

# CNC boring center

Point3

Сверлильный центр с ЧПУ

SINCE 1954

**Vitap**

woodworking machines



CNC high speed point to point boring machine  
Point 3 with new loading & unloading system

CNC Hochgeschwindigkeits  
Point to Point Bohrmaschine  
POINT mit neuartigem Beschickungs  
und Stapelsystem

 Point 3  


Point 3 с новой системой  
загрузки и выгрузки



Point3 is the new Vitap CNC boring machine derived from Point2

Conveyor patented does not damage the pieces and allows the continuous handling of work-piece

- Left side guide fence CN controlled · Automatic loading of panels. Zero settings by laser beam intervention
- Motorized belts for panel movements · New loading & unloading unit
- Productivity up to 1000 pieces in 8 hours without operator intervention except loading and unloading pallet.
- The pieces can be different each other with a difference of  $\pm 20\%$  (Maximum panel size 2200x650 mm, Kg 20).
- The CNC boring center machine Point 3 complete all 5 sides of the panel (front + 4 sides).

Standard configuration:

- CNC high speed
- n. 1 laser photocell for sensing the origin of the panel and its actual length.
- n. (8) vertical spindles
- n. (2+2) X axis horizontal spindles
- n. (1+1) Y axis horizontal spindles
- n. (1) grooving unit
- **Optional:** n.(1) routing unit

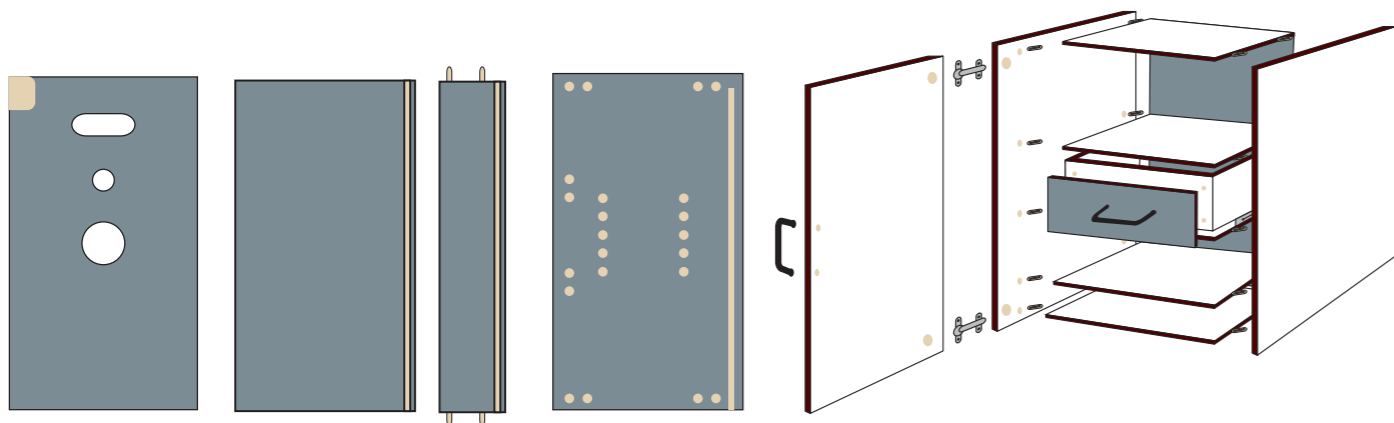
Die POINT 2, weiterentwickelt mit automatischer Beschickungsmöglichkeit:

Die POINT 3 Das patentierte Riementransportsystem ermöglicht den kontinuierlichen Werkstücktransport durch die Maschine.

Mit Achsgesteuertem, linken, Breitenanschlag. Automatischer Beschickung der Werkstücke. Automatische Null-Ausrichtung durch Lasererkennung. Angetriebener und gesteuerter Riementransport. Neuartiges Beschickungs- und Stapelsystem. Produzieren Sie bis zu 1000 Teile / 8h, ohne Eingriff eines Bedieners (außer dem Zu- und Abführen der Teile am Handlingsystem) Die Werkstücke können sich im direkten Mix von +/- 20% unterscheiden. ( Maximale Werkstückgröße 2200 x 650 mm, 20 kg ). Die POINT 3 bearbeitet 5 Seiten eines Werkstückes ( 1 Oberfläche / 4 Seiten )

Standardausstattung:

- Hohe Verfahrgeschwindigkeiten
- Lasererkennung zum Vermessen der Teillängen
- 8 vertikale Bohrspindeln
- 2+2 horizontale Bohrspindeln in X
- 1+1 horizontale Bohrspindeln in Y
- 1 Nutsäge
- **Optional:** 1 Fräsaggregat



Point3 – новый сверлильный станок Vitap с ЧПУ, произошедший от Point2.

Запатентованный конвейер не повреждает заготовки и позволяет непрерывную загрузку заготовок.

- Левый направляющий упор, управляемый ЧПУ · Автоматическая загрузка панелей. Настройки нуля посредством активации лазерной планки
- Моторизованные ремни для перемещения заготовок. Новая система загрузки и выгрузки
- Производительность до 1000 заготовок в течение 8 часов без привлечения оператора за исключением загрузки и выгрузки паллеты.
- Заготовки могут отличаться друг от друга с погрешностью до  $\pm 20\%$  (Максимальный размер заготовки 2200x650 мм, кг 20).
- Сверлильный центр с ЧПУ Point 3 обрабатывает все 5 сторон панели (передняя + 4 стороны).

Стандартная конфигурация:

- Контролируемая ЧПУ высокая скорость
- 1 лазерный фотодатчик для считывания начала панели и ее актуальной длины.
- (8) вертикальных шпинделей
- (2+2) горизонтальных шпинделей на оси X
- (1+1) горизонтальных шпинделей на оси Y
- (1) пазовальный агрегат
- Опция: (1) фрезерный агрегат

Point 3, taladro CNC Vitap, nueva version de la Point2. El sistema de carga/descarga no dana los paneles y permite ciclos de producciones continuados.

- Empujador lateral automatico. Carga automatica paneles. Aceraamiento panel automatico a traves sensor laser.
- Correa motorizada por movimentacion paneles.
- Productividad aprox. 1000 paneles cocina en 8 horas, con el intervento del operador solo para posicionar el palet.
- Los paneles pueden ser diferentes uno a otro, con una diferencia max de +/- 20% (Dimensiones max paneles 2200/650, Kg 20)

Configuracion estandar :

- CNC de alta velocidad
- n° 1 fotocelula laser para la lectura del origen, del fin del panel.
- n\* 8 mandriles verticales
- n° 4 (2+2) mandriles horizontales eje X
- n° 2 (1+1) mandriles horizontales eje Y
- n° 1 grupo sierra
- **Opcional:** Grupo Fresador/Router





Patented moving system does not damage the pieces and allows the continuous handling of work-piece.

Das patentierte Vorschubsystem arbeitet Werkstück schonend und gewährleistet einen permanenten, sicheren Halt.

Запатентованная система перемещения не повреждает заготовки и позволяет непрерывную загрузку заготовок.

Correa patentada que permite movimentacion del panel sin solucion de continuidad y sin danar los paneles.

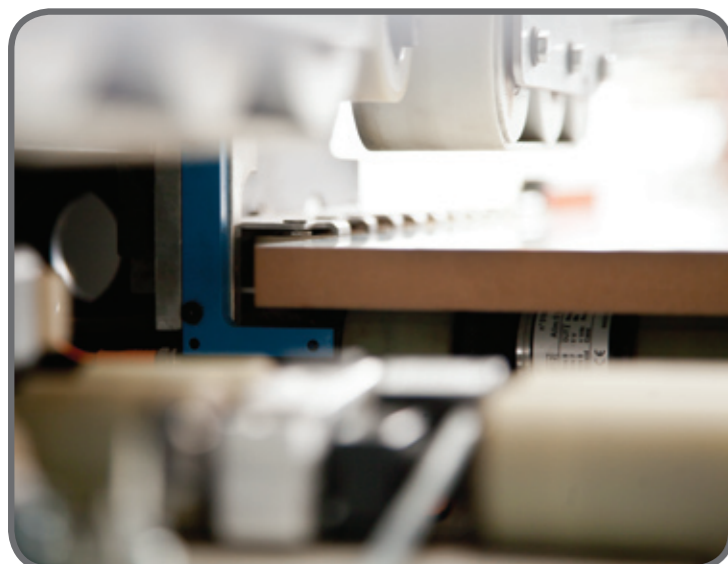
## TECHNICAL DATA (standard)

## Technische Daten (standard)

Number of vertical independent spindles:	8	Anzahl der vertikalen Spindeln	8
Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)	Nutsägeeinheit	(Ø 100 mm)
Number of horizontal spindle on axis Y:	(1+1)	Max. Werkstückstärke	50 mm
N° 1 saw blade unit:	(Ø 100 mm)	Bedienung	Partial Parametric
Max. thickness of the panel:	50 mm	Max. Werkstückgewicht	Kg 25
Control:	Full Parametric	Max. Werkstückgröße	X ∞, Y 920, Z 50 mm
Max weight of the panel:	Kg 25	Min. Werkstückgröße	X 270, Y 225 (150mm optional), Z 12mm
Max panel size:	X ∞, Y 920, Z 50 mm	Transportgeschwindigkeit	25 m/min
Min panel size:	X 270, Y 225 (150mm optional), Z 12mm	Bohrspindeldrehzahl	3600 rpm
Number of controlled axes:	3	Nutsägedrehzahl	9000 rpm
Panel feeding speed:	30m/min	Druckluft	7 bar
Spindles speed rotation:	3600 rpm	Absauganschluss	120 mm
Air pressure:	7 bar	Erforderliche Absaugleistung	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Diameter of the dust extraction:	Ø 120 mm	Max. Bohrtiefe, horizontal	30 mm
Exhaust air consuntion:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)	Max. Bohrtiefe vertikal	45 mm
Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	30 mm	Max. Werkzeugdurchmesser horizontal	12 mm
Max drilling depth in vertical:	45 mm	Max. Werkzeugdurchmesser vertikal	35 mm
Max horizontal diameter of the tools:	12 mm	Motor	1,5 kw
Max vertical diameter of the tools:	35 mm	Abmessungen	2127x1286x1600 mm
Motor power:	1,5 kw	Gewicht	kg 745
Size:	2127x1286x1600 mm		
Weight:	kg 745		
<b>Loading&amp;unloading system</b>		<b>Beschick- und Stapelstation</b>	
Maximum panel size	2200x650 mm, Kg 20	Maximale Werkstückgröße	2200 x 650 mm, 20 kg
Size	5000x4700x4200 mm	Maschinengröße	5000 x 4700 x 4200 mm
Weight	kg 800	Maschinengewicht	800 kg
CE Standards		CE - Zeichen	

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (стандарт)

## DATOS TECNICOS (estandar)

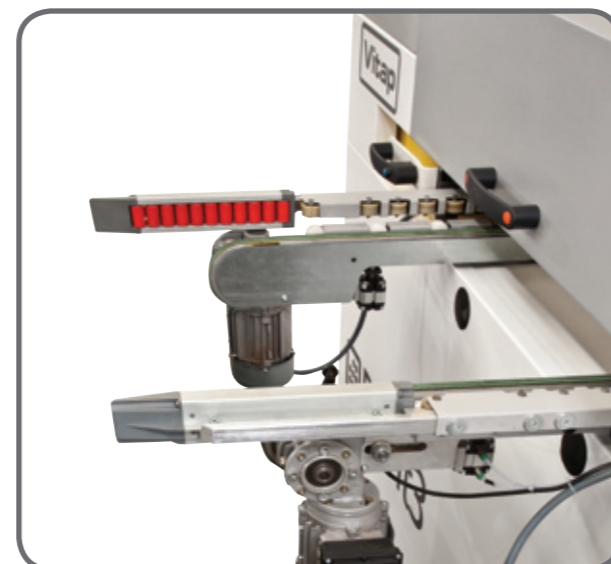


Zero setting by laser beam intervention (origin and end of the panel).

Nullpunkterfassung mittels Laser ( Beginn und Ende des Werkstücks ).

Настройка нуля посредством активации лазерной планки.

Fotocelula laser por lectura del origen y final del panel.



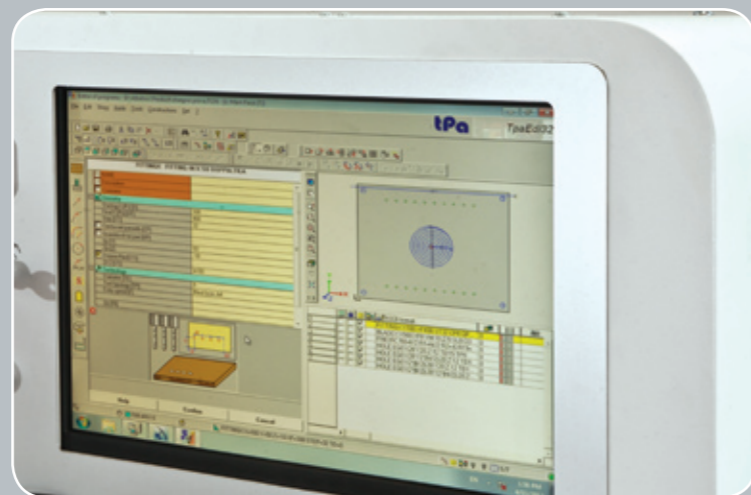
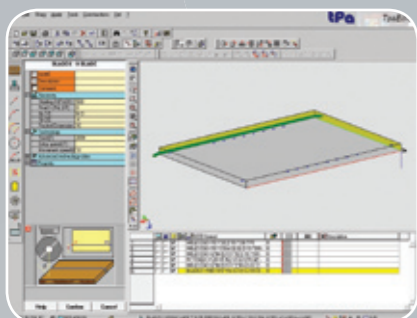
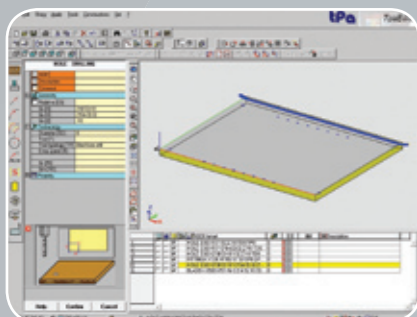
Left side guide fence CN controlled and Motorized belt for panel movements.

Linker Anschlag motorisch über NC Achse verfahrbar.

Левый направляющий упор, управляемый ЧПУ и моторизованные ремни для перемещений панелей.

Empujador lateral CN, con correas de entrada motorizadas.

Кол-во вертикальных независимых шпинделей	8	Numero mandriles independientes verticales	8
Кол-во горизонтальных шпинделей на оси X :	(2+2)	Numero de mandriles horizontales eje X	4 (2+2)
Кол-во горизонтальных шпинделей на оси Y:	(1+1)	Numero mandriles horizontales eje Y	2 (1+1)
1 пильный узел:	(d= 100 mm)	N°1 lama para ranurar parte trasera del mueble	100 mm diam.)
Макс. толщина панели:	50 mm	Max espesor panel	50 mm
Управление:	Полностью параметрическое	Control	Full parametric
Макс. вес панели:	кг 25	Max peso panel	Kg 25
Макс. размер панели:	X ∞, Y 920, Z 50 mm	Dimensiones Max panel (mirar layout)	X ∞, Y 920, Z 50mm
Мин. размер панели:	X 270, Y 225 (150mm optional), Z 12mm	Dimension Min. panel	X 270, Y 225 (150mm optional), Z 12mm
Количество управляемых осей:	3	Numeros ejes controlados	3
Скорость подачи панели:	30 м/мин	Avanze panel	30 m/min
Скорость вращения шпинделей:	3600 об/мин	Rotacion mandriles	3600 rpm
Воздушное давление:	7 бар	Presion de trabajo	7 bar
Диаметр аспирационного патрубка:	d= 120 mm	Diametro boca de aspiracion	120 mm diam.
Расход вытяжного воздуха:	(2000 mc/ora) - (30 м/с)	Aspiracion	(2000 mc/hora) - (30 m/s)
Макс. глубина гориз. сверления на оси X и Y:	30 mm	Max profundidad taladros Horiz. en X y Y	30 mm
Макс. глубина вертикального сверления:	45 mm	Max profundidad taladros Vert.	45 mm
Макс. диаметр горизонтального инструмента:	12 mm	Diametro Max broca Horizontal	12 mm
Макс. диаметр вертикального инструмента:	35 mm	Diametro Max broca Vertical	35 mm
Мощность мотора:	1,5 кВт	Motor	1,5 Kw
Размер:	2127x1286x1600 mm	Dimensiones	2127x1285x1600 mm
РВес:	кг 745	Peso	Kg 745
Система загрузки и выгрузки		<b>Sistema Alimentador y Apilador Automatico :</b>	
Макс. размер панели	2200x650 mm, кг 20	Dimensiones maximas paneles	2200 x 650 mm, Kg 20
Размер	5000x4700x4200 mm	Dimensiones	5000 x 4700 x 4200 mm
РВес:	кг 800	Peso	Kg 800
CE стандарты:		Normativas CE	



Point 2, Point 3 and Bridge are controlled and managed by a PC : the modern software interface makes particularly easy and direct the machine programming.

- Assisted graphic editor used to program machining operations
- Parametric programming
- Import of CAD files (DXF)

POINT 2 / POINT 3 und die BRIDGE Maschinentypen werden von einem PC gesteuert. Die modernste Software ermöglicht eine einfache und sofortige Maschinenprogrammierung. Graphische Darstellungen unterstützen die Programmierung Importmöglichkeit von CAD Zeichnungen ( DXF )

Point 2, Point 3 и Bridge контролируются посредством ПК: современный интерфейс ПО делает особенно легким и непосредственным программирование станка.

- Графический редактор, используемый для программирования рабочих операций
- параметрическое программирование
- импорт файлов CAD (DXF)

Point 2, Point 3 y Bridge estan controladas por PC; el moderno software asegura particularmente facil y directa la programacion.

- Visualizacion grafica durante la programacion
- Programacion parametrica
- Posibilidad de importar files en formato CAD y DXF



Thanks to specialized team it offers a full range of after-sales services :

- Spare parts
- Technical support
- Tele-support
- Installation
- Training
- Repair

Ein Team von Spezialisten steht für einen perfekten After Sales Service:

- Ersatzteile
- Technische Unterstützung
- Teleservice
- Aufstellung und Inbetriebnahme mit Schulung
- Reparaturen

Благодаря команде специалистов мы предлагаем полный ассортимент после-продажного обслуживания:

- запасные части
- техническая поддержка
- онлайн-поддержка
- установка
- обучение
- ремонт

Graças a un equipo especializado ofrecemos una amplia asistencia post-venta :

- Repuestos
- Soporte tecnico
- Tele asistencia
- Instalacion
- Training
- Reparaciones

edition 2014

bergamo.com

SINCE 1954

**Vitap**

woodworking machines



Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.  
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.  
Technische Daten und Bilder in diesem Prospekt dienen nur der allgemeinen Information.  
Der Hersteller behält sich Änderungen, ohne Ankündigung, vor.  
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.  
Los datos técnicos y imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar modificaciones sin ningún preaviso.

**Vitap.com**