose Y a Z
- ▶ Boční posouvač s konstantním předpětím pro perfektní umístění desky v 0 bodě stroje
- ▶ Nový přední a jednodušší systém výměny nástrojů
- ▶ Tuhá ocelová konstrukce
- ▶ Délka dílce není limitovaná
- ▶ Vysoká produktivita a flexibilita
- ▶ Jednoduché programování
- ▶ Ovládání plně parametrické
- ▶ Monitor LCD TFT 19" 5/4
- ▶ Uživatelské rozhraní WSC s Lister, parametrické nástroje a parametrické nastavování
- ▶ Grafické programování TPACAD
- ▶ USB port pro načítání programů v každé kanceláři
- ▶ 3 úrovně přístupu s heslem (operátor – supervizor – asistence)
- ▶ Uložení všech souborů se všemi údaji
- ▶ Základní parametry vždy viditelné na obrazovce
- ▶ Seznam prací
- ▶ Import DXF souborů



**vrtací hlava**

Vrtací hlava obsahuje 9 vertikálních vřeten s pravou a levou rotací a horizontální vřetena v ose X (2+2) a (1+1) horizontální vřetena v ose Y s možností vrtání do všech 4 stran opracovaného dílce. Úplnou komplexnost operací opracování nábytkových dílců doplňuje pilový kotouč s průměrem 100 mm a výkonné frézovací elektrovřeteno.



**laser**

Laser s dvojitou kontrolou referenčního nulového bodu pro zajištění maximální přesnosti vrtání a korekci při opracování dílců nepřesných rozměrových parametrů. Přesnost vrtání zajišťují přesné a jednoduché spojení dílců a kompletizaci skříněk. Zároveň minimalizuje možnost vytváření chyb vyprodukovaných lidským faktorem.

# POINT K2 TOP

CNC vrtací centrum Point K2 TOP je technologickou odpovědí společnosti Vitap na specifické požadavky na výrobní technologii při tvarovém frézování nábytkových dílců a pracovních desek kuchyňských linek. Pohyb materiálu zajišťuje patentovaná technologie dynamického transportu prostřednictvím dvou masivních kleštin vysoké pevnosti s nezávislým pohybem se stálým uchycením dílce a tím zachovává maximální přesnost.



Tento patentovaný systém posuvu dílce zajišťuje kontinuální pohyb po dobu opracování bez přerušení pohybu a zároveň nabízí možnost náročného tvarového frézování celých tvarů na rozdíl od jiných modelů v této cenové hladině, které opracovávaný materiál musí frézovat bez jakýchkoliv zbytků, tedy do prachu nebo musí zanechat malé zbytky materiálu – spoje aby odpad nikam nespádl. Následně si obsluha musí dořežávat a upravovat ručně po uvolnění ze stroje s nevyhnutelnou prodlouženou dobou opracování a snížení jeho vizuální kvality.

## posuv dílce



**Zvětšené celkové rozměry stroje** v porovnání s modelem Point 2 nabízejí opracování dílce s pracovní šířkou až 1200 mm.

Provedení uchycení a posuvu dílců dvěma nezávislými kleštinami je nejen pevnější oproti běžně používaným systémům, ale zároveň dokáže vykonávat i operace optimalizačního řezání desek a jeho současným formátováním. Jednoduché nastavování a ovládání stroje je vykonávané prostřednictvím moderního programovacího softvéru přehledně zobrazeném na 19" LCD monitoru.

## TŘI ŘÍZENÉ OSY

**OSA X** – hladký pohyb desky pomocí nového patentovaného systému DDT pro posuv desek

**OSA Y** – posuv vrtací hlavy

**OSA Z** – vrtání desek



## vrtací hlava

Vrtací hlava obsahuje 12 nezávislých vertikálních vřeten a horizontální vřetena v ose X (2+2) a (2+2) horizontální vřetena v ose Y. V základním technickém vybavení stroje je osazený i pilový drážkovací kotouč a výkonné frézovací elektrovřeteno pro náročné tvarové frézování dílců s rychlou výměnou nástroje.

**Vitap**

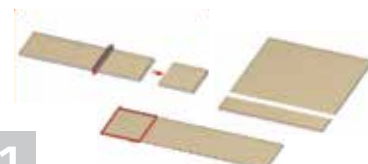
# POINT K2 TOP



**Už název CNC vrtací centrum Point K2 1200 TOP naznačuje, že jde o nejvyšší model Point výrobní řady od společnosti Vitap. Jeho technické provedení umožňuje opracování desek se šířkou až 1200 mm a to i masivních kuchyňských pracovních desek. Nabízí možnost formátování dílce ze všech čtyř stran.**

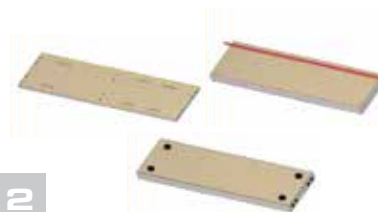
**Toto kompaktní CNC centrum zabírající pouze 5 m² z vaší výrobní haly plnohodnotně nahradí klasické nestingové CNC s o mnoho vyšší pořizovací hodnotou a se značně sníženými požadavky na údržbu, nepotřebuje vakuovou pumpu a samozřejmě snížené spotřebě energie a tím šetří náklady.**

► Hlavní rozdíl mezi Point K2 TOP v porovnání s ostatními kompaktními CNC vrtacími centry je patentovaný systém dvojitého dynamického transportu dvěma kleštinami a 4-strannou oporou desky horizontálního provedení po dobu opracování desky. V kombinaci s výkonnou vrtací hlavou a frézovacím vřetenem nabízí širokou škálu vyprodukovaných dílců.



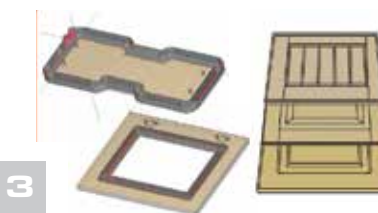
1

Možnost optimalizačního řezání



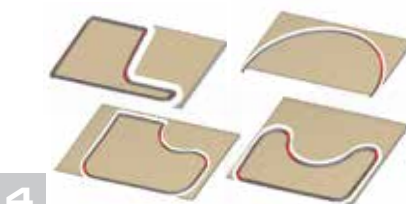
2

Vrtání otvorů v 5 směrech a funkce drážkování



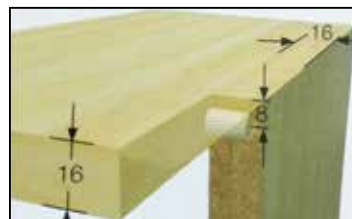
3

Funkce formátování a frézování

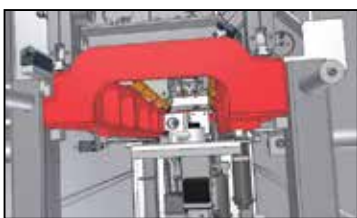


4

Frézování tvarových dílců a otvorů v jednom kuse a ne do prachu (bez pevného odpadu).



VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Pevná žebrovitě provařená konstrukce pro zachování dlouhodobé přesnosti stroje.



Posuv dílců dvěma nezávislými kleštinami

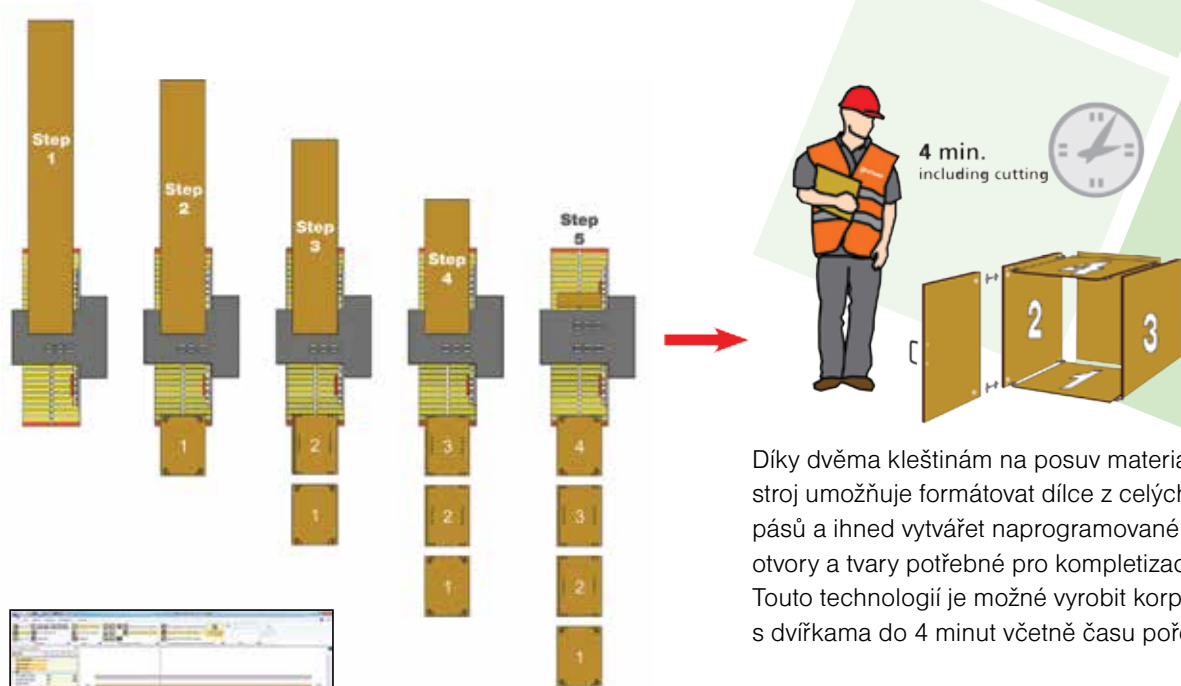


4 místný zásobník nástrojů pro elektrovřeteno s uchycením ISO 30

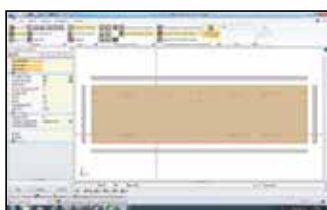


Laser pro zachování vysoké přesnosti konstrukčních otvorů.

**Máme řešení pro každého**

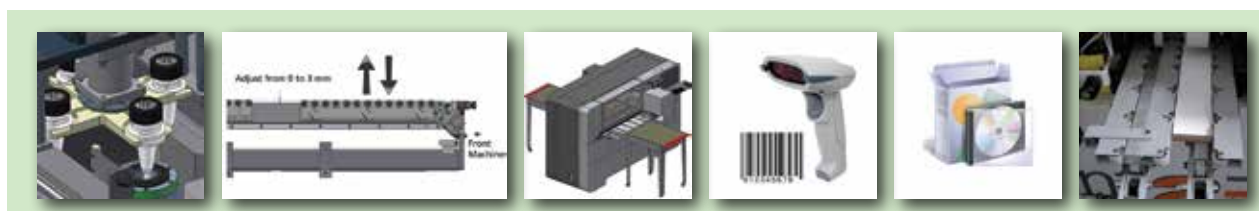


Díky dvěma kleštinám na posuv materiálu stroj umožňuje formátovat dílce z celých pásů a ihned vytvářet naprogramované otvory a tvary potřebné pro kompletizaci. Touto technologií je možné vyrobit korpus s dvířkami do 4 minut včetně času pořezu.



Všechny modely jsou vybavené programovacím softvérem TPA pro velmi jednoduché ovládání a programování jednotlivých dílců nábytku na velké 19" barevné obrazovce.

## VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



► 4 místný automatický zásobník nástrojů elektrovřetena, zařízení na nastavení frézování ze všech 4 stran s úběrem materiálu od 0 do 3 mm, přední a zadní válečkové stoly, čtečka čárových kódů, softvér pro programování výrobních operací z kanceláře, dodatečný vertikální pneumatický přítlak, doplňkový boční přítlak pro obrábění desek šířky 70 mm, frézovací elektrovřeteno (Point 2).

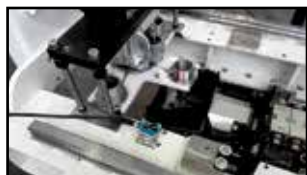
## TECHNICKÉ PARAMETRY

| STRUČNÉ CHARAKTERISTIKY                             | POINT 2           | POINT K2 TOP     |
|-----------------------------------------------------|-------------------|------------------|
| Počet vertikálních vřeten                           | 9                 | 12               |
| Počet horizontálních vřeten v ose X                 | 2+2               | 2+2              |
| Počet horizontálních vřeten v ose Y                 | 1+1               | 2+2              |
| Průměr pilového kotouče                             | 100 mm            | 100 mm           |
| Max. tloušťka desky                                 | 50 mm             | 50 mm            |
| Max. rozměry desky X/Y/Z                            | ∞/920/50 mm       | ∞/1200/50 mm     |
| Min. rozměry desky X/Y/Z                            | 270/150(70)/12 mm | 270/150(70)/3 mm |
| Max. průměr vrtáku na horizontální vrtání           | 12 mm             | 12 mm            |
| Max. hloubka vrtání ve vertikálním směru            | 45 mm             | 45 mm            |
| Max. hloubka vrtání v horizontálním směru v ose X,Y | 30 mm             | 30 mm            |
| Max. průměr vrtáku pro vertikální vrtání            | 35 mm             | 35 mm            |
| Frézovací vřeteno                                   | 3,3 kW            | 4,5 kW           |

Máme řešení pro každého

CNC vrtací a frézovací centra od společnosti Vitap mohou být využívány ve velkých technologických linkách při velkokapacitní výrobě nábytku a zároveň i jako jedinečný pomocník malých provozů při výrobě atypického nábytku na míru. Ve společnostech s minimálním počtem zaměstnanců, kde výrazně urychlují a hlavně zkvalitňují technologický uzel kompletizace nábytku.

Pro lepší vizuální představu Vám nabízíme několik ilustračních videí práce těchto strojů přímo v různých výrobcích na jednotlivých odkazech:



**Point K2 TOP**  
automatická výměna elektrovřetena



**Point 3**  
automat



**Point K2**  
tvorba tvarovaných dílců



**Point K2**  
plexiglass



**Point K2**  
tvarové frézování



**Point K2 TOP**  
opracování pracovní desky šířky 1200 mm



**Point K2**  
opracování speciálních materiálů



**Point K2 TOP**  
nesting opracování



**Point K2**  
opracování pracovní desky



**Point 2**  
vytváření série přechodných děr



**Point 2**  
tandemové opracování



**Braz Technologie, s. r. o.**

Hlavní třída 87/2 ■ 737 01 Český Těšín ■ Česká republika

E-mail: [braz@braz.cz](mailto:braz@braz.cz) ■ [www.braz.cz](http://www.braz.cz)