

Giben®

ICON2

PROFESSIONAL LINE

VELOCIDAD
FIABILIDAD
MAX ECONOMY
INNOVATION

基宾
QUALITY
SPEED
ROBUSTEZ
CALIDAD

ROBUSTHEIT
COMPACT
纵横板材裁切中心



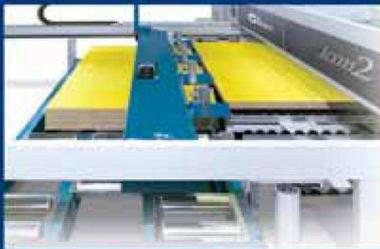
ZUVERLÄSSIGKEIT
AFFIDABILITÀ
PRODUTTIVITÀ
HEAVYDUTY
GENAUIGKEIT
COMPATTO



GESCHWINDIGKEIT
VELOCIDAD
COMPACT
PRODUTTIVITÀ
SPEED

HIGH
OUTPUT
PRODUTTIVITÀ
ACCURACY
INNOVATION
GENAUIGKEIT
PRECISIONE

MAX ACCURACY
ECONOMY



FIABILIDAD
PRODUTTIVITÀ
GESCHWINDIGKEIT
QUALITÄT

GESCHWINDIGKEIT
QUALITY
纵横板材裁切中心

SPEED
RESEARCH
ROBUSTEZZA
PRODUTTIVITÀ

HEAVYDUTY
GESCHWINDIGKEIT

QUALITÀ
基宾
PRODUCTIVIDAD
COMPACT

RESEARCH
HIGH OUTPUT
QUALITY
ROBUSTEZ
MAX ECONOMY

**GIBEN ICON2
UN "COMPATTO" PENSATO
PER DARVI TUTTI I VANTAGGI DI
UN GRANDE ANGOLARE**

**Prestazioni eccezionali da un'idea brillante, che
coniuga compattezza e robustezza con
produttività e flessibilità.**

**GIBEN ICON2
A "COMPACT" WITH ALL THE
ADVANTAGES OF A GREAT
ANGULAR SYSTEM**

**Extraordinary performances thanks to a brilliant idea,
combining heavy-duty and compact added
to productivity and flexibility.**





ICON2 COMINCIA DOVE FINISCE UNA SEZIONATRICE AD UNA LINEA DI TAGLIO.

I FATTI

ICON2 è il nuovo angolare destinato a chi non è sufficiente una sezionatrice ad una linea di taglio con carico automatico da tavola elevatrice e non utilizzerebbe appieno un classico angolare.

ICON2 È UN ANGOLARE COMPATTO con un rapporto prezzo/prestazioni UNICO, che lo rende la reale evoluzione di una sezionatrice ad una linea di taglio con carico da tavola elevatrice.

ICON2 HA ELIMINATO il "collo di bottiglia" dovuto alla rotazione manuale delle strisce da tagliare trasversalmente, che da sempre penalizza la produttività di qualsiasi sezionatrice ad una linea di taglio.

ICON2 HA ANCHE ELIMINATO l'altro limite di una sezionatrice ad una linea di taglio, che consiste nell'esecuzione in sequenza dei tagli longitudinali e trasversali.

ICON2: DUE SPINTORI AL POSTO GIUSTO! Lo spintore trasversale avvia automaticamente le strisce alla sezionatrice trasversale. Molto più efficace di una sezionatrice ad una linea di taglio con 2 spintori, dove le strisce devono essere ruotate a mano con più personale e con minore efficienza produttiva.

SE NEL VOSTRO PARCO MACCHINE avete più di una sezionatrice ad una linea di taglio, è il momento di valutarne la sostituzione con ICON2. Guagnerete spazio e migliorerete la logistica interna, riducendo il personale e aumentando l'efficienza.

SE STATE PENSANDO AD UN ANGOLARE ma credete di non utilizzarlo a pieno e occupare troppo spazio, allora ICON2 è il centro di sezionatura angolare che cercate.

UN SOLO OPERATORE può lavorare senza fatica e decisamente molto meglio che su una sezionatrice ad una linea di taglio.

SEMPLICE COME OGNI IDEA BRILLANTE, GARANTISCE MASSIME PRESTAZIONI NEL MINOR SPAZIO OCCUPATO.

ICON2 STARTS WHERE A SINGLE-LINE PANEL SAW ENDS.

FACTS

ICON2 angular centre has been specifically designed to cover the area of growth from high spec single-line saw with lift table to full size angular system.

ICON2 IS A COMPACT ANGULAR with a UNIQUE price/performance ratio, and this makes it the real evolution of a single-line panel saw with loading from lift table.

ICON2 ELIMINATES the bottleneck caused by the manual rotation of the strips to be cross cut, which is the important factor that affects the output of every single-line panel saw.

ICON2 HAS ALSO ELIMINATED another limitation of a single-line panel saw, the sequential execution of length and cross cuts.

ICON2: TWO PUSHERS IN THE CORRECT POSITION! The cross pusher automatically moves the strips towards the cross saw. This is far more efficient than a single-line panel saw equipped with 2 pushers, because in that case strips need to be rotated manually and involves more personnel thus decreasing the output.

IF IN YOUR FACTORY there is more than one single-line panel saw, it is the time to consider a replacement with ICON2. You will gain more space and improve plant logistics, reduce personnel and increase efficiency.

IF YOU ARE THINKING OF AN ANGULAR but you believe that you will not use it at its full and you will occupy too much space, then ICON2 is the angular sizing centre that you are looking for.

ONE SINGLE OPERATOR can work without strain and definitely better than on a single-line panel saw.

SIMPLE, AS EVERY BRILLIANT IDEA, IT ENSURES THE HIGHEST PERFORMANCE AND OCCUPIES THE LEAST SPACE.

LA SFIDA DELL'INNOVAZIONE

I tratti di dinamicità ed il carattere di novità assoluta di questo centro angolare sono già evidenti quando lo si guarda, ma è soprattutto usandolo che vi renderete conto di quanto sia innovativo e fuori dagli schemi.

Compattezza e potenzialità produttiva sono le ragioni del suo successo.

THE CHALLENGE OF INNOVATION

The dynamism and the absolute novelty of this angular centre are clear just at a first look, but is by using it that you will realize how innovative and exceptional it is.

The compact format and potential are the reasons for its success.



**LA VERA ALTERNATIVA ALLE
SEZIONATRICI AD UNA LINEA
DI TAGLIO CON TAVOLA
ELEVATRICE**

*Contenere lo spazio significa
accelerare moltissime funzioni e
sempre con un solo operatore.*

**THE REAL ALTERNATIVE
TO SINGLE-LINE PANEL SAWS
WITH LIFT TABLE**

*Saving space accelerates
a great many functions and
always with
only one operator.*

Per queste 3 ragioni ICON2 produce molto più e con maggiore efficienza di una sezionatrice ad una linea di taglio con tavola elevatrice.

1. NON DOVER RUOTARE LE STRISCE: aumenta l'efficienza di circa il 50%.

La rotazione delle strisce è il vero limite di ogni sezionatrice ad una linea di taglio, perché richiede un notevole intervento dell'operatore che ne condiziona la produttività. Con ICON2 questo problema non esiste più, perché è lo spintore trasversale che avvia automaticamente le strisce alla sezionatura.

2. TAGLI TRASVERSALI E LONGITUDINALI IN CONTEMPORANEA: aumenta l'efficienza di circa il 35%.

In ogni sezionatrice ad una linea di taglio, i tagli trasversali si eseguono dopo quelli longitudinali. Con ICON2 invece si eseguono contemporaneamente.

3. RIMOZIONE AUTOMATICA DEI REFILL: aumenta l'efficienza di circa il 20%.

Un'altra fonte di perdita di tempo nelle sezionatrici ad una linea di taglio consiste nel dover togliere manualmente i refill longitudinali. Con ICON2 questa perdita di tempo è stata eliminata e, grazie ad un apposito dispositivo, i refill vengono tolti automaticamente dal ciclo produttivo.

IL BENEFICIO: produrre molto più di una sezionatrice ad una linea di taglio e con un solo operatore!

The following 3 subjects show why ICON2 produces a greater output than a single-line panel saw with lift table and with higher utilization.

1. NO STRIPS ROTATION: utilization increases by approximately 50%.

Strips rotation is the real handicap for every single-line panel saw, since it requires a significant intervention by the operator, thus affecting the output. ICON2 eliminates this problem since the cross pusher automatically moves the strips towards the cutting process.

2. SIMULTANEOUS CROSS AND LENGTH CUTS: efficiency increases approximately up to 35%.

Every single-line panel saw carries out length cuts before cross cuts. ICON2 instead performs them simultaneously.

3. AUTOMATIC TRIMS REMOVAL: utilization increases by up to 20%.

Manual length trims removal represents a loss of time on single-line panel saws, since trims have to be manually removed.

ICON2 eliminates this loss of time thanks to a device that automatically removes trims from the production cycle.

THE BENEFIT: higher capacity with more productivity than a single-line panel saw and only one operator!



PRODURRE DI PIÙ E CON SCHEMI DIFFERENZIATI

Oggi nell'industria il 90% degli schemi di taglio è differenziato, ed è qui che Giben ICON2 esprime la sua massima potenzialità con performance di produttività ineguagliate. Grazie alla sua compattezza, allo squadro in linea ed alle alte velocità degli spintori, il tempo di ciclo si riduce e "l'output produttivo" aumenta.

HIGHER OUTPUT INCREASE WITH STAGGERED PATTERNS

Today staggered patterns represent 90% of all patterns executed. This is where Giben ICON2 expresses its maximum potential, with unequalled output performance. Thanks to its compact design, its in-line square fence, its pushers' high speed, the cycle time is reduced and the output increases.



UNA ZONA DI LAVORO IDEALE

Abbiamo pensato ad un ambiente confortevole dove l'operatore possa lavorare facilmente e senza fatica. Un ambiente ideale per garantire la qualità e la costanza del lavoro, dove tutto è sotto controllo. Il video FLAT SCREEN con la rappresentazione grafica dell'angolare mostra in TEMPO REALE (RTG Real Time Graphics) il pacco di pannelli e le funzioni in esecuzione.

AN IDEAL WORKING AREA

We designed a more comfortable environment, where the operator can work easily and with no strain. Such an environment is ideal to ensure quality and constant workflow. Everything is under control and the FLAT SCREEN monitor graphically shows the angular centre always in REAL TIME (RTG Real Time Graphics), the position of the stack and the operating functions.

UN GRANDE ANGOLARE

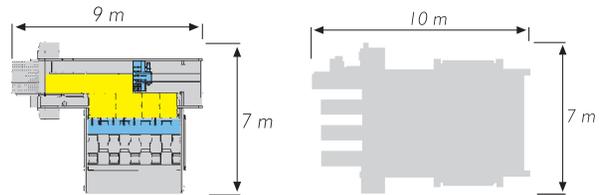
È il più "piccolo-grande" centro di sezionatura angolare al mondo che con i suoi 50 m² (versione base) si può installare dovunque, anche in un angolo della fabbrica. Se avete più di una sezionatrice ad una linea di taglio, se volete razionalizzare il reparto sezionatura, se non volete più ruotare le strisce, se avete poco spazio ma volete la massima automazione, Giben ICON2 è il centro angolare che cercate.

A GREAT ANGULAR

This is the "smallest-great" angular sizing system in the world that, thanks to its 50 m² (standard version), can be installed everywhere, even in a corner of your factory.

If you have more than one single-line panel saw, if you need to optimize your sizing department, if you do not want to rotate the strips anymore, if you have small space but you demand the highest automation, Giben ICON2 is the angular centre you are looking for.

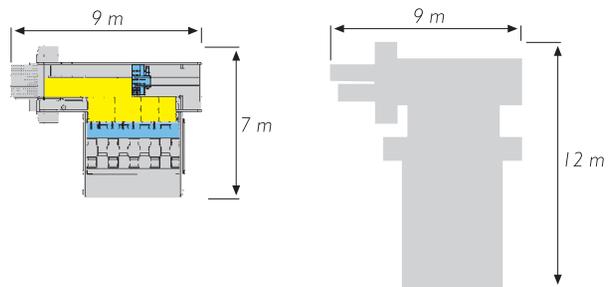
-10%



10% di spazio occupato in meno rispetto a sezionatrici ad una linea di taglio con carico automatico!

10% less space required than single-line panel saws with automatic loading!

-40%



40% di spazio occupato in meno rispetto ad altri impianti angolari!

40% less space required than other angular systems!

MASSIMA FLESSIBILITÀ: passare da uno schema all'altro senza perdite di tempo

Non è importante che un centro di sezionatura angolare svolga una grande mole di lavoro tutto uguale, piuttosto che si adatti in "tempo zero" a svolgere schemi e funzioni differenti a favore di una riduzione dei tempi morti.

MAXIMUM FLEXIBILITY: from pattern to pattern without losing time

The main characteristic of an angular cutting centre is not the capability to process a huge amount of work, rather it is to adapt itself in "zero time" to performing various patterns and functions, thus aiming to reduce idle times and increase utilization.



“T-CUT CONCEPT” PER UN PRE-TAGLIO PIÙ ECONOMICO ED EFFICACE

Abbiamo rivoluzionato completamente la funzione "pre-taglio" con risultati esaltanti!

“T-CUT CONCEPT” MORE ECONOMICAL AND EFFECTIVE HEAD-CUT

We have completely redesigned the "head-cut" function with exciting results!

In alternativa ai sistemi di rotazione del pacco, abbiamo sviluppato una logica funzionale che, a basso costo, permette l'esecuzione di qualsiasi pre-taglio in un tempo velocissimo e senza aumentare l'area occupata.

SEZIONATURA LONGITUDINALE E TRASVERSALE CONTEMPORANEE

Mentre lo spintore trasversale completa il suo ciclo posizionando le strisce per i tagli trasversali, quello longitudinale sta già effettuando i suoi posizionamenti. Questa contemporaneità è la ragione della maggiore produttività di ICON2 rispetto ad una sezionatrice ad una linea di taglio.

SIMULTANEOUS LENGTH AND CROSS SIZING

While the cross pusher completes its cycle by positioning the strips for cross cutting, the length pusher positions itself. This simultaneity is the reason for the higher output of ICON2 if compared to a single-line panel saw.

As an alternative to stack rotation systems, we developed a functional logic that, keeping the costs low, allows the execution of every type of head-cut, in a very short time and without increasing the machine's footprint.

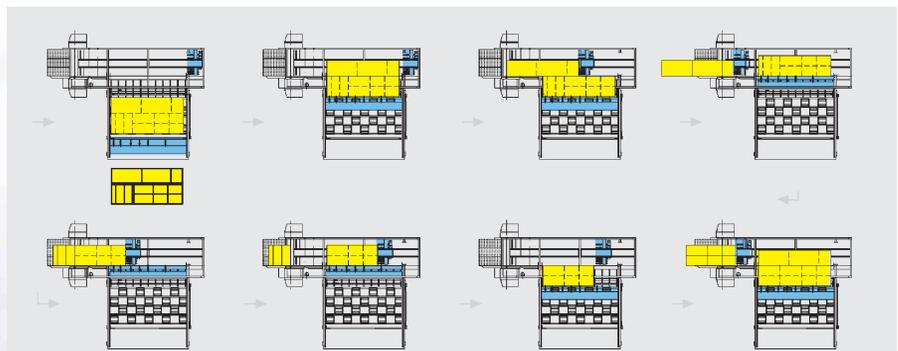
T-CUT CONCEPT È IL NUOVO PRE-TAGLIO GIBEN IN SECONDA FASE - Ottimizzazione con risultati strabilianti.

Consiste nella riduzione del pacco prima in larghezza e poi in lunghezza. Questo nuovissimo sistema, selezionabile come funzione di ottimizzazione (optional a richiesta) ha il vantaggio di ridurre lo scarto migliorando l'utilizzo del pannello. L'esecuzione del ciclo risulterà velocissima e totalmente in automatico.

T-CUT CONCEPT IS THE NEW SECOND PHASE HEAD-CUT BY GIBEN - Optimization with amazing results.

This system carries out cross cut first and then length cut. This brand new system, selectable as optimization function (optional upon request), reduces waste and improves board utilization. Cycle execution time will be very fast and always performed automatically.

T-CUT CONCEPT



Schema con pre-taglio in seconda fase per pannelli con larghezza maggiore di 1550mm
Pattern with head-cut in second phase for boards wider than 1550mm



MR ROTATION SYSTEM Pre-taglio semplice, facile ed efficace (optional a richiesta).

In alternativa a "T-CUT Concept", questo sistema di rotazione del pacco permette l'esecuzione di uno o più pre-tagli direttamente con la sezionatrice longitudinale e consente di ruotare il pannello di 90°, mantenendolo allineato al punto "0" della macchina.

MR ROTATION SYSTEM Head-cut made simple, easy and effective (optional upon request).

As an alternative to "T-CUT Concept", this system for stack rotation allows the execution of one or more head-cuts with the length saw and the 90° board rotation at the "0" point of the machine.



Pinza "MR" per la rotazione del pacco.
"MR" gripper for stack rotation.

IL TAGLIO AL CENTRO DELL'ATTENZIONE

Carri lame potenti e veloci
per una qualità di taglio superiore.

FOCUSED ON THE CUT

Powerful and fast saw carriages ensure a
higher cutting quality.

Ampiamente dimensionati per un lavoro continuo, i due carri lame montano potenti motori con trasmissione del moto con cinghie dentate di ultima generazione. Grazie allo smontaggio rapido il tempo di sostituzione utensili è ridotto al minimo a favore di una maggiore disponibilità per produrre.

Saw carriages are dimensioned for a continuous workflow and are equipped with powerful motors and state-of-the-art toothed belts. Tools replacement time is highly reduced thanks to the tools change system, thus resulting in a higher output capacity.



BASAMENTO CON GUIDE ORIZZONTALI

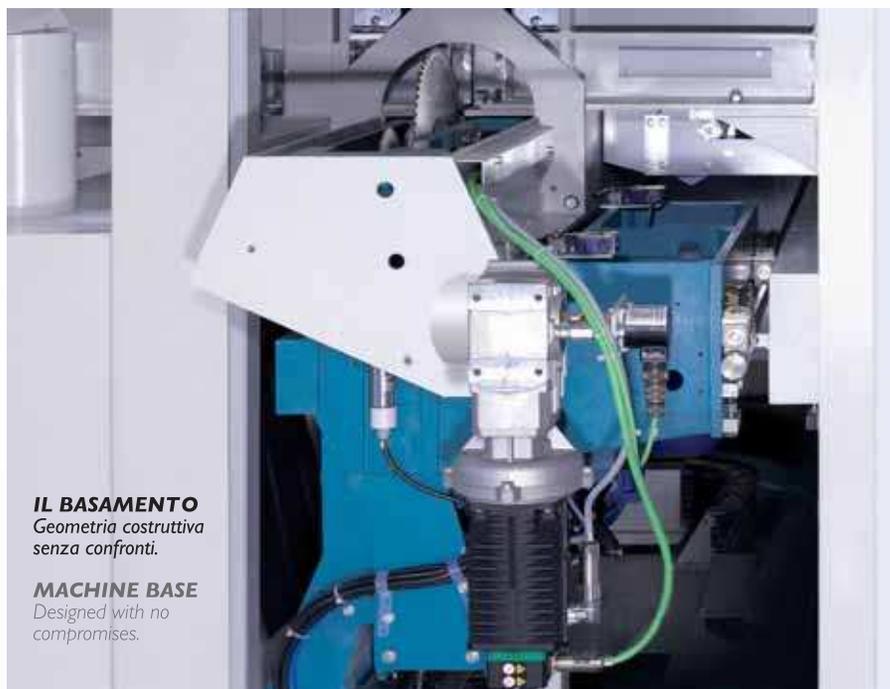
L'unico sistema affidabile e sicuro.

Le due guide cilindriche di grande diametro che guidano il carro lama (come due binari guidano il treno) non sono verticali ma orizzontali, per garantire un perfetto bilanciamento ed una ottimale distribuzione dei pesi.

MACHINE BASE WITH HORIZONTAL GUIDES

The only safe and reliable system.

The two cylindrical guides with large diameter drive the saw carriage (as rails for a train) are fitted horizontally and not vertically, in order to ensure a perfect balancing and an optimal weight distribution.



IL BASAMENTO
Geometria costruttiva senza confronti.

MACHINE BASE
Designed with no compromises.



Gruppo porta lama ed incisore con smontaggio rapido degli utensili.

Saw carriage with quick pneumatic saw blade release.



Regolazione automatica sporgenza lama dal piano di lavoro, a seconda dell'altezza del pacco, al fine di ottenere una qualità costante del taglio anche con altezze del pacco differenti.

Automatic saw blade projection adjustment from the working table, according to the stack height, results in a constant cut quality, even with variable stack heights.

Controllo automatico della corsa del carro lama

in funzione della dimensione dei pannelli.

Motori Brushless:

alte velocità con rampe di accelerazione e decelerazione ottimali.

Automatic saw carriage stroke control according to boards' dimension.

Brushless motors:

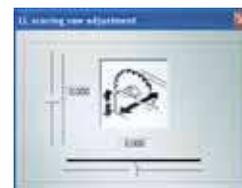
high speed and optimal acceleration and deceleration.

ASPIRAZIONE POLVERI

Innovativo anche in questa funzione, Giben ICON2 è l'unico angolare dove l'aspirazione inferiore delle polveri è centralizzata in un'unica bocca. Anche i pressori sono dotati di bocche superiori per una aspirazione efficace sul piano della macchina.

DUST SUCTION

Yet another innovative feature of Giben ICON2. Lower dust suction is centralized in a single outlet and pressure beams are equipped with upper outlets too, in order to ensure an effective suction also on the machine table.



Regolazione elettrica dell'incisore sia laterale che in altezza, direttamente da G-Drive Control.

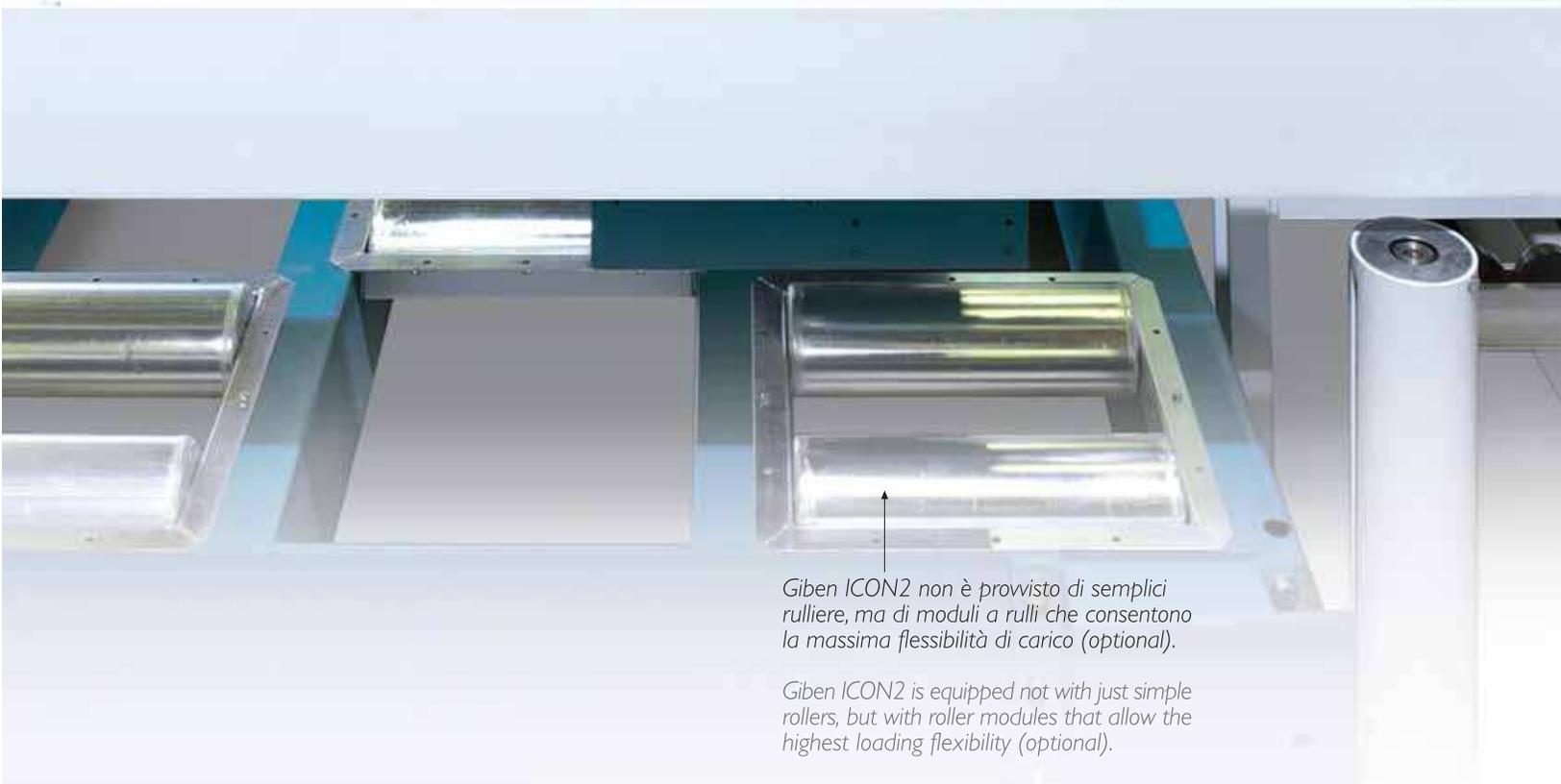
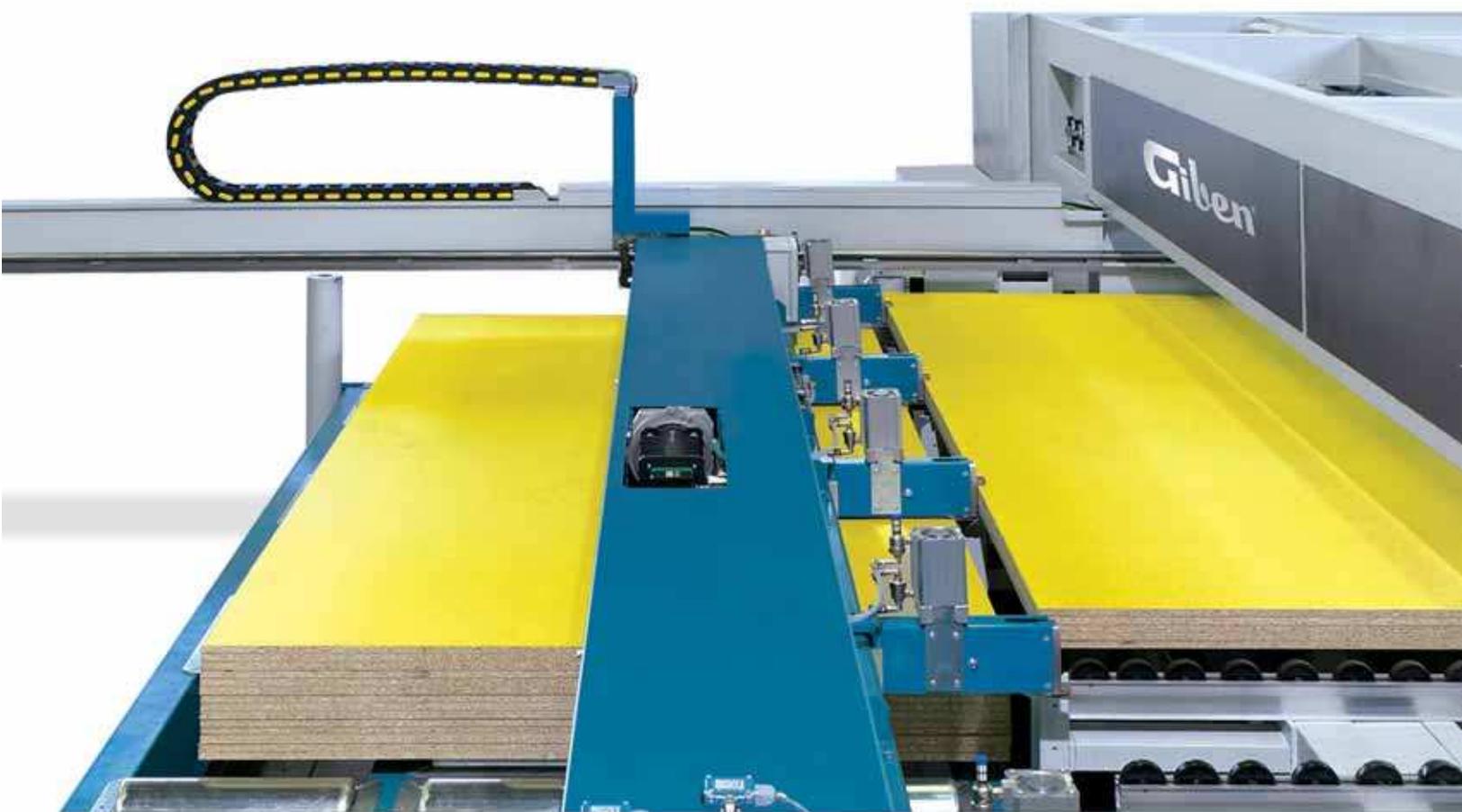
Electric scoring saw blade adjustment, both horizontal and vertical, directly controlled via G-Drive.

LA COMPATTEZZA È LA SUA DOTE

Avere la tavola elevatrice vicina alla sezionatrice longitudinale è uno straordinario vantaggio, perché riduce in modo "naturale" i tempi di prelievo e di ritorno dello spintore risparmiando metri di inutile corsa.

BEING COMPACT IS ITS MAIN FEATURE

The lift table, positioned near the length saw, has the extraordinary advantage of reducing the pusher infeed and return stroke times in a "natural" way, thus avoiding useless strokes.



Giben ICON2 non è provvisto di semplici rulliere, ma di moduli a rulli che consentono la massima flessibilità di carico (optional).

Giben ICON2 is equipped not with just simple rollers, but with roller modules that allow the highest loading flexibility (optional).

SENZA COMPROMESSI

Lo spintore longitudinale è parte essenziale dell'intero macchinario, perché concentra su di sé la forza di un lavoro pesante e l'accuratezza del posizionamento. Le potenti pinze bilaterali bloccano il pacco durante tutto il ciclo di taglio e una sofisticata meccanica garantisce la precisione del posizionamento.

WITHOUT COMPROMISES

The length pusher is a primary part of the entire machinery, since it manages heavy tasks but also an accurate positioning. Powerful bilateral grippers block the stack during the whole cutting cycle, while an elaborate mechanics ensures the positioning accuracy.

Spintore longitudinale con movimenti ottimizzati in funzione delle dimensioni dei pannelli, al fine di evitare corse inutili e conseguenti tempi morti.
Length pusher with optimized movements according to boards dimension, in order to avoid useless strokes and related idle times.

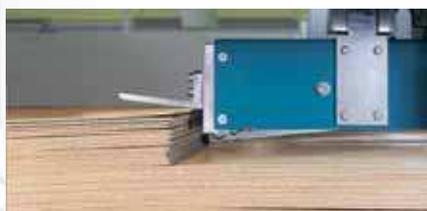


CICLO DI PRELIEVO DEL PACCO PIÙ VELOCE

Le pinze con l'appendice retrattile consentono il carico direttamente dalla pila senza arresti, sino al posizionamento per il primo refilo. Nessun altro angolare potrà competere in velocità con ICON2.

FASTER STACK INFEEED CYCLE

Grippers equipped with a disappearing lower finger allow the direct loading from the pile, without stops, until the positioning for the first trim-cut execution. There are no angular centres faster than ICON2.



Sistema automatico per il prelievo da tavola elevatrice di materiale sottile (optional a richiesta).

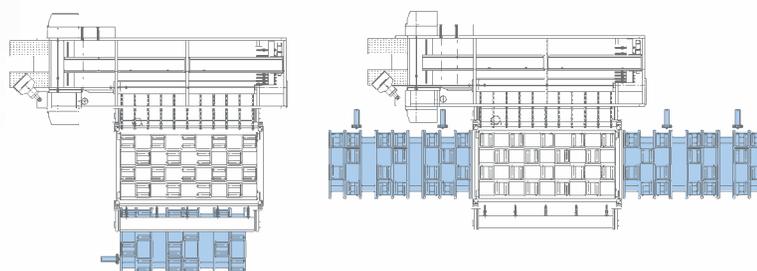
Automatic system for loading of thin material from lift table (optional upon request).

TAVOLA ELEVATRICE ELETTRO-MECCANICA

con struttura indipendente e sollevamento a viti per il carico e l'alimentazione dell'impianto. A richiesta, la tavola elevatrice può essere equipaggiata con moduli a rulli folli o motorizzati per il carico frontale o laterale da rulliere esterne (optional). Questi gruppi modulari possono essere ruotati di 90°, rendendo possibile modificare, anche in futuro, il senso di entrata e di uscita delle pile di pannelli.

ELECTRO-MECHANIC LIFT TABLE

with independent structure and lifting with screw jacks for the system loading and infeed. Upon request, the lift table can be equipped with idle or powered rollers modules for front or side loading from external device (optional). These squared modular parts can be rotated 90°, so that later it will be simply possible to modify the loading and exit direction of the stack.



FORTE, ROBUSTO, COMPATTO E ... VELOCISSIMO!

Esegue in automatico lo spostamento immediato delle strisce alla sezionatrice trasversale, lo scarico dei refili longitudinali, l'allineamento frontale e laterale e i tagli trasversali e longitudinali in contemporanea.

STRONG, HEAVY-DUTY, COMPACT AND ... VERY FAST!

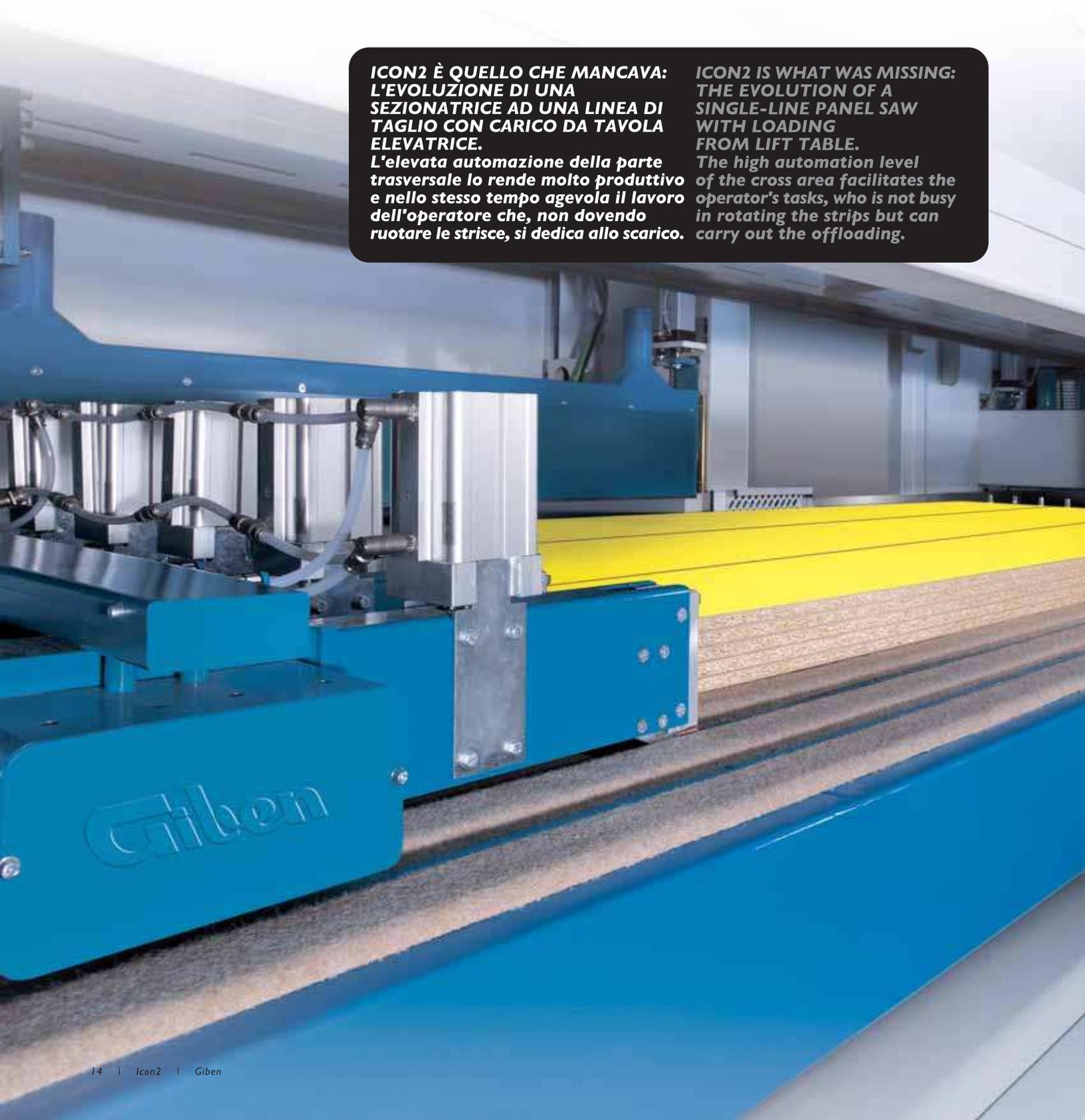
**Strips are immediately moved towards the cross cutting -
Automatic length trims offloading - Automatic front and side alignment -
Simultaneous execution of cross and length cuts.**

**ICON2 È QUELLO CHE MANCAVA:
L'EVOLUZIONE DI UNA
SEZIONATRICE AD UNA LINEA DI
TAGLIO CON CARICO DA TAVOLA
ELEVATRICE.**

*L'elevata automazione della parte
trasversale lo rende molto produttivo
e nello stesso tempo agevola il lavoro
dell'operatore che, non dovendo
ruotare le strisce, si dedica allo scarico.*

**ICON2 IS WHAT WAS MISSING:
THE EVOLUTION OF A
SINGLE-LINE PANEL SAW
WITH LOADING
FROM LIFT TABLE.**

*The high automation level
of the cross area facilitates the
operator's tasks, who is not busy
in rotating the strips but can
carry out the offloading.*



LO SPINTORE TRASVERSALE ELIMINA IL PROBLEMA DELLA ROTAZIONE DELLE STRISCE.

Rende il ciclo continuo e senza tempi morti oltre ad eliminare la necessità di un operatore. Le pinze bilaterali dello spintore si sollevano per non interferire con il pacco di strisce sezionate longitudinalmente. Il posizionamento dello spintore trasversale è controllato nella sua corsa di ritorno in funzione della lunghezza delle strisce, al fine di evitare inutili corse a vuoto.

THE CROSS PUSHER ELIMINATES THE PROBLEM OF STRIPS ROTATION.

Continuous cutting cycle with no idle times and no need for an operator. Bilateral grippers on the pusher lift up not to interfere with the stack of strips to be length cut. The positioning of the cross pusher is controlled in its return stroke according to the strips length, in order to avoid useless movements.



SQUADRO TRASVERSALE IN LINEA. Grazie al "CSFL Concept" (Cross Square Fence in Line) il pacco sezionato longitudinalmente viene avviato direttamente ai tagli trasversali senza ulteriori movimenti laterali, a vantaggio di una maggiore velocità del ciclo di sezionatura.

CROSS SQUARE FENCE IN LINE. Thanks to "CSFL Concept" the length cut stack is moved to cross cuts, with no further side movements, thus decreasing the cutting cycle time.



SCARICO AUTOMATICO REFILI LONGITUDINALI

Questa funzione, che penalizza fortemente le prestazioni di una sezionatrice ad una linea di taglio, è stata automatizzata e con ICON2 i refili longitudinali di testa e di coda vengono tolti dal ciclo produttivo senza perdite di tempo e automaticamente.

AUTOMATIC LENGTH TRIMS OFFLOADING

This function, that usually decreases single-line panel saw's performances, has been optimized and on ICON2 length head and rear trims are taken away from the output cycle, automatically and with no time waste.



ALLINEAMENTO LATERALE PER TUTTA LA DURATA DEL CICLO TRASVERSALE

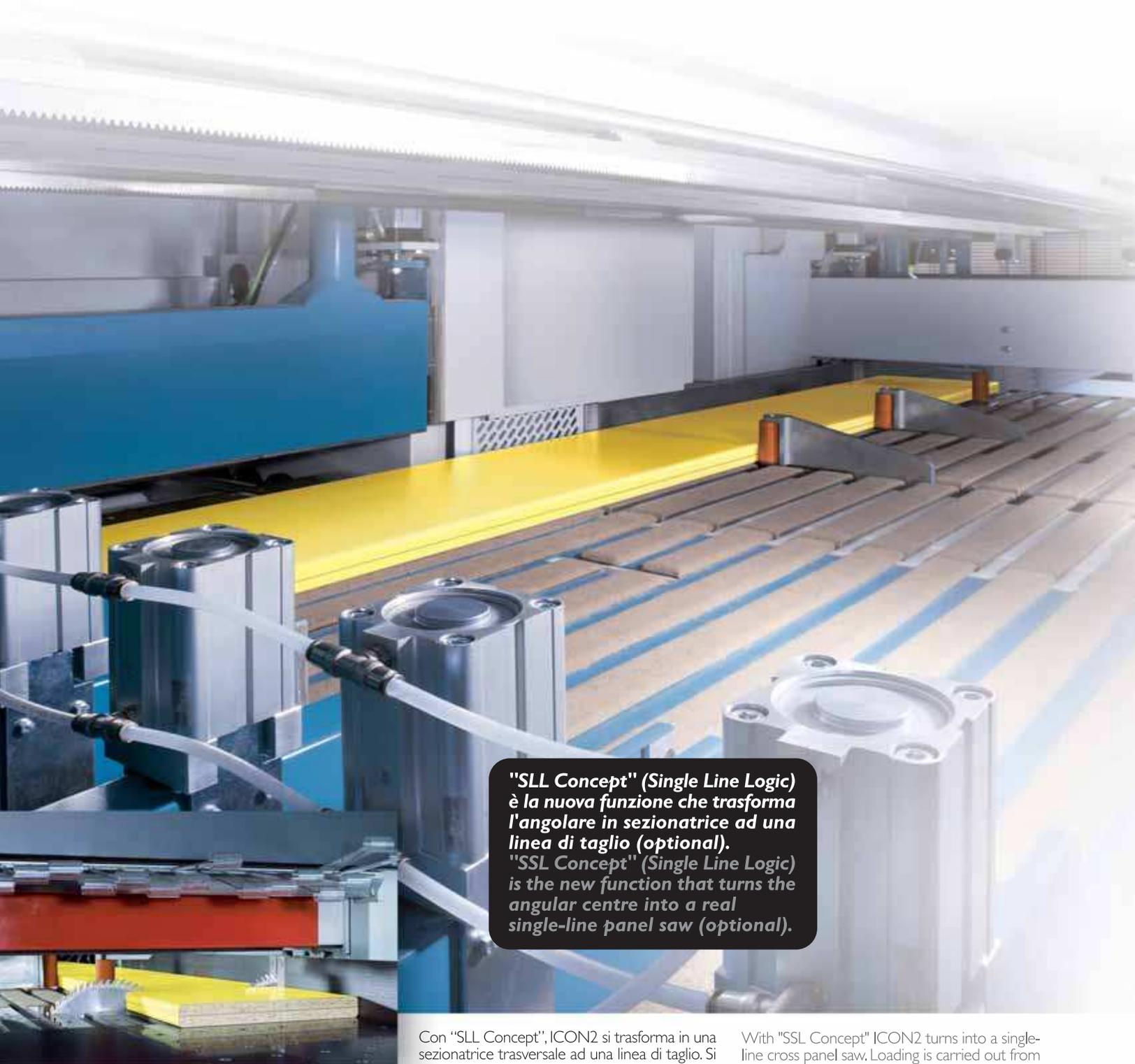
Durante l'avvicinamento delle strisce alla linea di taglio trasversale, un allineatore frontale e una serie di allineatori laterali entrano automaticamente in funzione, mantenendo le strisce ben aderenti allo squadro per tutta la durata del ciclo.

SIDE ALIGNMENT DURING THE WHOLE CROSS CYCLE

While the strips are moved towards the cross cutting line, a front aligner and a series of side aligners automatically keep the strips close to the square fence for the whole cycle.

LA PRODUTTIVITÀ DI UN ANGOLARE E LA FLESSIBILITÀ DI UNA SEZIONATRICE AD UNA LINEA DI TAGLIO.

THE OUTPUT OF AN ANGULAR SYSTEM AND THE FLEXIBILITY OF A SINGLE-LINE PANEL SAW.



"SLL Concept" (Single Line Logic) è la nuova funzione che trasforma l'angolare in sezionatrice ad una linea di taglio (optional).
"SSL Concept" (Single Line Logic) is the new function that turns the angular centre into a real single-line panel saw (optional).

Gruppo incisore PF sul carro lame (optional a richiesta).
PF scorer on the saw carriage (optional upon request).

Con "SLL Concept", ICON2 si trasforma in una sezionatrice trasversale ad una linea di taglio. Si carica dal fronte la macchina trasversale come su di una sezionatrice ad una linea di taglio e si possono sezionare strisce, pannelli di resto e anche eseguire tagli "Z" (optional). Aggiungendo il gruppo incisore PF (optional), ICON2 si trasforma anche in una sezionatrice Post Forming, capace di sezionare barre post-formate.

With "SSL Concept" ICON2 turns into a single-line cross panel saw. Loading is carried out from the cross-front of the machine, strips and rest pieces can be cut and also execute "Z" cuts (optional).

By adding the PF scoring group (optional) ICON2 becomes a Post Forming panel saw and will cut post-formed bars.

G-DRIVE^{AXS} È IL SISTEMA DI CONTROLLO PIU' EVOLUTO. G-DRIVE^{AXS} IS THE MOST ADVANCED CONTROL.



RTG SYSTEM (Real Time Graphics)
Non solo una rappresentazione grafica!
Ø il vero controllore di tutte le funzioni di ICON2.
Dalla sua postazione l'operatore potrà vedere in tempo reale i job e i pattern in lavorazione e avrà realmente sotto controllo tutto il sistema.

RTG SYSTEM (Real Time Graphics)
Not just a graphic representation!
It is the real controller of all ICON2's functions.
The control panel allows the operator to check jobs and patterns in real time and to have the whole system under control.

SIMU DRIVE SYSTEM - Un pacchetto software optional da tenere in ufficio produzione per simulare velocemente l'esecuzione di un job appena ottimizzato e controllare che non vi siano incongruenze nell'esecuzione. Il job potrà essere trasmesso on-line al controllo macchina G-DRIVE^{AXS}(optional).

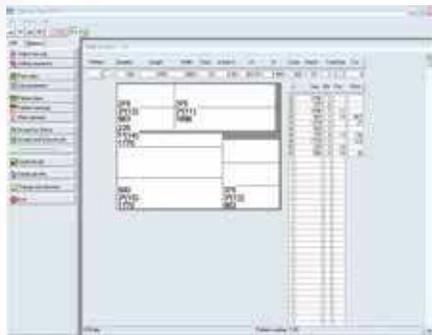
SIMU DRIVE SYSTEM
An optional software to be used by the production department to simulate the execution of optimized job and check possible errors in the execution. The job can be sent on-line to G-DRIVE^{AXS} machine control (optional).

TRIPLE CONTROL SYSTEM - Prima di ogni movimento il controllo macchina G-DRIVE^{AXS} verifica che la funzione precedente sia stata eseguita e che quella successiva abbia le condizioni previste. Solo dopo questi controlli consente l'esecuzione della funzione richiesta, tutto ciò in pochi millisecondi.

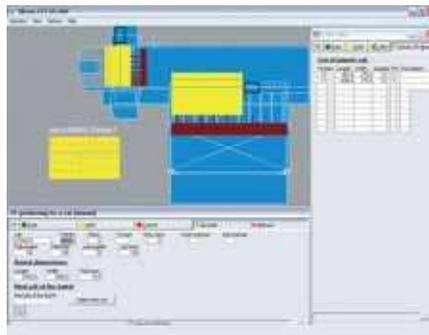
TRIPLE CONTROL SYSTEM - Before any movement, the machine control G-DRIVE^{AXS} checks if the previous function has been carried out and if the following one is ready for the execution. Only after these controls the required function is started and it all happens in a few milliseconds.

DIAGNOSTICA AD ALTISSIMO LIVELLO
Individuare la causa di un malfunzionamento non è solo importante ma essenziale. Ogni 10 millisecondi una scansione di G-DRIVE^{AXS} controlla in modo costante e continuo lo stato funzionale di ICON2 e, quando necessario, interviene con messaggi "in chiaro".

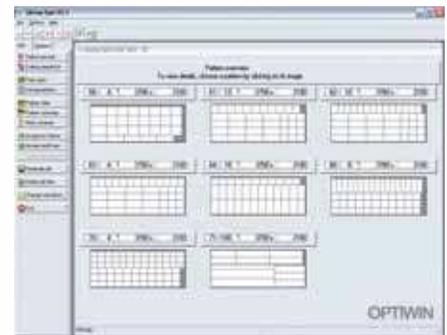
DIAGNOSTIC AT THE TOP
Identifying the cause for a malfunction is important and essential. Every 10 milliseconds G-DRIVE^{AXS} thoroughly scans the functional state of ICON2 and, if necessary, sends on-screen messages.



Visualizzazione in scala dello schema di taglio (T-CUT Concept).
Graphic display on scale of cutting patterns (T-CUT Concept).



Simulazione grafica e in tempo reale delle fasi operative (RTG System).
Graphic simulation in real time of the various operating phases (RTG System).



GIBEN OPTIWIN (optional a richiesta).
Software di ottimizzazione che elabora schemi di taglio ottimali tenendo conto dello scarto, del costo della sezionatrice e del costo effettivo del materiale da sezionare.

A richiesta è disponibile il software per la stampa etichette a bordo macchina. I dati possono essere stampati anche come codice a barre.

Upon request is available a software on the machine for label printing. Data can be also printed as barcodes.



GIBEN OPTIWIN (optional upon request).
This optimization software provides the best cutting patterns, taking into consideration the waste factor, the cost of running the saw and the cost of material being cut.

L'EFFICIENZA È FRUTTO DELL'AUTOMAZIONE

Minor fatica per l'operatore, miglior flusso di lavoro, pacchi facilmente impilabili e allineabili, aumento di produttività e redditività.

EFFICIENCY COMES FROM AUTOMATION

Less strain for the operator, better workflow, easy stacking and alignment, output and profitability increase.

TAVOLE ELEVATRICI DI SCARICO

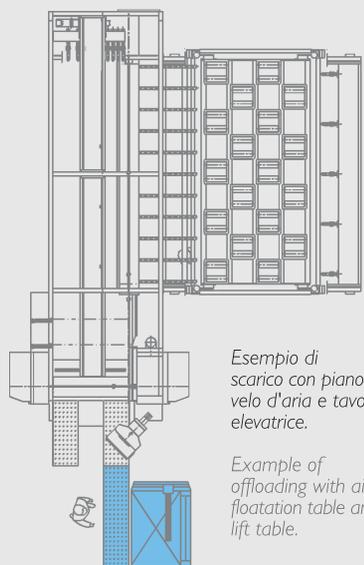
Sono disponibili diverse soluzioni di scarico con piani a velo d'aria e tavole elevatrici che agevolano la movimentazione manuale dei singoli pacchi in fase di smistamento e ricomposizione pile.

OFFLOADING LIFT TABLES

Various offloading solutions are available, complete with air floatation tables and lift tables to ease the manual movement of single stacks during pile sorting and composition phases.

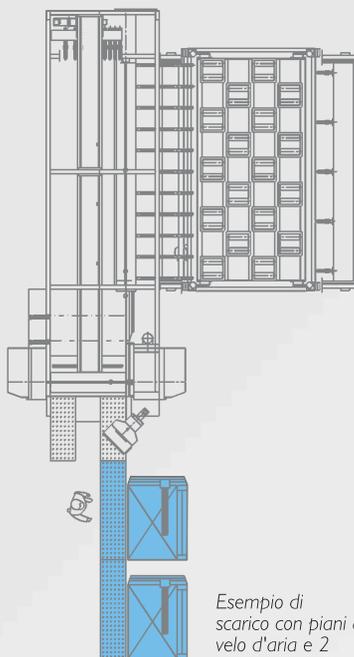
ROBOT DI SCARICO - ICON2, se

abbinato al robot di scarico a 4 assi G-ROBOT, raggiunge livelli produttivi eccezionalmente elevati. Il controllo CNC è in grado di elaborare tutte le informazioni sulla gestione dei pannelli sezionati e delle stazioni di scarico.



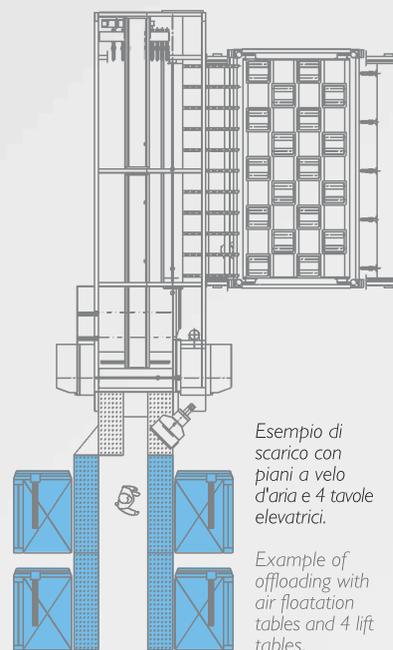
Esempio di scarico con piano a velo d'aria e tavola elevatrice.

Example of offloading with air floatation table and lift table.



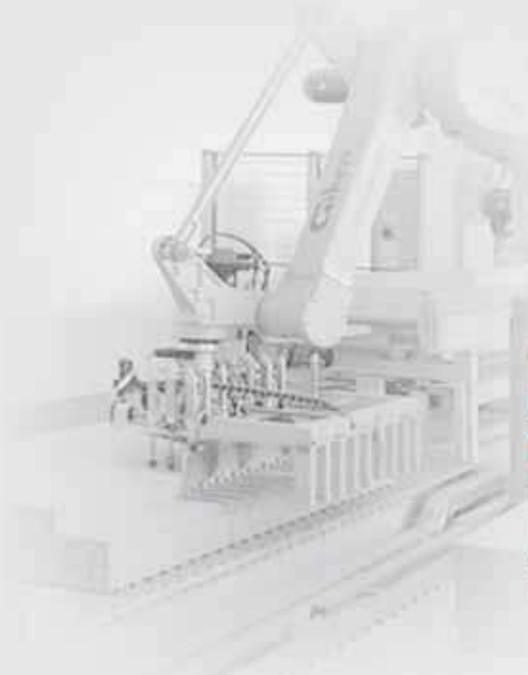
Esempio di scarico con piani a velo d'aria e 2 tavole elevatrici.

Example of offloading with air floatation tables and 2 lift tables.



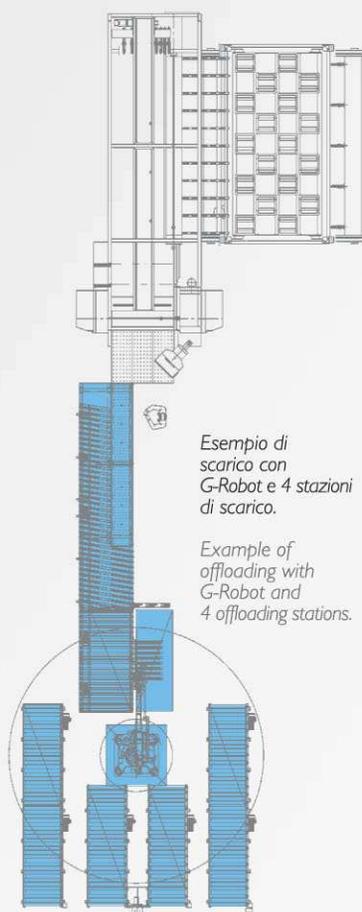
Esempio di scarico con piani a velo d'aria e 4 tavole elevatrici.

Example of offloading with air floatation tables and 4 lift tables.

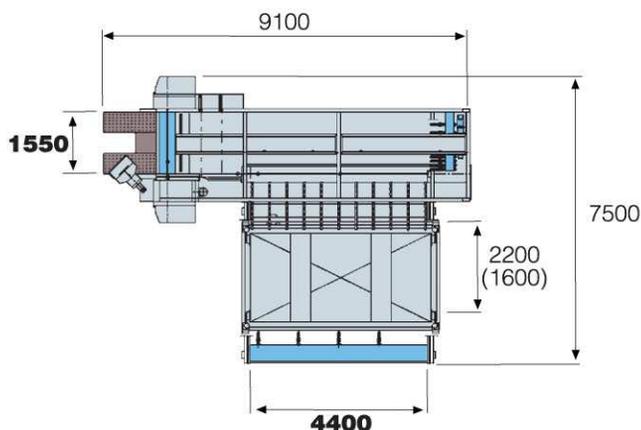


OFFLOADING ROBOT

ICON2, if in-line with the offloading 4-axis G-ROBOT, reaches extraordinary output levels. CNC control can process all information on cut panel management and offloading stations.



Icon2



Caratteristiche tecniche	Icon 2	
	Hz 50 millimetri	Hz 60 pollici
Sporgenza lama	105(125) mm	4,1'(4,9')
Carro porta lame • velocità di avanzamento • velocità di ritorno	1÷100 m/m n. 100 m/min.	3÷328 ft/min. 328 ft/min.
Lama principale • motore	Ø 380(420) mm. 11(13,2) kW	Ø 15'(16,5') 13(16) kW
Lama incisore • motore	Ø 200 mm. 1,5 kW	Ø 7,8" 1,8 kW
Spintore • velocità di avanzamen. (*) • velocità di ritorno (*)	1÷80 m/min. 80 m/min.	3÷262 ft/min. 262 ft/min.
Aspirazione • velocità aria aspirata • bocche di aspirazione	30÷35 m/sec. Ø 200 mm Ø 75 mm	98÷115 ft/sec. Ø 7,8" Ø 3"
Aria compressa • pressione • consumo	5÷6 bar 20÷30 l/min.	5÷6 bar 20÷30 l/min.

(*) Le velocità spintore sono modificabili. Il valore indicato corrisponde ad un dato parametrico prefissato in fase di collaudo. Questo valore può cambiare da paese a paese in relazione alle norme vigenti.

Technical specifications	Icon 2	
	Hz 50 mm	Hz 60 inch
Saw projection	105(125) mm	4,1'(4,9')
Saw carriage • feed speed • return speed	1÷100 m/min. 100 m/min.	3÷328 ft/min. 328 ft/min.
Main saw • motor	Ø 380(420) mm. 11(13,2) kW	Ø 15'(16,5') 13(16) kW
Scoring saw • motor	Ø 200 mm. 1,5 kW	Ø 7,8" 1,8 kW
Pusher speed • fast feed* • return*	1÷80 m/min. 80 m/min.	3÷262 ft/m n. 262 ft/min.
Dust extraction • air speed • dust extraction outlets	30÷35 m/sec. Ø 200 mm Ø 75 mm	98÷115 ft/sec. Ø 7,8" Ø 3"
Compressed air • pressure • consumption	5÷6 bar 20÷30 l/min.	5÷6 bar 20÷30 l/min.

(*) The feed speed of the pusher can be modified. The value stated above corresponds to a parametric data set during running tests. The data may vary country by country in relation to safety requirements.

TUTTE LE IMMAGINI DI QUESTO CATALOGO SONO INDICATIVE E NON RAPPRESENTANO UNA COMPOSIZIONE MACCHINA SPECIFICA.

Composizione macchina e caratteristiche tecniche possono cambiare da paese a paese in relazione alle norme di sicurezza vigenti. La nostra società si riserva di apportare le modifiche che ritenesse necessarie ai macchinari ed alle attrezzature da fornirsi, senza alcun preavviso, purché tali modifiche non diminuiscano l'ore della fornitura e ciò allo scopo di perfezionare o comunque garantire inalterate le prestazioni dei macchinari stessi.

ALL IMAGES CONTAINED IN THIS BROCHURE ARE INDICATIVE AND DO NOT REPRESENT AN OFFER OR A SPECIFIC MACHINE CONFIGURATION.

Machines and technical data may vary country by country in relation to safety requirements. Our company reserves the right to make modifications to the data and to the representation made in this brochure at any time and without prior notice, provided the overall capacity and value of the equipment remain unchanged.



PROFESSIONAL LINE

HEAD OFFICE :

GIBEN INTERNATIONAL S.p.A.
PANEL SIZING CENTRES
40065 PIANORO - BOLOGNA - ITALIA
Ph. +39-0516516400 - Fax +39-0516516425
E-mail: info@giben.it
www.giben.com

IN THE WORLD

GIBENAMERICA INC.
PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
NORCROSS, GA 30071 - USA
Ph. 770-448-9140 - Fax 770-448-9133

GIBENAUSTRALIA PTY.LTD
PANEL SAWS AND ANGULAR SYSTEMS
SOMERTON PARK SA 5044-AUSTRALIA
Ph. 08-8358-0011 - Fax 08-8358-0022

GIBENdoBRASIL
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA.
CEP. 81460-040 CURITIBA - PR - BRASIL
Ph. 55 (41)-3347-1030 - Fax 55 (41)-3347-1121

GIBENCANADA INC.
PANEL SIZING MACHINES AND SYSTEMS
WEIR, QUÉBEC CANADA, J0T 2V0
Ph. 819-687-3234 - Fax 819-687-8466

GIBENdeESPAÑA S.A.
MÁQUINAS E INSTALACIONES PARA SECCIONAR
08030 BARCELONA - ESPAÑA
Ph. 93-4237993 - Fax 93-4260469

GIBENSCANDINAVIA A.S.
INDUSTRIELLE LØSNINGER
DK-5260 ODENSE S - DENMARK
Ph. 0045-65-958262 - Fax 0045-65-959449

www.giben.com