



RIEŠENIA PRE KAŽDÉHO



Úvod	03
Nárezové centrá	04 - 05
Olepovačky	06 - 07
Olepovanie SCHUGOMA	08
Lepidlá	09
CNC pre interiéry	10 - 11
CNC pre konštrukcie	12
CNC pre plasty a kompozity	13
Vítacie stroje	14 - 15
Základné stroje	16 - 17
Lisy	18 - 19
Nástroje	20
Software	21
Povrchová úprava	22 - 23
Striekacia technika	24 - 25
Odsávanie	26 - 27
Kompresory	28
Dvičky a briketovacie lisy	29
Manipulačné zariadenia	30
Referencie	31

KALENDÁR VÝSTAV

	11. - 15. máj 2015 Hanover, Nemecko
	6. - 9. október 2015 Poznaň, Poľsko
	20. - 23. október 2015 Brno, Česká Republika
	16. - 19. marec 2016 Norimberg, Nemecko
	24. - 28. máj 2016 Miláno, Taliansko
	4. - 6. október 2016 Nitra, Slovensko






















BRAS

MÁME
RIEŠENIE
PRE KAŽDÉHO

Vážení obchodní partneri,

Práve držíte v rukách aktuálny katalóg našej spoločnosti.

Sme firma, ktorá je na našom trhu nová, avšak skúsená, keďže väčšina z nás pracuje v oblasti predaja a servisu drevoobrábacích strojov už roky.



Vieme, že všetci túžite po kvalitnej a cenovo prístupnej technológii, a preto by sme vám aj prostredníctvom tohto katalógu radi poskytli informácie o našom predajnom sortimente a novinkách v tejto oblasti. Pri jeho tvorbe sme sa snažili priblížiť sa na dosah ruky všetkým zákazníkom – teda vám – ak ste veľká nábytkárska spoločnosť, ale i vám – ak ste začínajúci stolár.

V ponúkanom portfóliu nájdete stroje talianskych spoločností, ktoré patria vo svojom výrobnom odvetví medzi absolútnu európsku špičku s množstvom registrovaných technologických patentov. Škála ich produktov je vďaka ich priamemu zameraniu na daný typ technológie taká široká a rôznorodá, že nemáme problém uspokojiť potreby takmer všetkých zákazníkov.

Náš zákazník- náš pán! Povieť si - to je také „otrepané“. No stále pravdivé!



My vieme, že každodenná spokojnosť zákazníka je dôležitá. Vieme, že potrebujete kvalitnú a správnu technológiu a tiež rýchly, školený a cenovo prístupný servis.

Preto sme vám stále k dispozícii s profesionálnym poradenstvom. Poradíme vám, ktoré stroje sú vhodné pre vašu prevádzku, vysvetlíme vám všetky parametre a rozdiely ponúkaných strojov. Vieme pomôcť aj s realizáciou celého výrobného procesu, navrhnuť umiestnenie jednotlivých technológií. Máme pár nápadov, ako financovať vašu novú technológiu.

Každý stroj potrebuje z času na čas nejakú tú údržbu – a pre tento prípad sú Vám k dispozícii naši servisní technici. Sú skúsení, pretože majú so servisom drevoobrábacích strojov niekoľkoročné skúsenosti. A tiež preto, lebo sú pravidelne školení v školiaciach strediskách našich obchodných partnerov. Sú pripravení profesionálne inštalovať vašu novú technológiu, zaškoliť váš obslužný personál i každodenne vyriešiť aj ten najzložitejší problém technického, ale aj softvérového charakteru.

Okrem drevoobrábacích strojov ponúkame aj kvalitné nástroje, riešenie pre odsávanie či stlačený vzduch. Sme pripravení ponúknuť vám doplnkový materiál pre olepovanie, ale aj softvérové riešenia pre vašu výrobu.

K tomu, aby ste mohli robiť správne rozhodnutia, potrebujete všetky relevantné informácie. V tomto katalógu ich však všetky nenájdete – nájdete tu však inšpiráciu a informáciu o tom, ktorá technológia, ktorý stroj či nástroj by mohol byť pre vašu prevádzku ten najvhodnejší. Ostatné podrobnejšie informácie vám radi poskytneme pri osobnom stretnutí.

Tak sa podte spolu s nami pozrieť na to, čo sme pre vás pripravili.

Príjemné čítanie....

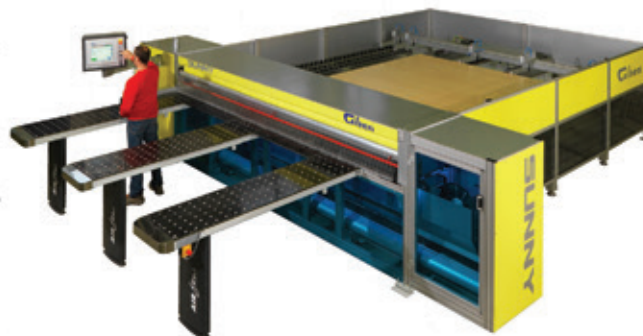


Jozef Kmetík / majiteľ

SUNNY SP

SUNNY je nárezové centrum dimenzované na spĺňanie rôznych požiadaviek aj tých najnáročnejších druhov spracovávaných materiálov od drevotrieskových dosiek až po akrylátové materiály alebo zložené hliníkové dosky, polymérové či sadrokartónové dosky pri dodržaní požiadavky na vysokú kvalitu rezu. Je ideálne pre stolárske dielne a tiež pre malú až stredne veľkú nábytkársku výrobu, rovnako ako pre výrobcov polotovarov z tabuľového materiálu.

- Presah pílového kotúča 50 - 65 mm
- Rýchlosť pílového vozíka 100 m/min.
- Rýchlosť posuvu klieštín 80 m/min.



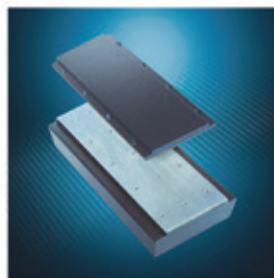
SUNNY ST

Model SUNNY ST vykonáva perez materiálu bez dodatočnej automatizácie, ktorú si zákazník po určitej dobe a nadobudnutia pocitu potreby môže jednoducho doplniť posunovačom, klieštínami a ďalšími jednotkami pre zvýšenie automatizácie zariadenia za výhodnú cenu.

PRISMA EVO

Nárezové centrum môže byť vybavené lineárnym motorom pre posuv pílového vozíka a zadným nakladaním - model SPT. Štandardný model SP je vybavený prednou nakladacou plochou a posuvovým trámcom s klieštínami, ktoré pevne držia i niekoľko panelov materiálu počas celej operácie rezania.

- Presah pílového kotúča 90 - 115 mm
- Rýchlosť pílového vozíka 160 - 240 m/min.
- Rýchlosť posuvu klieštín 90 m/min.



Lineárny motor pre posuv pílového vozíka so zrýchlením v blízkosti „1G“, a nominálnou rýchlosťou väčšou ako 200 m / min, tichý, bez vibrácií a žiadnych mechanických opotrebení.

Nárezové centrum Prisma EVO je jediné na svete s technológiou žiadneho motora na pílovom vozíku.



PRISMA 3000

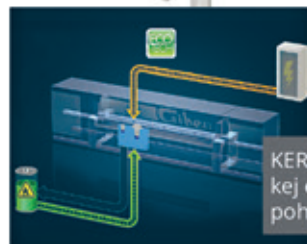
Nárezové centrum Prisma 3000 sa vyznačuje rýchlosťou, tuhosťou konštrukcie, spoľahlivosťou a presnosťou. Tieto kvality, cenené zákazníkmi, mu pomohli etablovať sa na svetovom trhu i na Slovensku. Spoločnosť Giben produkuje stroj v rôznych modifikáciách a zákazník si môže vybrať zariadenie podľa vlastných výrobných potrieb.

- Presah pilového kotúča 115 - 130 mm
- Rýchlosť pilového vozíka 170 m/min.
- Rýchlosť posuvu klieštin 1 - 90 m/min.

PRISMA 6000

Model Prisma 6000 je syntézou 65 rokov skúsenosti, je víťazom ocenenia z Atlanty 2014 ako najlepšia inovácia v poreze panelov v celosvetovom meradle. V spolupráci s polytechnickým inštitútom v Miláne vyvinuli možnosť aplikácie lineárnych motorov a systému KERS (rekuperácie energie). Výsledkom tohto technologického pokroku je 15 rezov za minútu.

- Presah pilového kotúča 115 - 185 mm
- Rýchlosť pilového vozíka 170 - 240 m/min.
- Rýchlosť posuvu klieštin 85-130 m/min.



KERS - rekuperácia kinetickej energie stratenej počas pohybu pilového vozíka.

Najmenšie
angulárne
centrum
na svete.



ICON 2

- Presah pilového kotúča 125 mm
- Rýchlosť pilového vozíka 100 m/min.
- Rýchlosť posuvu klieštin 80 m/min.

Nárezové centrum ICON 2 je najmenšie nárezové centrum na svete (len 50 m²) s dvoma líniami rezu. Keďže je to konštrukčne

jeden stroj, nie je potrebná špeciálna montáž a zostavenie strojov do pravého uhla. Pre vysoký stupeň automatizácie, použitie najnovších technológií a minimálne rozmery je určené pre stredné a veľké spoločnosti.

A16

Olepovačky zo série A16 sú univerzálne stroje na opracovanie rovných i tvarových dielcov. Majú patentovaný stôl, ktorý umožňuje ľahké posúvanie tabúl materiálu bez použitia prípravkov a sú schopné opracovať dielec s max. hrúbkou 200 mm.



Maximálna hrúbka dielca 200 mm.



BEE

Automatická olepovačka rovných hrán dielcov je vhodná pre remeselnú alebo kusovú výrobu. Použitie hrán v páschoch alebo kotúčoch: PVC / ABS, dýha, lamino.

- Hrúbka dielca: 13 - 45 mm
- Hrúbka hrany: 0,4 - 3 mm
- Rýchly štart: 6 - 8 min.

FAST

Jednostranná olepovačka hrán pre opracovanie dielcov s rovnými hranami ideálna pre priemyselné alebo remeselné využitie. Široká škála modelových prevedení od F200 až po F600-23 s rôznym technologickým vybavením a úrovňou automatizácie od manuálneho až po plne automatické ovládanie pomocou servomotorov umožňuje zákazníkom vybrať si stroj podľa vlastných výrobných potrieb. Použitie hrán v páschoch alebo kotúčoch: PVC / ABS, dýha, lamino, náglejky.

- Hrúbka dielca: 10 - 60 mm
- Hrúbka hrany: 0,4 - 6 mm
- Rýchlosť posuvu: 10 m/min.



Plná automatizácia so servomotori.

Bezšpárové
olepovanie
FUSION.



SMART

Olepovačky hrán z modelového radu Smart disponujú kompaktným dizajnom, silnejšou a tuhšou konštrukciou a vyšším stupňom automatizácie. Umožňujú aplikáciu PUR, polyolefinu, EVA lepidiel i lepenie systémom FUSION - bezšpárové olepovanie horúcim vzduchom. Jednoduché ovládanie na dotykovom displeji zabezpečí bezproblémové nastavenie stroja a pracovných agregátov výkonnými servomotormi. Použitie hrán v pásoch alebo kotúčoch: PVC / ABS, dýha, lamino, náglejky.

- Hrúbka dielca: 10 – 80 mm
- Hrúbka hrany: 0,4 – 12 mm
- Rýchlosť posuvu: 14 - 18 m/min.

RAPID

Plne automatické olepovačky hrán zo série RAPID rx sú najvyššou spelejšou radou z výroby dielne Fraval. Tieto stroje sú rýchle a efektívne, schopné opracovať a začistiť aj hliníkové hrany vďaka patentovanému agregátu. Sú veľmi flexibilné a možno ich nakonfigurovať podľa výrobných potrieb i viaczmennej prevádzky. Použitie hrán v pásoch alebo kotúčoch: PVC / ABS, dýha, lamino, náglejky, hliníkové fólie.



Frézovacia jednotka
na olepovanie dielcov
hliníkovou fóliou.



- Hrúbka dielca: 10 – 120 mm
- Hrúbka hrany: 0,4 – 20 mm
- Rýchlosť posuvu: 10 – 25 m/min.

SCHUGOMA SYSTÉM

Stále zvyšujúce sa nároky na kvalitu a dizajn nábytku prispievajú k vývoju nových technológií. Spoločnosť Schugoma vyvinula zariadenie „HOT-AIR-SYSTEM“, ktoré vďaka použitiu horúceho vzduchu a laserových koextrudovaných hrán dokáže spojiť hranu s dielcom bez použitia lepidla. Hrany sú dvojvrstvé, pričom funkčná farebne zladená polymérová vrstva je na zadnej strane. Pomocou horúceho vzduchu sa funkčná vrstva roztaví a polymér sa spojí s dielcom. Výsledok: perfektný, trvalý spoj bez špáry a výrazne zvýšená odolnosť na zmeny vlhkosti a tepla..



Dobrou správou je, že technológiou horúceho vzduchu môžu byť doplnené i staršie olepovačky hrán. Všetky pôvodné funkcie stroja ostanú nezmenené a prechod z konvenčného lepidlového systému na horúci vzduch je jednoduchý a rýchly. Jediné čo k tomu potrebujete je KANTENKING agregát.



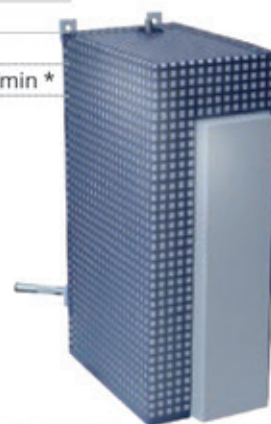
Prenosné zariadenie Kantenking KHD 0065

- Hrúbka hrany 0,4 – 3 mm
 - Výška hrany 13 – 65 mm
 - Max. rýchlosť posuvu 4 m/min *
- * závisí od výšky hrany



Zariadenie Kantenking HDL s ovládacím panelom

- Hrúbka hrany 0,4 – 3 mm
 - Výška hrany 13 – 65 mm
 - Max. rýchlosť posuvu 30 m/min *
- * závisí od výšky hrany





EXPERT NA PRIEMYSELNÉ LEPIDLÁ

Sme dynamická, progresívna a neustále sa rozrastajúca spoločnosť, ktorá poskytuje svojim zákazníkom servis a poradenstvo v oblasti lepenia a pomocou dodávky kvalitných lepidiel zabezpečuje bezproblémový chod výroby. Spoločnosť AGGLU SK pôsobí na slovenskom, českom, ale aj maďarskom trhu.

ČO ROBÍME?

- Zaoberáme sa predajom a distribúciou priemyselných lepidiel.
 - Poskytujeme odborné poradenstvo a konzultácie.
- Nahrádzame technológov u našich zákazníkov a nastavujeme im stroje.
- Spokojnosť a úspešnosť zákazníkov je pre nás prvoradá, preto prístupujeme ku každému zákazníkovi individuálne.
 - Podporujeme športové aktivity a detské projekty v našom regióne.

EXISTUJE



MOŽNOSTÍ



NAŠE PRODUKTY

DISPERZNÉ LEPIDLÁ

- D2, D3 PVAC disperzie
- D4 PVAC disperzie (1-komponentné a 2-komponentné disperzné lepidlá)
- EPI 2-komponentné disperzné lepidlá
- EVA disperzie
- tlakocitlivé (PSA) disperzné lepidlá
- PUR disperzné lepidlá (1-komponentné a 2-komponentné)

PUR LEPIDLÁ

- tekuté PUR lepidlá (1-komponentné a 2-komponentné)
- tavné PUR lepidlá
- pastové PUR lepidlá

TAVNÉ LEPIDLÁ

- EVA-tavné lepidlá
- APAO-tavné lepidlá
- PA-tavné lepidlá
- tlakocitlivé (PSA) tavné lepidlá
- metalocene

- iné tavné lepidlá

ROZPÚŠŤADLOVÉ LEPIDLÁ

- kontaktné lepidlá
- čalúnické lepidlá
- kontaktné spreje
- iné rozpúšťadlové lepidlá

INÉ LEPIDLÁ

- močovinoformaldehydové živice
- kyanoakrylátové lepidlá (sekundové)
- kazeinové lepidlá
- glutínové lepidlá
- technické želatíny
- 2-komponentné epoxidové živice
- metakrylátové lepidlá

ŠPECIÁLNE PRODUKTY

- primery
- klzné a antiadhezívne prostriedky
- čistiace roztoky a riedidlá

AGGLU SK, s.r.o., Džiny 1971, 039 01 Turčianske Teplice
tel.: +421 43 490 1717 - 8, fax: +421 43 490 1719, e-mail: info@agglu.sk, www.agglu.sk

Taliansky výrobca Uniteam s dlhoročnými skúsenosťami v drevospracujúcom priemysle so špecializáciou v oblasti výroby CNC obrábacích centier. Celosvetovo známa značka UNITEAM bola jedna z prvých dvoch firiem, ktorá na trh uviedla technológiu 5-osového CNC obrábania. Spoločnosť napreduje spolu s technologickým pokrokom a na základe požiadaviek trhu rozšírila svoje portfólio aj o stroje na spracovanie plastov, hliníka, kompozitov a ďalších pokročilých materiálov.

U TEK

Nový model U_tek je kompaktné 3-4 osové univerzálne a veľmi spoľahlivé CNC. Navrhnuté na výrobu komponentov pre drevený nábytok ako sú kuchyne, spálne, stoly, dvere, panely. Ideálne ako pre malých remeselníkov, tak aj väčšie prevádzky, kde je nevyhnutná flexibilita a vysoká kvalita.

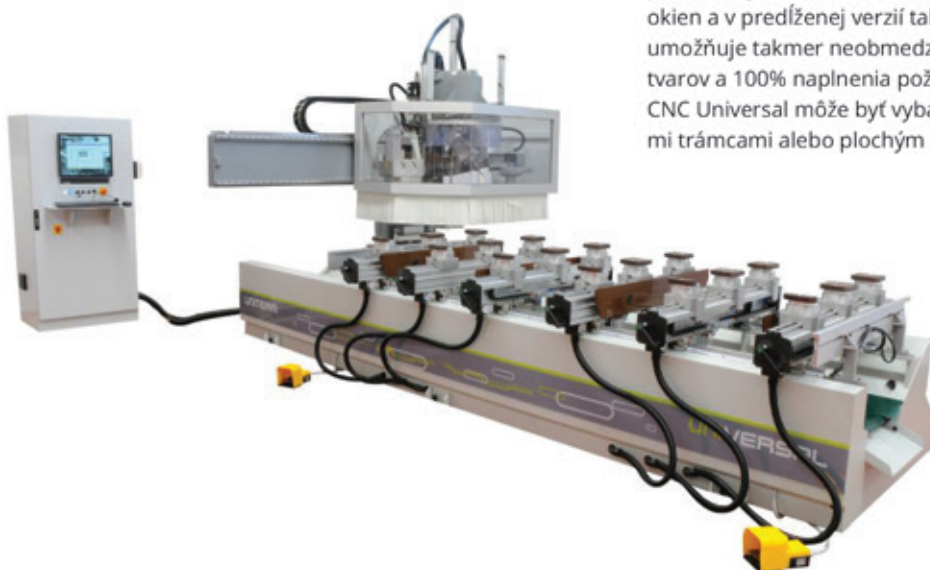
- Pracovné pole v osi X/Y 3000-5000/1500 mm
- Max. hrúbka obrobku 120 mm
- Počet vertikálnych vretien 10
- Počet horizontálnych vretien v osi X/Y 2+2/1+1



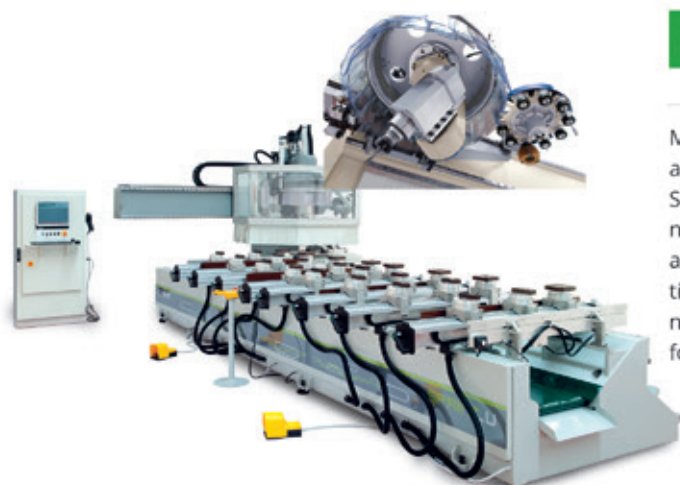
Integrovaný pilový kotúč na rýchle ukončenie akéhokoľvek výrobného cyklu.

UNIVERSAL

Model Universal je 5 osové CNC s plnou interpoláciou, automatickým zásobníkom nástrojov a nezávislým pohybom jednotlivých vrtacích vretien v osi Z. Funkcie stroja plne pokrývajú požiadavky zákazkového stolárstva, výrobcov nábytku, dverí, okien a v predĺženej verzii taktiež schodov. 5 osové obrábanie umožňuje takmer neobmedzené možnosti výroby rôznych tvarov a 100% naplnenia požiadaviek zákazníkov. Podľa potreby CNC Universal môže byť vybavený stolom s posuvnými hliníkovými trámami alebo plochým pevným Rexilonovým stolom.



Maximálna hrúbka brobku 220/250 mm.



SPRINT

Model SPRINT je 3, 4, 5 osové CNC na výrobu dverí, okenných a dverových rámov a komponentov pre nábytkársky priemysel. SPRINT je vysoko výkonné obrábacie centrum ideálne pre podnikateľov a remeselníkov, ktorí potrebujú extrémnu flexibilitu alebo pre výrobu prototypov vo veľkých spoločnostiach. Alternatívne môže byť vybavený pracovným stolom Ramprex vhodným na vyrezávanie plochých dielcov alebo spracovanie plastových fólií, polykarbonátu a ďalších kompozitných materiálov.

IDEA PM

Idea PM je 3,4,5- osové obrábacie centrum s portálovou štruktúrou a mobilnými pracovnými stanicami na výrobu dverí, okien a prvkov pre nábytkársky priemysel. Poskytuje špičkové výkony vhodné pre veľké spoločnosti a remeselníkov, ktorí potrebujú extrémnu flexibilitu a priemyselné využitie stroja na viac zmien. Robustný hliníkový suport a vybavenie vozíkov umožňuje veľmi rýchle nastavenie typu pracovného stola (prísavky, vertikálne a horizontálne svorky, Ramprex na tvarovanie a formovanie).

- Pracovné pole v osi X/Y 4200-5200-6200/1800 mm
- Maximálna hrúbka obrobku 220/350 mm
- Počet vertikálnych vretien 10-14-22
- Počet horizontálnych vretien v osi X/Y 2+2 - 3+3/ 1+1 - 2+2



Vhodný pre výrobu dverí, okien, nábytku.

U LAB

- Pracovné pole v osi X 2500-3050-3750-4250 mm
- Pracovné pole v osi Y 1250-1550-1850-2200 mm
- Max. hrúbka obrobku 100 mm

Nové 3-4 osové CNC U_Lab je navrhnuté na produkciu skrinkového nábytku nestingovou metódou obrábania z tabule štandardných rozmerov. Pracovné jednotky pohybujúce sa na portálovom pojazde zaručujú najvyššiu precíznosť opracovania a vysoká úroveň automatizácie spolu so softvérom umožňujú značné skrátenie času výroby, optimalizujú celý proces a redukovávajú zásahy operátora do výrobného cyklu.



Vhodný pre výrobu skrinkového nábytku.

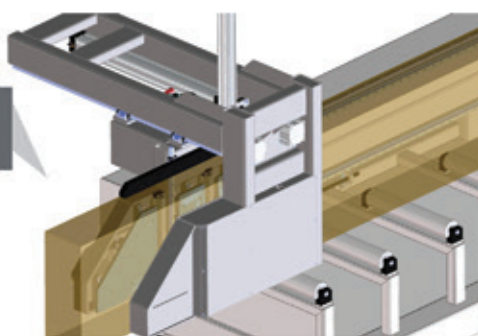
ARTEK

Multifunkčné obrábacie centrum pre pevné a laminované drevené trámy. Ideálne pre všetky drevené prvky použité pri stavbe zrubových domov, v stolárstve, v panelových domoch a na ihriskách. Má inovatívne číslkové ovládanie s grafickým užívateľským rozhraním schopné importovať celé trojrozmerné projekty v štandarde *.btl z akéhokoľvek súčasného CAD / CAM softvéru používaného v architektúre a stavebníctve so špecializáciou na drevostavby.



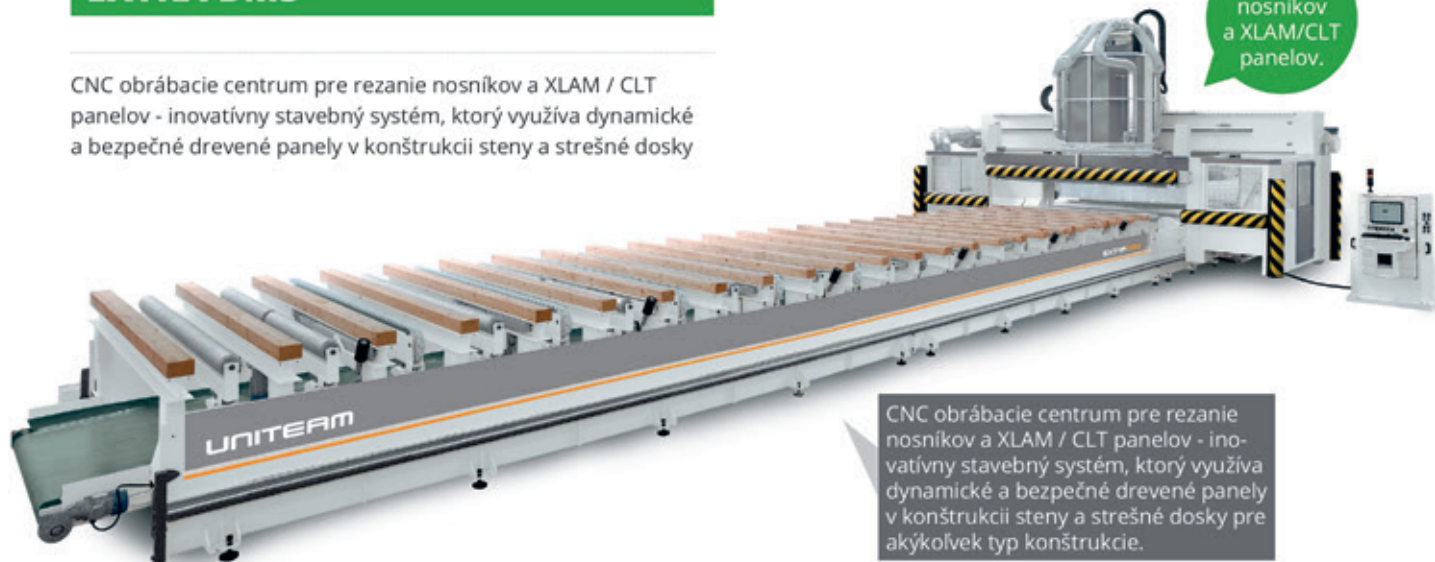
Výroba prvkov pre zrubové domy.

Automatické otáčanie obrobku umožňuje obrábanie na všetkých šiestich stranách.



EXTRA BM3

CNC obrábacie centrum pre rezanie nosníkov a XLAM / CLT panelov - inovatívny stavebný systém, ktorý využíva dynamické a bezpečné drevené panely v konštrukcii steny a strešné dosky



Rezanie nosníkov a XLAM/CLT panelov.

CNC obrábacie centrum pre rezanie nosníkov a XLAM / CLT panelov - inovatívny stavebný systém, ktorý využíva dynamické a bezpečné drevené panely v konštrukcii steny a strešné dosky pre akýkoľvek typ konštrukcie.

pre akýkoľvek typ konštrukcie. Vďaka mobilnému portálu je modulárny, konfigurovateľný podľa výrobných potrieb zákazníka. Správna veľkosť a robustnosť zabezpečujú vysokú mechanickú pevnosť a presnosť. Pracovné plochy sú priestrané a vhodné pre produkciu drevených laminovaných panelov XLAM / CLT v štandardných veľkostiach, zakrivených nosníkov a bumerangov s hrúbkou až 400 mm.

Vhodný pre výrobu prototypov, foriem ap.



LEADER

CNC LEADER patrí do rady 5 osových obrábacích centier navrhnutých a skonštruovaných tak, aby vyhovovali rôznym potrebám vysokorychlostného obrábania pokročilých materiálov, kompozitov, špeciálnych alebo laminátových živíc. Je vhodný pre výrobu prototypov, foriem, komponentov pre letectvo, lode a automobilový priemysel.

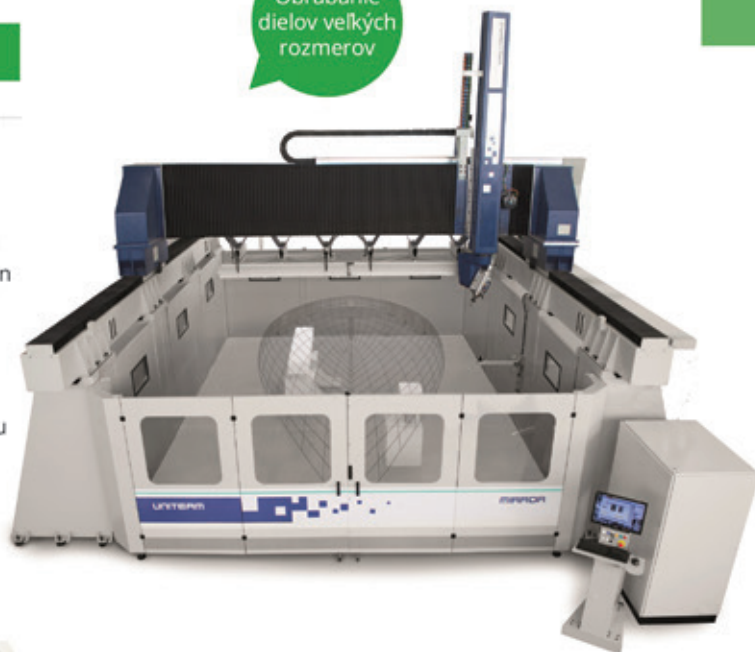
Vďaka širokej škále konfigurácií môže byť dráha v osi X - od 3600 mm do 4800 mm; Y - od 1800 mm do 2600 mm; Z - 1,200 mm.



MIRROR BM

5-osé obrábacie centrum MIRROR BM určené pre obrábanie zložitých dielcov i veľkých rozmerov v automobilovom a leteckom priemysle, stavbe lodí, pri výrobe prototypov, foriem a zápusťiek. Portálová štruktúra s pohyblivým ramenom spolu s 5 osou hlavou umožňujú maximálnu flexibilitu a vysoký výkon vďaka čomu je najlepším riešením pre obrábanie piatich strán obrobku bez nového polohovania. MIRROR BM prichádza s rôznymi stolovými riešeniami: hliníkové koľajnicové profily, drážkovaný stôl s T-upnutiami v stabilizovanej oceli alebo úplne otvorený priestor, čo dáva prevádzkovateľovi maximálnu voľnosť pri spracovaní špeciálnych tvarov.

Obrábanie dielov veľkých rozmerov



MIRROR BM prichádza s rôznymi stolovými riešeniami: hliníkové koľajnicové profily, drážkovaný stôl s T-upnutiami v stabilizovanej oceli alebo úplne otvorený priestor, čo dáva prevádzkovateľovi maximálnu voľnosť pri spracovaní špeciálnych tvarov.

Spoločnosť Vitap ponúka pre svojich zákazníkov širokú ponuku strojov s rôznym stupňom technologického vybavenia a stupňa automatizácie.

ALFA

Vrtacie stroje zo série Alfa patria medzi viacvretenové poloautomaty s rýchlym a precíznym nastavením, jednoduchým ovládaním a vysoko presným vrtaním obrábaných kusov. Prednosťou týchto strojov je ich využitie v sériovej, ale aj v kusovej nábytkárskej výrobe pre menších remeselníkov.



Presné vrtanie,
jednoduché ovládanie.



BRIDGE

CNC vrtací stroj Bridge je vybavený 6 miestnym otočným revolvingovým zásobníkom nástrojov a pilovým kotúčom na drážkovanie dielcov v jednom operačnom cykle bez obmedzenia výkonu a flexibility. Nulový čas nastavenia panelu vďaka plne automatickému upínaciu zariadeniu značne skraca čas potrebný na opracovanie.

POINT 2

Inovatívny viacvretenový elektronický vrtací stroj Point 2 s priečnym posuvom dielcov, možnosťou frézovania a drážkovania pomocou pilového kotúča a automatického vrátenia dielcov späť obsluhu po ukončení obrábacieho procesu. Jednoduché nastavenie operácií moderným programovacím softvérom na 19" LCD monitore pomocou širokej klávesnice a optickej myši. Na účely výroby akustických panelov bola vyvinutá technologická modifikácia tohto zariadenia v tandemovom usporiadaní pod označením Point Acoustic osadené dvoma paralelnými lineárnymi vrtacími hlavami s 27 vretenami s možnosťou vrtania až 54 otvorov každé 4 sekundy a Point Grooving s dvoma paralelnými rotačnými hriadeľmi so 6 pilovými kotúčmi striedavo umiestnenými medzi sebou, vďaka čomu môžeme na jeden prechod vyfrézovať až 12 rovnobežných drážok.





POINT K2

Point K2 je technologickou odpoveďou spoločnosti Vitap na špecifické požiadavky pri tvarovanom frézovaní dielcov, kde využíva výkonné 3,6 kW frézovacie vreteno pre aj tie najnáročnejšie typy opracovania. Nové CNC centrum taktiež ponúka možnosť rezania, vŕtania a drážkovania ako celkový súbor pre komplexné obrábanie dielcov. Pohyb materiálu je zabezpečený pomocou patentovanej technológie dvojitého dynamického transportu, ktorý umožňuje kontinuálny prechod počas opracovania bez prerušenia pohybu. Jednoduché nastavovanie a ovládanie stroja umožňuje moderný programovací softvér priehľadne zobrazený na 19" LCD monitore.

SIGMA 2T

Automatické priebežné vŕtacie centrum Sigma2T v sebe kombinuje variabilitu, flexibilitu a vysoký výkon, za účelom uspokojenia náročných potrieb zákazníkov. Stroj možno zostaviť do pracovnej linky so Sigma 2TDS (vŕtanie, vstrekovanie lepidla a vkladanie kolíkov) a doplniť automatickým zásobníkom s nakladačom a vykladačom materiálu.



Výroba presných kolíkových spojov.

BLITZ

Blitz vytvára kolíkové spoje s dokonalou presnosťou navŕtaných otvorov, ideálnym nánosom lepidla a vložení kolíkov do otvorov. Štandardne je vybavený jednou horizontálnou vŕtacou hlavou, jednotkou na nanášanie lepidla a vkladanie kolíkov a jedným vysokokapacitným zásobníkom na ich podávanie. Presnosť polohovania dielcov je zaručená 4 svorkami na prednej časti stroja.

ECLIPSE

Poloautomatická olepovačka hrán so zásobníkom lepidla a frézou na malé i veľké tvarové panely. Vhodná do stredne veľkej produkcie. Veľmi flexibilná a jednoduchá na ovládanie.

- Hrúbka panelu 10 – 60 mm
- Hrúbka pásky 1 – 3 mm

Určená na malé i veľké tvarové panely.

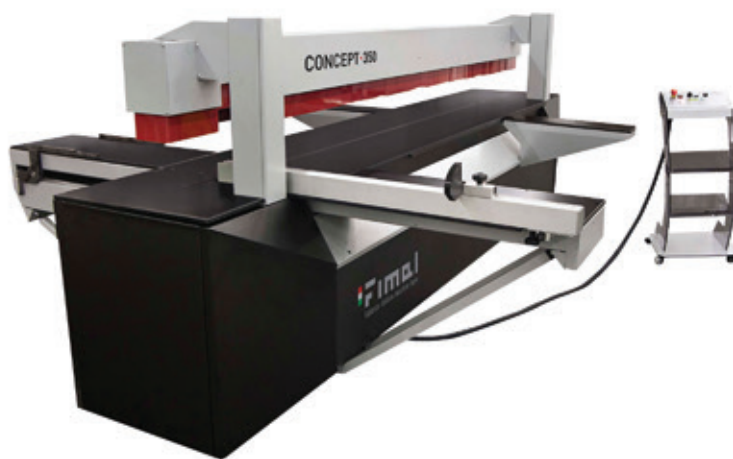


FORMÁTOVACIE PÍLY

Talienský výrobca Paoloni Fimal predstavuje nový pohľad na formátovanie plošného aj masívneho materiálu. Formátovacia píla CONCEPT 350 Vám ponechá možnosť práce tradičným spôsobom, avšak omnoho efektívnejšie. Kompaktné rozmery Vám ušetria miesto a integrované výhody náreзовého centra Vás posunú o krok vpred pred Vašu konkurenciu.

- ovládanie na mobilnom pulte
- drážkovanie, rezanie s predrezom, rezanie bez predrezu
- náklon pílového kotúča
- jednoduché programovanie
- elektronické čítania hodnôt
- posuvný/vyberateľný bočný stôl
- stôl s uhlovým pravítkom
- laserová projekcia dráhy rezu

Náklon
pílového
kotúča
až 45°.



Klasické typy ponúkaných formátovacích píl majú vo svojom štandardnom vybavení eloxovaný formátovací stôl z hliníkovej zliatiny, pohybujúci sa na vodidlách z kalenej ocele s možnosťou presného nastavenia. Pokosové pravítko s dorazom na prídavnom ráme formátovacieho vozíku so stupnicou a možnosťou rýchlej aretrácie. Vybavenie, ako ovládanie otáčok pílového kotúča z pracovného stola, je na tak vyspelých strojoch samozrejmosťou.

SPODNÉ FRÉZY

Spodné frézy sú taktiež vyrábané v rôznych stupňoch technologického vybavenia, aby dokonale splnili všetky požiadavky zákazníkov na požadovaný stroj. Elektromotorický zdvih vretena s impulzívnym nastavením a číselnou indikáciou na desatiny, ktorá je závislá na type stroja od 180 do 270 mm. Veľké predné dvierka umožňujúce ľahkú zmenu otáčok, ktoré sa zobrazia na LED displeji. Spoločnosť Paoloni Fimal ponúka svojim zákazníkom elektricky ovládaný systém rýchleho odklopenia celého pravítka na strojoch vyššej kategórie.



Vhodné pre sériovú výrobu.



HRÚBKOVACIE FRÉZY

Hrúbkovacie frézy s robustnou konštrukciou sú určené pre sériovú výrobu. Dokážu spracovávať obrobok od 3 mm až do 310 mm s maximálnou hĺbkou rezu 8 mm. Systém podávacieho zariadenia s jedným drážkovaným valcom pred nožovým hriadelom a výškovo nastaviteľný jeden alebo dva valčeky nad stolom stroja, ktoré sú nainštalované nezávisle na ojniciach a ložiskách, poskytujú bezpečný posun obrobkov do rezu aj za tých najhorších pracovných podmienok. Elektronické nastavovanie pracovnej výšky, so zobrazením na displeji, ušetrí čas polohovania a zaručí jeho maximálnu presnosť.

ZROVNÁVACIE FRÉZY

Zrovnávacie frézy do profesionálnych prevádzok vyznačujúce sa spoľahlivosťou, vysokým výkonom a presnosťou.

Jednoduché obrábanie úzkych a krátkych kusov umožňuje pomocné pravítko z eloxovaného hliníka, ktoré môže byť jednoducho a rýchlo posúvané a uhlovo naklápané v rozmedzí uhlov 0° až 45° mechanicky pomocou pevnej páky alebo pneumatickým nastavením pomocou polohovacieho zariadenia nad vstupným stolom použitím tlačidla, ktoré pneumaticky „odomkne“ predchádzajúcu polohu a nastaví na novú požadovanú pozíciu, spolu s jej bezpečným pneumatickým uzamknutím, čo znižuje požiadavku na čas nastavovania stroja.

Presnosť, spoľahlivosť, vysoký výkon.



DLABAICE STROJE



AUTOMATICKÉ PODÁVAČE



HORNÉ FRÉZY



KOMBINOVANÉ STROJE



MEMBRÁNOVÉ LISY PM AIR



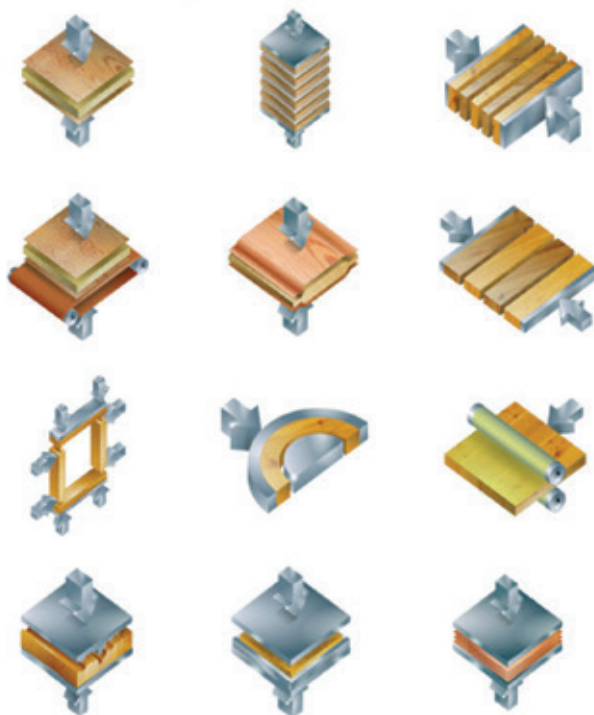
Počas posledných 20 rokov spoločnosť Orma macchine diverzifikovala svoj sortiment s pozoruhodným úspechom. Široká škála produktov, ako rámové lisy na okná a dvere, horúce a studené lisy pre plošné laminovanie, membránové lisy na laminovanie frézovaných dosiek, lisy na výrobu škároviek, škárovkové lisy na čelá, pretláčacie lisy, priebežné lisy, lisy na povrchovú úpravu polyuretánom, krátko cyklové laminovacie linky pre melamínový papier, lisovacie linky na výrobu pleglejky, lisovanie kompozitov, či lisy na ohýbanie, naplní požiadavky aj toho najnáročnejšieho zákazníka. Membránové lisy na povrchovú úpravu tvarovaných plôch sú konštruované na základe dlhoročných skúseností spoločnosti v tejto oblasti. Vývojom produktov sa vyšpecifikovalo množstvo druhov lisov s membránou alebo bez nej s 3 rozdielnymi systémami práce:

1/ olej s membránou

Membránové tvarovacie lisy sú vybavené patentovaným systémom pracovného procesu pre pokrývanie panelov s PVC fóliami a prírodnými drevenými dýhami. Veľmi nízka spotreba energie, samonivelačné kvapaliny v nádrži, nezávislý na veľkosti panelov, absolútna bezpečnosť proti úniku výhrevnej kvapaliny, automatické a simultánne vkladanie a vykladanie, vysoký merný tlak (20 kg/cm²), jednoduchosť používania robia tento stroj jedinečným.

2/ vzduch bez membrány

Tento lis je vhodný na lisovanie s PVC fóliami a pretláčacími materiálmi. Tento princíp činnosti nevyžaduje použitie membrány, čo umožňuje aj lisovanie obzvlášť náročných tvarov a tiež eliminuje možné náklady pri prípadnej vý-



mene poškodenej membrány. Táto technológia taktiež umožňuje dosiahnutie veľmi vysokých teplôt až 170°C, čo vytvára možnosť povrchovej úpravy aj plastovými materiálmi, ktoré vyžadujú vysoké teploty pre ich tvarovanie (t.j. ABS). Nakladanie a vykladanie na jednej strane pomocou dvoch zásobníkov eliminuje „mŕtvý čas“ a umožňuje riadenie celého systému jediným operátorom a výrazne znižuje ďalšie vedľajšie náklady na prevádzku. Celý stroj je riadený programovateľným automatom (PLC), v ktorom je možné nastavovanie všetkých pracovných funkcií z ovládacieho panela.



3/ vzduch s membránou

Tento lis je vhodný na lisovanie s PVC fóliami a prírodnou drevenou dyhou. Membrána je potrebná len na lepenie prírodnej drevenej dýhy. Stroj je vybavený rýchlym zapnutím/odopnutím membrány, ktorý umožňuje prechod od jedného výrobného systému na iný len za pár minút. Aj tento typ lisovacieho zariadenia, tak ako aj predošlé, je riadený programovateľným automatom, ktorý umožňuje nastavenie uvedených premenných priamo z ovládacieho panela. Celý rad membránových lisov si u zákazníkov získal značný úspech, a to vďaka svojim výhodám, ktoré im ponúkajú: zníženie prevádzkových nákladov, zvýšenie produktivity práce, bezpečnosť a taktiež, že ponúka oveľa viac ako tradičné membránové lisy, čo veľmi zvyšuje ich konkurencieschopnosť vzhľadom k ich nadobúdacím cenám.

LISY NPC DIGIT

Dlhodobý výskum a štúdie v oblasti horúcich etážových lisov sú pretavené do vysoko funkčných a spoľahlivých strojov.

Na dotykovom displeji operátor môže nastavovať, alebo upravovať všetky lisovacie funkcie : pracovný tlak (kg/cm^2), pracovnú teplotu, lisovací časovač pre nastavenie doby lisovania – automatické prepínanie vykurovacej jednotky, vylúčenie jednej rady piestov, automatický výpočet tlaku v baroch na základe špecifického tlaku v kg/cm^2 , ktorý musí byť použitý na opracovanie panelov a ďalšie.



Základné charakteristiky týchto strojov sú:

Štruktúra výhradne vyrobená zo zvarovaných a nástrojovo opracovaných trávov. Rozhodnutie uprednostniť nosnú konštrukciu z trávov namiesto oceľových plechov (ekonomicky výhodnejšie) prišiel z rozhodnutia ponúknuť zákazníkovi vysoko spoľahlivý produkt, u ktorého kvalita hrá hlavnú rolu. Aj v hydraulickom systéme má kvalita produktu najdôležitejšiu úlohu, čo sa odzrkadľuje v hrubo chrómovanom šmýkadle. To zabezpečuje perfektnú prácu a najdlhšiu životnosť tesnenia a piesta samotného. Všetky valce sú priskrutkované k nosnej konštrukcii, takže sú ľahko odstrániteľné v prípade servisu. Vysoko spoľahlivé hydraulické agregáty vybavené dvojstupňovým čerpadlom – v prvej fáze pracujú s nízkym tlakom a rýchlym pohybom a druhá fáza pracujúca s vysokým tlakom stanoveným operátorom na dotykovom displeji.

PRE VRTANIE

Vhodné pre vrtanie a formátovanie surových DTD a MDF dosiek, ako aj povrchovo upravených dosiek plastickými materiálmi na horných frézach a CNC obrábacích centrách. Vďaka delenej reznej hrane sú výborné pri odoberaní triesok. Axiálny uhol reznej hrany zaručuje hladký povrch. Sú odolné voči hrdze, a to vďaka niklovej povrchovej úprave. Taktiež nie je nutné časté brúsenie, čo nám v konečnom dôsledku šetrí náklady a čas.



PRE CNC FRÉZY

Nástroje pre CNC frézy s vymeniteľnými tvarovanými a plochými HM nožmi. Rady šikmých nástrojov v integrácii HM, špecificky vhodné pre frézovanie s väčším odberom a väčšou posuvnou rýchlosťou

ZDIEĽANÉ NÁSTROJE

Zdieľané nástroje s vymeniteľnými HM nožmi pre frézovanie dreva a MDF dielcov dverí a kuchynských dvierok na CNC horných frézach a CNC obrábacích centrách.

Sada tvarových nástrojov s vymeniteľnými HM nožmi pre výrobu kuchynských dvierok na zrovnávacích a frézovacích strojoch a priebežných strojoch.



ŠPECIÁLNE NÁSTROJE

Sada špeciálnych nástrojov s vymeniteľnými HM nožmi pre výrobu dvierok z MDF pri 90° uhle na CNC horných frézach a CNC obrábacích centrách s automatickou výmenou nástrojov.

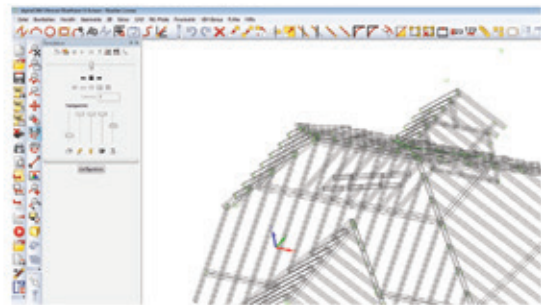
FRÉZOVACIE SADY

Frézovacia sada s vymeniteľnými nožmi pre formátovanie dverí. Hĺbka a výška nastaviteľná s krúžkami.

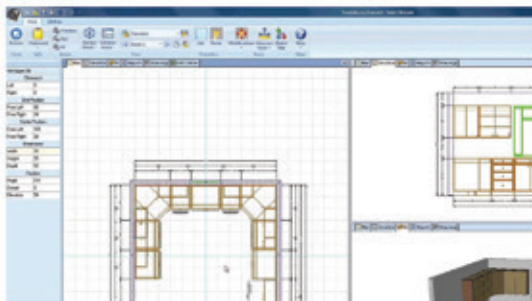


ALPHACAM

Všetky Alphacam moduly sú vytvorené na rovnakom základe. Tento základ zahŕňa bežné CAD funkcionality a nástroje, ako napríklad kreslenie čiar, kruhov, oblúkov, pravouholníkov, použitie módu uchopenia ortho, definovanie užívateľských vrstiev a APS vrstiev. Automatické uchopenie a APS vytváranie geometrických tvarov ako mnohoúhelníkov a elipsy. Užívateľ taktiež môže využiť vytváranie lomených čiar a import DXF a DWG súboru. Editačné funkcie ponúkajú mnoho možností úprav. Môžeme ľubovoľne prepínať medzi módom geometrie a konštrukcie a späť.



CABINET VISION



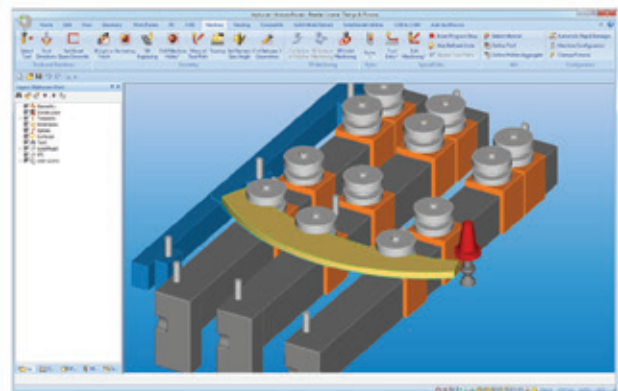
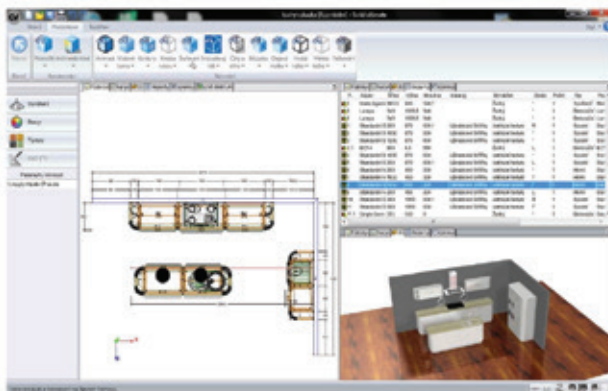
Najlepší systém pre oblasť drevoobrábania už od roku 1983. Produkt Solid je široko uznávané technologické vylepšenie výrobného procesu. Táto aplikácia využíva možnosti objemového modelovania pre vytváranie skutočnej trojrozmernej prezentácie konečného produktu vo vašom počítači pre okamžitú prezentáciu koncovým zákazníkom. Systém Cabinet Vision umožňuje vytvárať komplexné, zložité projekty s využitím jednoduchých nástrojov pre ovládanie systému.

cabinet vision

Jedinečné riešenie pre výrobcov nábytku a interiérov

alphacam

Komplexný CAD/CAM software pre oblasť drevovýroby



Obchod ČR
+420 573 332 143
www.nexnet.cz

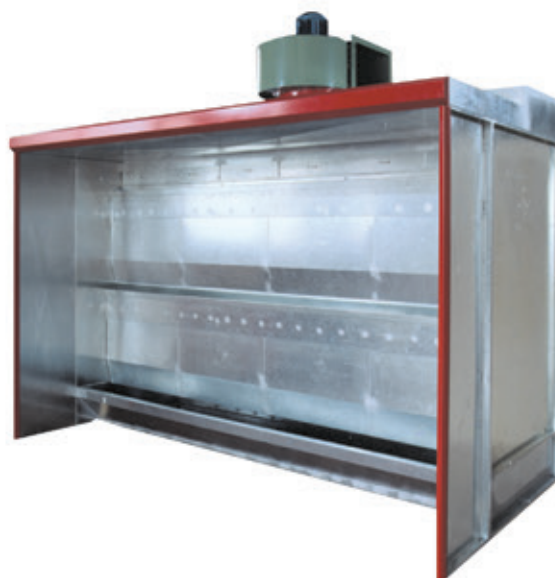
Obchod SR
+421 915 214 580
www.nexnet.sk

STRIEKACIE KABÍNY

Suché striekacie kabíny sú štandardne vyrobené z pozinkovaného plechu s bezpečnou úpravou hrán; alternatívne môžu byť použité panely s výplňou polyuretánovej peny. Vybavené sú centrifugálnymi elektrickými odsávačmi spíňajúcimi tie najnáročnejšie bezpečnostné predpisy a inšpekčným poklopom.

Filtrácia vzduchu je zaručená: pre DRY-A model dvojším filtrovaním (papierovým filtrom a filtrom zo sklenených vlákien) pre model DRY-C pomocou filtračného papiera so siedmimi vrstvami (od najhrubšej po najjemnejšiu) a post-filtrom z polyesteru. Pre dokonalejšiu filtráciu sú nainštalované i sklolaminátové filtre. Zariadenie tiež obsahuje systém pre indikáciu zanesenia filtra, stropné svetlo s vysokým svetelným koeficientom, elektrické vedenie a nízkonapäťový ovládací panel.

Druhou kategóriou sú kabíny HYDRO, ktoré sú doplnené plastovou nádržou na vodu, 2 vodnými clonami z pozinkovaného plechu so špeciálnym anti-koróznym náterom (obidve otvárateľné), vertikálnym odstredivým elektrickým čerpadlom s nízkymi nárokmi na údržbu, dvojším radom striekacích dýz a plastových filtrov so zásuvkami, ktoré obsahujú sklolaminátový filter.



STRIEKACÍ AUTOMAT

Striekací robot RAS umožňuje automatické nanášanie lakov na okná a iné dvojrozmerné plochy. Uživatelské rozhranie je veľmi jednoduché a intuitívne, nevyžaduje zadávanie dát vďaka dvojrozmernému čítaciemu systému optických bariér.

Kusy môžu mať akúkoľvek formu alebo môžu byť zavesené. Robot je určený pre prácu v intenzívnej priemyselnej prevádzke a je vybavený pracovným priestorom, ktorý umožňuje i nástrek veľkých kusov.

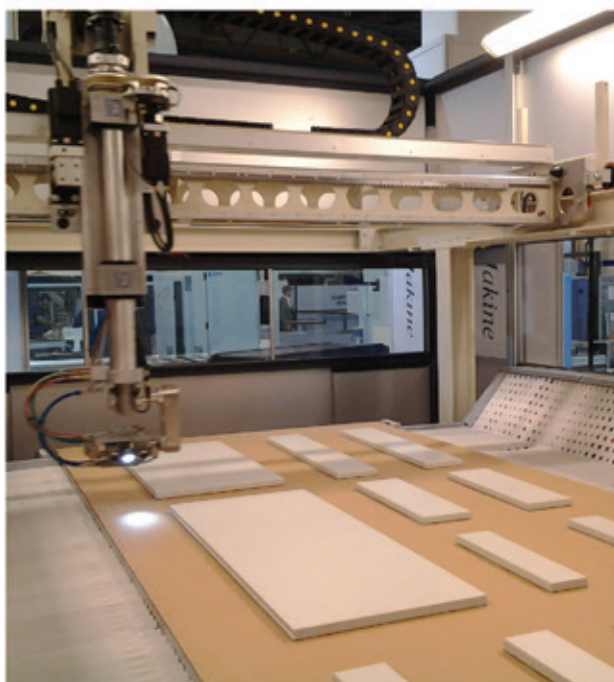
RAS môže byť vybavený elektrostatickým alebo konvenčným systémom striekania a použité môžu byť náterové hmoty na báze rozpúšťadiel i vodou riediteľné.

SUŠENIE NÁTEROV

LDP je technológia sušenia náterov s vysokou účinnosťou, pretože pri procese schnutia je vlhký vzduch recyklovaný. Generátor suchého vzduchu odstráni odparenú vlhkosť priamo z povrchu práve lakovaných kusov. Bez potreby komínov je inštalácia jednoduchšia a lacnejšia. V porovnaní s tradičným systémom sušenia horúcim vzduchom, kusy schnú veľmi rýchlo pri nižšej teplote, čo sa premietne v úspore energií.

LDP technológia môže byť umiestnená v úzkych miestnostiach, sušiacich tuneloch alebo kabínach.





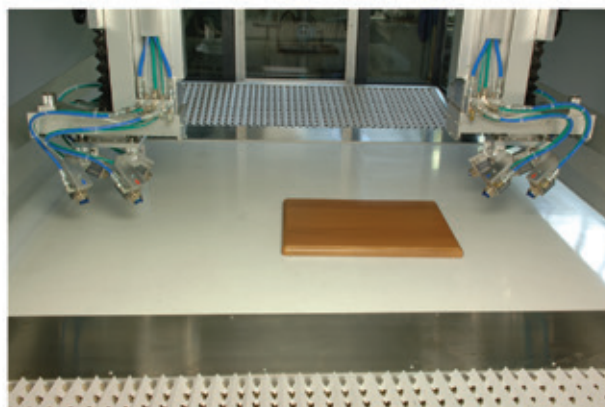
Talianská spoločnosť VD Srl s bohatými skúsenosťami vo výrobe moderných striekacích strojov a liniek sa zameriava na hľadanie optimálnych riešení pre uspokojenie výrobných potrieb svojich zákazníkov. Ponúka celý rad zariadení pre povrchové úpravy, kartáčovacie stroje na prípravu a čistenie povrchov, dopravníkové pásy, striekacie roboty, stroje na valcové a clonové nanášanie farieb a tmelov, vertikálne, priebežné, teplovzdušné a UV sušičky i stroje na povrchovú úpravu hrán.

STRIEKACÍ ROBOT COBRA

Vysoké nároky na kvalitu povrchových úprav spolu s produktivitou dokážu uspokojiť striekacie roboty COBRA. Podľa výrobných potrieb môžu byť vybavené jedným alebo dvoma pracovnými ramenami s 2 striekacími tryskami. Jednotlivé dielce sú na dopravníkovom páse pri vstupe do striekacej kabíny snímané skenerom, a tak robot automaticky kopíruje ich línie počas striekania. Pohyb robota v 6 osiach je riadený CNC jednotkou a môže dosiahnuť produktivitu až 800 m² za smenu.

STRIEKACÍ STROJ SIMPLE

Ďalším krokom vo vývoji je plne automatický dynamický striekací stroj SIMPLE. V porovnaní so striekacím robotom Cobra je doplnený o tlakovú kabínu s filtračným zariadením vzduchu a pracovné ramená môžu byť vybavené až 6 striekacími tryskami. Stroj využíva patentovanú technológiu dynamického striekania, čo znamená vysokú kvalitu náteru a úsporu materiálu.



VERTIKÁLNA SUŠIAREŇ VD CUBE

Pre proces schnutia v závislosti na používaných náterových hmotách si možno vybrať z rôznych technologických systémov a ich vzájomnej kombinácie. VD Cube je vertikálna sušiareň vhodná na sušenie náterov na báze vody, akrylátu alebo polyuretánu. Je rozdelená na zóny (sušenie, zohrievanie, chladnutie). Teplotu, rýchlosť a množstvo vzduchu možno regulovať pre každú zónu samostatne.

W400 CLASSIC PLUS

Profesionálna striekacia pištoľ, univerzálna pre všetky náterové hmoty. Dosahuje konštantný jemný sprej na celej ploche lúča a poskytuje veľmi vysokú prenosovú rýchlosť materiálu na nanášanú plochu.

Prašnosť iba 10%



Vhodná pre všetky náterové hmoty

AZ3 HTE

Air Guns s homogénnou a jemnou atomizáciou dosiahnutou technologickým vývojom trysiek a difúzora, systémom HTE (High Transfer Efficiency), ktorý dosahuje prašnosť na úrovni iba 10%. Široká škála rozmerov trysiek z nej vytvára ideálneho pomocníka na práce v menších objemoch.



Vhodná pre náterové hmoty na báze vody

MULTI X

Profesionálna striekacia pištoľ pre striekanie vysokotlakými pumpami s podporou vzduchu. Samozrejmosťou je použitie na náterové hmoty na báze vody.

Striekacie vysokotlakými pumpami



ALG WB TE

Vysokotlaká profesionálna striekacia pištoľ pre striekanie vysokotlakými pumpami bez podpory vzduchu. Štvornásobné nadimenzovanie oproti pracovnému tlaku (250 bar) zaručuje jej maximálnu bezpečnosť. WB (water based) využitie aj pre náterové hmoty na báze vody.

- Maximálny tlak na tryske - 250 bar
- Filter (mesh) - 100
- Hmotnosť (g) - 440

Striekacia hlava pre automaty a roboty

WA200

Automatická striekacia hlava použiteľná v striekacích automatoch a robotoch. Tak ako všetky produkty výrobcu Anest Iwata i táto striekacia hlava je vybavená certifikátom „TATCHAM“





MSU 323 CTX

Vysokotlaká pumpa s podporou vzduchu pre napájanie pištolí ako Multi X, použiteľná na náterové hmoty s nízkou až vysokou viskozitou. Verzia CTX v úprave z antikorozívnej ocele použiteľná pre nátery na báze vody.



ALS 433 TX

Vysokotlaká pumpa bez podpory vzduchu pre napájanie pištolí ako ALG 7 TE WB. Verzia TX v úprave z antikorozívnej ocele pre použitie náterových hmôt na báze vody.



INOX LINE AQUA

Inox Line AQUA – čistiaca stanica pre striekacie pištole v zhotovení z antikorozívnej ocele s možnosťou automatického i manuálneho čistenia a preplachovania. Vybavená čistiacou striekacou pištoľou, štetcom s prívodom vody, separátorom vody a farby a odsávacím konektorom pre testovanie nástrekov farieb.

PET

Séria tlakových nádob na náterové hmoty – v troch veľkostných prevedeniach 10l, 30l a 50l a s možnosťou použitia pneumatického agitátora.



LOKÁLNE ODSÁVANIE

Odsávacie zariadenia rady FT xxx SF sú určené k odsávaniu triesok a pilín od drevoobrábacích strojov. Mobilné odsávania do výkonu 1 900 m³/h sú vybavené kolieskami pre ľahkú manipuláciu. Väčšie odsávacie jednotky môžu byť použité ako centrálné odsávanie.

Variabilita lokálneho odsávania spočíva v jeho možnosti použitia pre viacero strojov, čo je využívané hlavne v menších prevádzkach. Ďalším využitím je doplnenie už existujúceho odsávania v prípade doplnenia strojového vybavenia. Portfolio odsávačov ďalej zahŕňa špecializované odsávače pre CNC stroje, olejovacky hrán a špeciálne odsávače na jemný prach.

Odsávanie k jednostranným olejovackám hrán je špecifické nie výkonom, ale prietokom vzduchu (podtlakom) potrebným v odsávacích potrubíach malého priemeru, vedúcich a pohybujúcich sa priamo s jednotlivými nástrojmi vo všetkých agregátoch olejovacky.

Odsávacie zariadenia radu MOBIL a FTO sú určené predovšetkým na odsávanie olejovackiek hrán.



FT 630*** - určené k profesionálnemu odsávaniu CNC strojov, veľkoplošných nárezových centier alebo ako centrálné odsávanie dielne.



CENTRÁLNE ODSÁVANIE ELBH

ELBH veľkokapacitné filtračné zariadenia pozostávajú z lieviko-vito tvarovaného základného podstavca z oceleového plechu. Horná časť je oplechovaná a tlakovo utesnená, pozostávajúca z textilných hadíc vyvesených na odpruženej rámovej konštrukcii, tak aby mohla pri regenerácii vibrovať. Každý typ filtračného zariadenia je vybavený aj explóznymi klapkami podľa explózneho plochy a konštruovaný presne podľa potrieb daného zákazníka.

ELBH – SLOVAKIA spol. s r.o.

20 ROKOV ÚSPEŠNÝCH REALIZÁCIÍ



DRŽITEĽ ČESTNÉHO UZNANIA LIGNUMEXPO-LES
ZA DLHOROČNÚ PROFESIONÁLNU ČINNOSŤ

KOMPRESORY PIESTOVÉ

Piestové kompresory sú navrhnuté pre široké profesionálne použitie. Remeselnícke dielne pracujúce s menšími výrobnými objemami si v našej ponuke nájdu pre nich najvhodnejšie malé prenosné kompresory poháňané klinovým remeňom, ktoré dokážu zabezpečiť dostatočný objem stlačeného vzduchu podľa ich požiadaviek. Ideálom pre veľké a náročnejšie prevádzky sú veľké priemyselné kompresory, ktoré dokážu zásobovať aj zariadenia náročnejšie na objem stlačeného vzduchu. Problémom nie je ani špeciálne prevedenie olejom mazaných piestových kompresorov na zákazku pre najrôznejšie použitie.

V ponúkanom sortimente si zákazníci môžu nájsť aj odhlučnené piestové kompresory, ktorých hodnota hlučnosti je na úrovni rovnakej ako pri skrutkových kompresoroch.



KOMPRESORY SKRUTKOVÉ

Vysokokvalitné priemyselné skrutkové kompresory sú určené do prevádzok, kde je objem spotrebovaného vzduchu tak vysoký, že je potrebné trvalé zataženie s nízkymi prevádzkovými nákladmi. Skrutkové kompresory sú zárukou dlhoročnej bezporuchovej práce, ktorá pri rovnakom kW výkone v porovnaní s piestovými kompresormi dokáže vyrobiť o 20l viac stlačeného vzduchu.

Na základe rozdielneho princípu fungovania profesionálnych skrutkových kompresorov je jednou z mnohých výhod možnosť presnej regulácie výstupnej hodnoty tlaku s presnosťou na 0,5 baru. Svojím určením do náročných podmienok v nepretržitých prevádzkach sa stávajú výraznou oporou mnohých dôležitých technológií. Naša spoločnosť ponúka dodávanie aj celých kompresorových staníc „na kľúč“. Každý zákazník si môže zvoliť úroveň vybavenia kompresorov dodatočným príslušenstvom ako automatický odpúšťač kondenzovaného vzduchu, sušička či separátory. Svojím zákazníkom ponúkame dva typy vyhotovení skrutkových kompresorov.

Prvým typom sú olejové skrutkové kompresory, ktorých mazacie médium skrutkovic je olej.

Druhým špeciálnejším typom sú bezolejové skrutkové kompresory, ktoré pracujú v médiu miešanom s vodou vďaka použitiu keramických skrutkovic.



DRVIČKY

Dezintegrácia dreveného odpadu produkovaného drevospracujúcimi prevádzkami je prvým krokom pri jeho spracovaní. Valcové drvičky s tuhou konštrukciou a odpovedajúcim výkonom dimenzovaným podľa objemu výroby sú prostriedkom efektívneho, a teda ekonomického spracovania dreveného odpadu pri jeho spaľovaní, s cieľom zníženia prevádzkových nákladov výroby.

	BRUCO	CASTORO	MAGNUM	TAURUS
Výkon hl. motora (HP)	7,5	10	25	30
Výkon motora olej. čerpadla (HP)	-	2	2	2
Nakladač otvor (mm)	420x540	870x425	870x730	840x860
Priemerný výkon (kg/hod)	40/60	100/150	250/350	300/450

BRIKETOVACIE LISY

Priame využitie dezintegrovaného dreveného odpadu v praxi drevospracujúceho odvetvia nenachádza široké uplatnenie. Pri sledovaní cieľa jeho ekonomického spaľovania je potrebná opätovná integrácia. Energeticky nenáročnou a efektívnou cestou je práve briketovanie, ktorého výstupom je vysoko výhrevné palivo na úrovni výhrevnosti čierneho uhlia.



Technické údaje	Výkon motora HP	Výkon čerpadla l/min	Priemer brikety mm	Priemerný výkon kg/hod
JUNIOR	7,5	40	50	30/50
A6	7,5	40	60	35/70
A6 PLUS	10	50	60	40/80
STANDARD	7,5	40	65	60/90
A 100 N	10	50	65	60/100
OSCAR	12,5	75	70	100/180
OSCAR PLUS	20	90	70	160/220
SUPER OSCAR	37	120/60	70	350/400

Talianska spoločnosť CIT zaoberajúca sa návrhom a výrobou manipulačných zariadení s vysokým štandardom kvality v priebehu celého výrobného procesu od návrhu až po výrobu a montáž so samotným praktickým testovaním ponúka svojim zákazníkom širokú škálu produktov od tých technologicky najjednoduchších v podobe manipulačných klieštín až po manipulačné automaty s vysokým pracovným výkonom a motorizovaným pohybom.

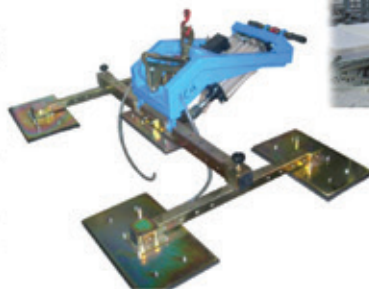


MANIPULAČNÉ RAMENÁ

Medzi základné manipulačné ramená patria stĺpové žeriavy s možnosťou typu manuálneho alebo motorizovaného otáčania a rádiusom až do 360° podľa vybraného modelového typu ktoré sú vhodné pre všetky typy výrob od výroby prototypov až po sériovú výrobu.

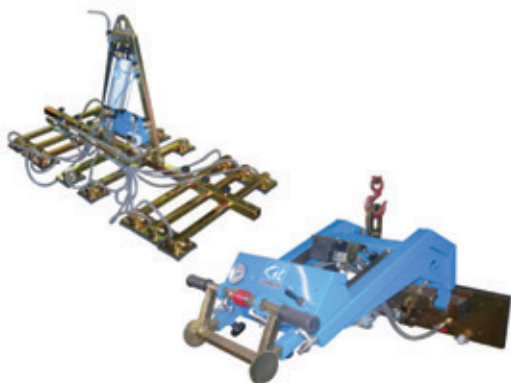
VÁKUOVÉ ZDVÍHACIE ZARIADENIA

Vákuové zdvíhacie zariadenie s motorizovanou rotáciou a naklápaním riadené cez tlačidlový ovládač. Ideálne na manipuláciu so sklom. Vyznačujú sa masívnou konštrukciou prispôbenou na dvíhanie plátov veľkých rozmerov. Nezávislá vákuová pumpa, dvojitý ochranný okruh a vákuová nádržba zaručujú pevné uchopenie v prípade nedostatku elektrickej energie. Vysokú úroveň bezpečnosti pri práci ponúka aj vďaka zvukovému alarmu signalizujúceho prípadnú stratu vákua. V ponuke sú v rôznych modeloch podľa počtu prísaviek, ktoré priamo obmedzujú minimálne rozmery dielca a jeho odporúčanú maximálnu hmotnosť.



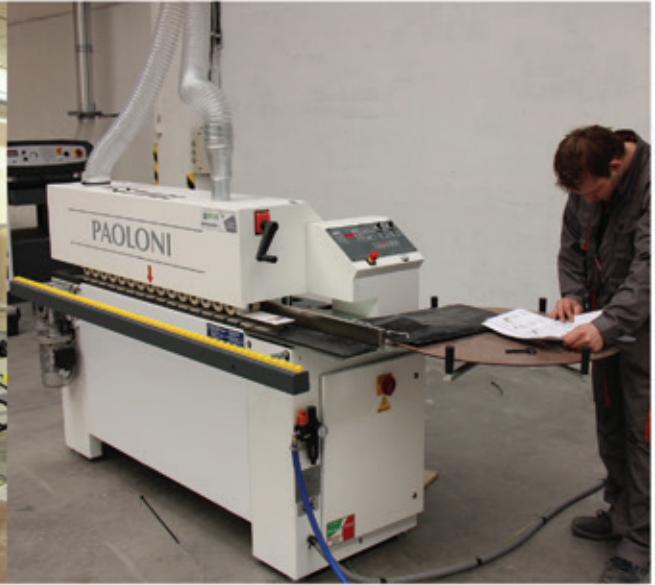
ČELNÉ NAKLADAČE

Technologicky najdokonalejšie zdvíhacie a manipulačné zariadenia sú čelné nakladače pre automatické horizontálne rezanie dielcov pod typovými označeniami Prolifter Easy a Prolifter Pro. Tieto systémy ponúkajú poloautomatické nakladanie panelov k nárezovým centráram s absolútnou bezpečnosťou transportu, bez akéhokoľvek úsilia zo strany operátora. Dokáže transportovať dielce rôznych veľkostí pomocou odsávacieho systému ovládaného operátorom cez ovládač. Na požiadanie zariadenie môže obsahovať systém na uchopenie aj priedušných materiálov. Sacie dosky sú poháňané stlačeným vzduchom vo verzii Easy a elektrickým čerpadlom v Pro verzii.



AUTORIZOVANÝ SERVIS

Spoločnosť BRAS ponúka záručný a pozáručný servis profesionálne vyškoleným servisným personálom s bohatými skúsenosťami v obore zaškolenými priamo u našich obchodných partnerov vo výrobe a školiacich centrách. Našou prioritou je spokojnosť zákazníka, dosiahnutá flexibilitou a komplexnosťou poskytovaných služieb, odbornosťou a profesionálnym prístupom podloženým dlhoročnými skúsenosťami našich pracovníkov.





BRAS
TECHNOLÓGIE



Kancelária spoločnosti:
BRAS, s.r.o.
Na Sihoti 1229/3
013 01 Teplička nad Váhom
Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049
E-mail: bras@bras.sk
Web: www.bras.sk

