



FORMÁTOVACÍ PILA **CONCEPT 350**

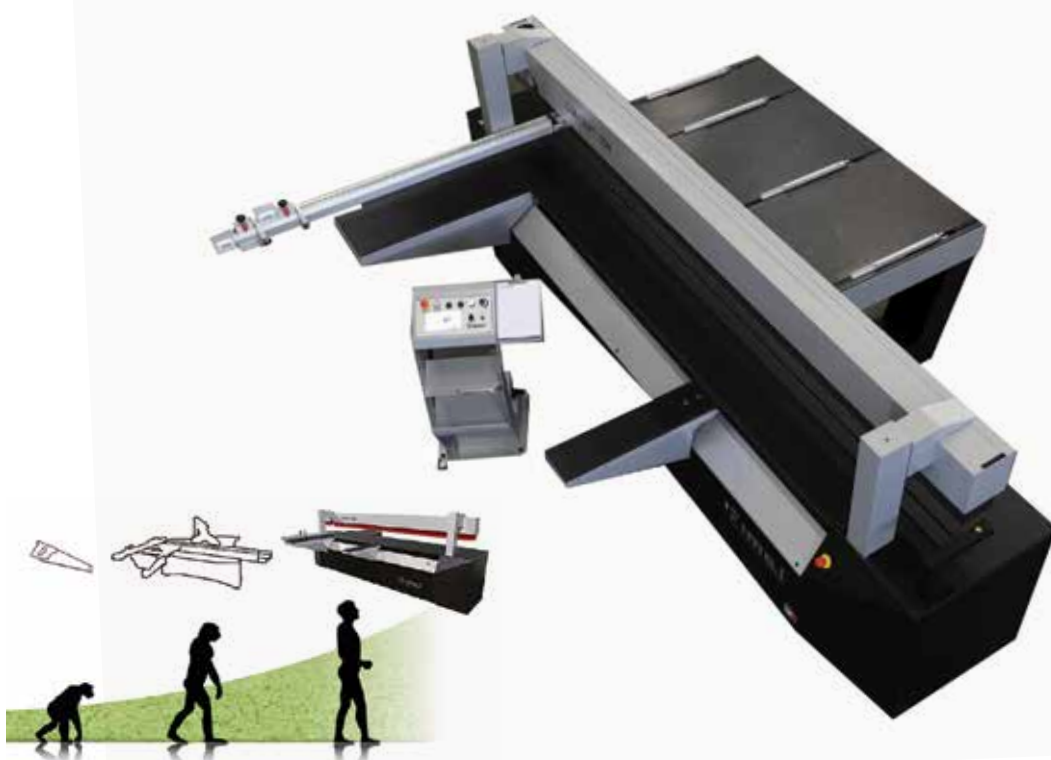


Fimal
Fabbrica italiana macchine legno

Máme řešení pro každého

CONCEPT 350

- Chcete zvýšit produkci avšak nářezové centrum nedokážete naplno využít?
- Trápí Vás limitovaný prostor v dílně a Vaše formátovací pila zabere skoro 6 m na odříznutí formátu 2,8 m?
- Uvítali byste, kdyby byla práce na formátovací pile bezpečnější a méně fyzicky náročná?



Společnost BRAZ Vám představuje nový pohled na formátování plošného materiálu od Italského výrobce Fimal Paoloni. Formátovací pila **CONCEPT 350** Vám ponechá možnost práce tradičním způsobem, avšak o mnoho efektivněji. Kompaktní rozměry Vám ušetří místo a integrované výhody nářezového centra Vás posunou o významný krok vpřed...



konstrukce

Základem stroje je mohutná svařená ocelová konstrukce, zaručující tuhost celé nosné konstrukce a umožňující za pomoci přítlačné lišty a NC řízení formátovací jednotky dosáhnout úplnou přesnost a vzájemnou kolmost všech řezů, jak při samotném čistém formátování, tak i při rozřezávání desek na pásy nebo podélném rozmitání a krácení masivu.

T

R

E

C

N

O

O

CONCEPT 350



elektroinstalace

Elektroinstalace s velmi dobrým přístupem ze zadní strany stroje splňuje ty nej přísnější standardy evropské unie a jsou v souladu s CE normami.



výměna hlavního pilového kotouče

Po uvolnění šroubu krytu získáte lehký přístup k pilovému kotouči, který je zajištěný na hřídeli maticí. Hřídel pilové jednotky je dimenzovaný standardně pro nástroj s 300 nebo 350 mm na základě druhu řezaného materiálu a je poháněný motorem o výkonu 5,5 kW (S1).



nastavování řezné hloubky

Nastavování řezné hloubky drážky se vykonává jednoduše prostřednictvím šroubu s číselným odečtem na desetiny mm. Concept je vybavený systémem automatického snímání šířky formátovaného dílce, díky kterému dokáže ukončit operaci řezání ihned za dílcem a značně tak ušetří čas potřebný pro formátování, zejména u dílců menších rozměrů, z důvodu odstranění času na prázdné řezy a tím pádem i náklady na elektrickou energii spotřebovanou při samotném pořezu.



bezpečnost pořezu

Stroj se vyznačuje vysokou bezpečností díky technologii přítlačného trámce pracujícího po celé délce řezu a zároveň zajišťuje vysokou stabilitu dílce po dobu řezu s použitím optimálního přítlaku pro různé druhy materiálů. Díky tomu je ideální i na formátování nerovného, zvlněného tenkého materiálu a nestandardně tenkých materiálů, kde eliminuje riziko prořezu a zabezpečí dokonalou kvalitu řezu se zachováním vysoké přesnosti. Concept 350 využívá nejenom výhody nářezového centra, ale její kombinaci s výhodami klasických formátovacích pil vyšších technických úrovní v podobě možnosti naklápění pilového kotouče. Kotouč se naklápí automaticky prostřednictvím motorizace od 0° do 46° s nastavením na ovládacím panelu a digitálním odečtem hodnot.



**základní
ovládací panel**

Pohyblivý ovládací panel uložený na podstavci je lehce přemístitelný do každé pracovní oblasti na přední nebo zadní straně stroje. Vybavený je P.L.C. s pamětí až 99 programů, ovládáním 3 os s nezávislým displejem pro zadní dorazy a sklon pilového kotouče. Na ovládacím panelu se nachází nouzové tlačítko, tlačítko start, polohování os, přepínání funkcí drážkování, řezání s předřezem a řezání bez předřezu. Potenciometer pro nastavování rychlosti pilového vozíku, který může jezdit rychlostí až 40 m/min což je rychlost několikanásobně vyšší než při pořezu na standardní formátovací pile s ručním posuvem vozíku.



**přední
teleskopické pravítko**

Pevné teleskopické pravítko na předním formátovacím stole až do 2400 mm (3200 mm volitelně) se dvěma mechanickými dorazy, nainstalovaný na velkém stole čímž získáme dostatečnou podporu pro celý dřevotřískový formát při jeho minimálním ořezávání. Pravítko je vybavené ergonomicky umístěnou numerickou odečtovou stupnicí. Pro zákazníky s požadavky na vyšší digitalizaci mohou být dorazy vybavené digitálním displejem zobrazení hodnot.



**zadní
motorizované dorazy**

Pro rychlé a zároveň vysoce přesné formátování je stroj vybaven zadním formátovacím stolem s elektromotoricky posuvným NC řízeným dorazem s funkcí automatického překlápnutí pro ještě výraznější úsporu pracovního prostoru. Pracovní dosah dorazů je až na řeznou linii stroje, což zajišťuje přesné ořezávání poškozených hran plošných aglomerovaných materiálů. Dva dorazy základního vybavení stroje s roztečí 420 mm od sebe jsou základem pro preciznější úsporu materiálu při vykonávání prvních dlouhých podélných řezů.



**pomocný
pracovní stůl**

Standardně je stroj vybaven jedním pomocným pohyblivým/odnímatelným stolem 800 x 200 mm, který je možné používat na obou stranách pily podle potřeby, jako podporu pro velké desky. Na vyžádání může být stroj vybavený i větším počtem přídatných stolů.

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



uhlové pravítko

Na vyžádání může být stroj vybaven úhlovým pravítkem pro vykonávání přesných úhlových řezů s mechanickým odečtem nebo s elektronickým displejem pro odečet úhlů $\pm 50^\circ$ a teleskopickým pravítkem s prodloužením až 2400 mm s párem mechanických nebo digitálních dorazů pro jednodušší odečet hodnot. Zahrnuje i $22,5^\circ$ pro zhotovení N – úhelníku.



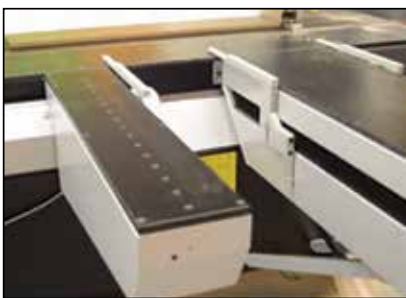
zařízení na opakované řezy

Zařízení pro paralelní řezy umístěné na posuvném podpěrném stole je vybavené jedním dorazem s mechanickým odečtem hodnot prostřednictvím stupnice na délkový odečet nebo s digitální vizualizací délkového parametru na displeji pohyblivým se na magnetické pásce (900 mm).



laserová vizualizace řezu

Laserová vizualizace linie řezu pro řezání materiálu pod úhlem od bodu k bodu. Využitelná i při omítání masivních neomítnutých prken. Vybavená průmyslovým laserem s vysokou přesností vizualizace a bez rozšíření světelného paprsku.



třetí elektromotorický doraz

Pro přesnou oporu při dlouhých podélných řezech je stroj na přání vybavený třetím NC řízeným elektromotorickým dorazem, posuvným po řezné délce formátovacího stolu, který je paralelně nebo individuálně posouvateľný párem pevných motorizovaných dorazů na levé straně stroje. Tento doraz vytváří podpěru pro formáty do šířky 650 mm. K dispozici je i dvojitý zadní NC řízený elektromotorický doraz s kontinuálním posuvem pro zákazníky s potřebou formátování desek na zadních dorazech 1300 mm se vzdáleností mezi dorazy 2200 mm.



nový multi-elektromotorický doraz

Společnost FIMAL jako novinku volitelného příslušenství jedinečného stroje Concept 350 představila multi elektromotorický doraz s NC ovládáním přes barevnou dotykovou obrazovku, která je vybavená automatikou funkcí vyřazení dorazů pod úroveň pracovního stolu pro umožnění nakládání desek i ze zadní strany stroje bez jejich poškození. Výška dorazů nabízí pořez i vícero dřevotřískových desek naráz a tím ještě více zvyšuje kapacitu v porovnání s klasickou formátovací pilou.

CONCEPT 350

Máme řešení pro každého

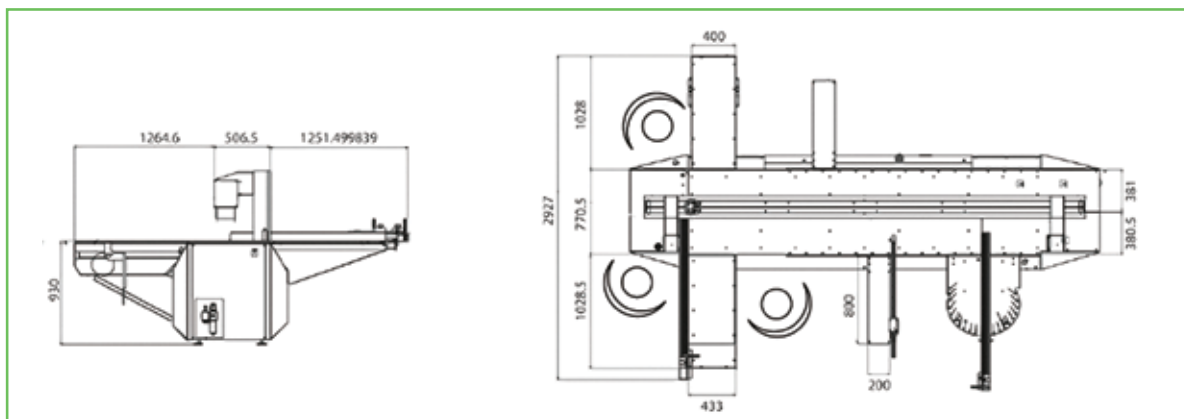
► DALŠÍ VYBAVENÍ, KTERÉ VÁM V CONCEPT 350 DOKÁŽE NAHRADIT MALÉ NÁŘEZOVÉ CENTRUM



Hlavní ovládací panel je osazený 8" dotykovou obrazovkou s možností tvorby, úpravy a importu (USB port) nářezových plánů (paměť 255 pozic) s grafickou vizualizací procesu řezání na obrazovce s barevným odlišením jednotlivých dílců podle jejich statusu. Umožňuje ovládání naklopení pilové jednotky, rychlosti posuvu pilové jednotky, rychlosti otáček pilového kotouče, rychlosti posuvu pilového vozíku, spuštění přítlačného trámce, polohy dorazů paralelního pravítka, přepínání funkcí předřez/hlavní řez a další.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Délka řezu	2600 mm	3200 mm	3800 mm
Průměr pilového kotouče		300/350 mm	
Průměr středového otvoru p. kotouče		30 mm	
Přesah pilového kotouče při 90° D 300/350		80/105 mm	
Přesah pilového kotouče při 45° D 300/350		50/72 mm	
Otáčky pilového kotouče		4000 ot./min	
Rychlost pilového vozíku		40 m/min	
Výkon motoru		5,5 kW (7,5 HP)	
Průměr odsávacích přírub		120/100 mm	
Pracovní tlak		7 bar	
Celkový rozměr stroje	3670x2840x1530 mm	4270x2840x1530 mm	4870x2840x1530 mm
Hmotnost	1150 kg	1300 kg	1450 kg



Braz Technologie, s. r. o.

Hlavní třída 87/2 ■ 737 01 Český Těšín ■ Česká republika

E-mail: braz@braz.cz ■ www.braz.cz