

OLEPOVAČKY HRÁN SÉRIE MASTER/FAST



M 400-23



F 600-23

Pravol

Máme riešenie pre každého

MASTER



Oleповаčky výrobné série MASTER nastoľujú nový štandard v oleповaní hrán rovných dielcov za použitia ABS/PVC hrán, hrán melamínových, dyhovaných či náglejkov z masívneho dreva v jednotlivých pásoch či návine. V tejto kategórii strojov, je teraz v základnej výbave stroj osadený patentovaným rožkovacím agregátom SYNCRO PLUS pre dielce s hranou do 45 mm výšky hrany dielca, ktorý pri štandardnej rýchlosti posuvu 7 m/min nahrádza kapovaciú jednotku a zásadne tak znižuje riziko poškodení dielca počas oleповania.



Predfrézovacia jednotka s dvojicou fréz je osadená diamantovými nožmi. Diamantovými (VIDIA) nástrojmi je možné na požiadanie vybaviť tiež všetky ďalšie agregáty a výrazne tak predĺžiť interval medzi výmenou/brúsením nožov a fréz.

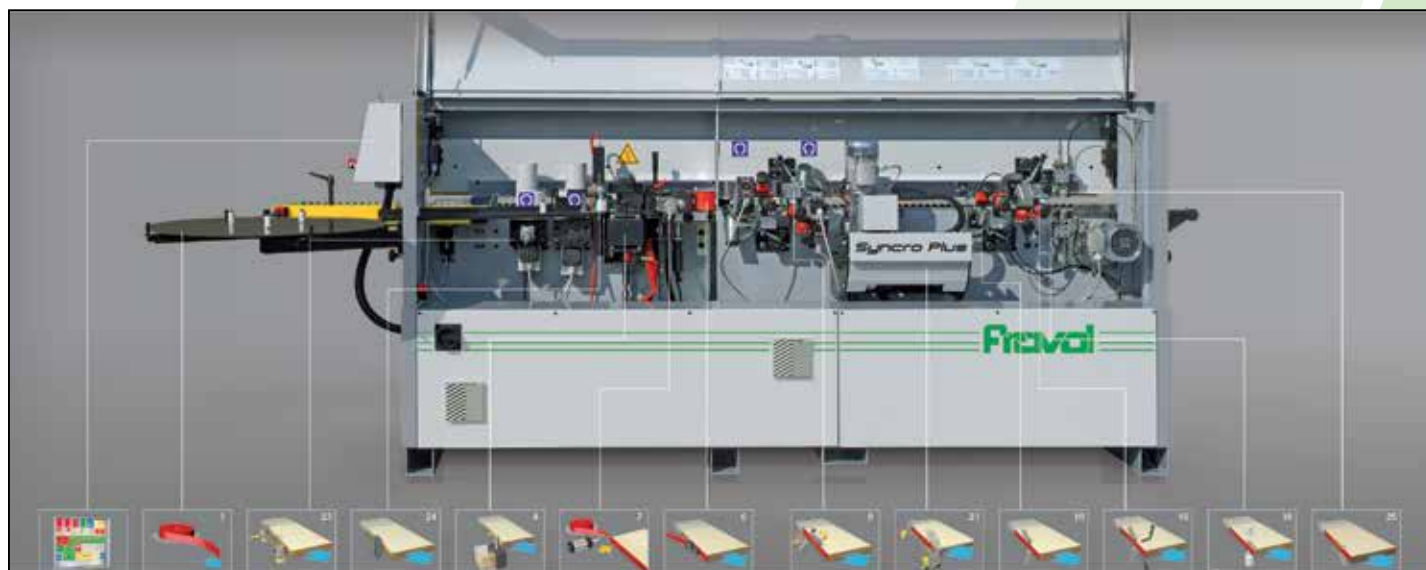


Posuv dielca pozdĺž agregátov zaisťuje kvalitný článkový dopravník a zdvojený horný valčekový prítlak. Pre správne včasné zakladanie dielcov je v stroji nainštalovaná optická závara (semafor). Stroj je možné rovnako ako ostatné modely značky Fraval vybaviť infralampou, ktorú ocenia najmä prevádzky s nevykurovaným sklodom.



Ďalej je tiež možné dovybaviť oleповáčypostrekom antistatického, klzného a čistiaceho roztoku, prípadne systémom FravalFusion (bezšpárové oleповanie koextrudovanou hranou za pomoci horúceho vzduchu). V zadnej časti stroja je možné umiestniť jednu alebo dve cidlinové jednotky.

MASTER



ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE RADY MASTER



Samotný stroj aj napriek svojim minimálnym priestorovým nárokom vychádza z masívnej ocelevej konštrukcie a agregátmi profesionálneho prevedenia prebratými z výkonnostných rád FAST a SMART. Ovládanie je veľmi jednoduché cez farebný dotykový ovládací panel s P.L.C. riadiacou jednotkou. Jednotlivá aktivita a funkčnosť agregátov je rozlíšená farebne.

výška dielca	10 – 45 mm
hrúbka hrany	0,4 – 3 mm
min. rozmery olep. dielca (d x š)	150 x 60 mm
podávacia rýchlosť	7 m/min
zásobník hrany v návine	800 mm
lepidlo	1kg granulát EVA, PVAC, PO
frézovanie	12000 ot/min 2x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
rožkovací agregát SYNCRO PLUS	funkcia rožkovania H max. – 45 mm
potrebný tlak	6 bar
rozmery stroja (h x š)	1370 x 1265 mm

VÝHODY OLEPOVAČIEK VÝROBNEJ RADY MASTER

- určená pre olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC, melamín, dýha, masív
- hrany 0,4 – 3 mm v pásach alebo návine
- určená pre remeselnú a priemyselnú výrobu
- kompaktné prevedenie stroja
- robustný stojan
- rožkovací agregát SYNCRO PLUS
- PRE SETTING pantografický systém nastavenia agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany
- zrkadlová lišta
- vnútorné osvetlenie stroja
- nanášacia jednotka vrátane možnosti reverzie nanášacieho valčeka
- frézovacie jednotky s naklopenými motormi
- jednoduchý prechod medzi profilmi 0° / r 1 – 3 mm / 30°
- stroj s konfigurovateľnou výbavou (infralampa, postreký...)

FAST



Olepovačky výrobné série FAST sú určené pre jednostranné olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC hrán, hrán melamínových, dyhových či náglejkov z masívneho dreva v jednotlivých pásoch či návine. Vyznačuje sa „plným“ technickým vybavením ponúkaným v olepovačkách hrán na celosvetovom trhu a môže byť vybavená rôznym stupňom automatizácie od manuálneho až po úplné automatické ovládanie pomocou servomotorov, ktoré umožňujú zákazníkovi vybrať si stroj podľa vlastných výrobných potrieb. Už v tejto kategórii strojov Vám dokážeme ponúknuť popri olepovaní štandardnými lepidlami aj možnosť rozšíriť výbavu stroja pre olepovanie systémom pre bezšpárové olepovanie hrán koextrudovanými hranami.

V rovnakom duchu sa potom nesie aj celá ďalšia výbava stroja, kde ku klasickým agregátom je možné pridať celý rad prvkov praktickej výbavy vrátane predfrézovacieho agregátu a agregáty ovládateľné z hlavného riadiaceho panela pomocou servomotorov.



nanášanie



kapovanie



frézovanie presahu hrany

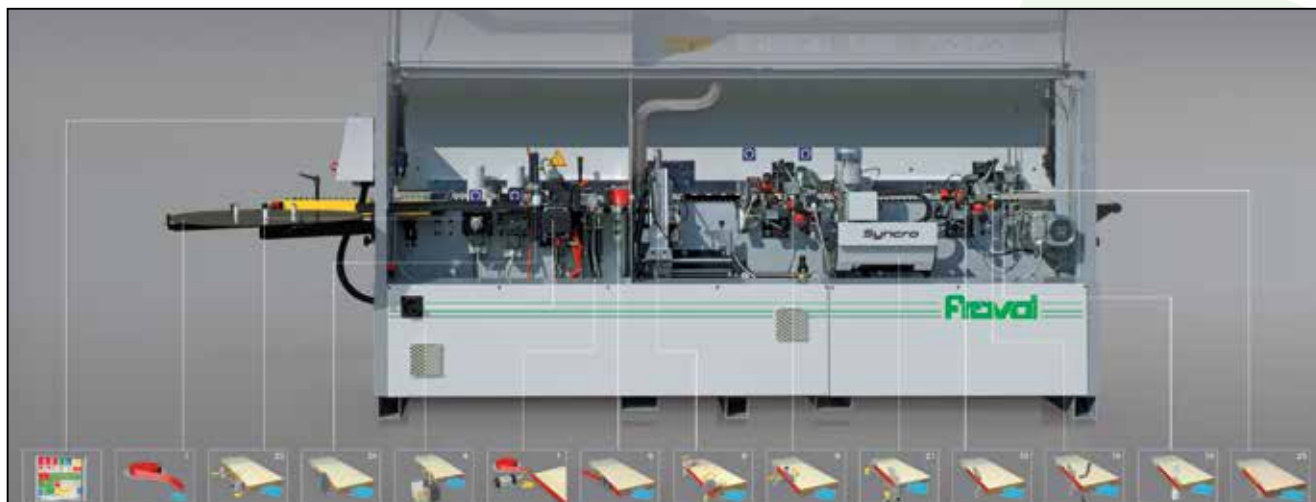


Patentovaný jednomotorový rondomat s multiprofilovým nástrojom a veľkými kopírovacími valčekmi pre dokonalé opracovanie rohov jednotlivých dielcov s možnosťou opracovania plnej hrúbky dielca bez obmedzenia.



Plošná cidlina s veľkými dierkovanými kopírovacími valčekmi s jednotkou ofuku pre zabezpečenie stálej čistoty jednotky a vysokej úrovne presnosti začisťovania zvyškového lepidla na plochách dielca.

Máme riešenie pre každého



Fraval

■ ZÁKLADNÉ TECHNICKÉ PARAMETRE RADY FAST



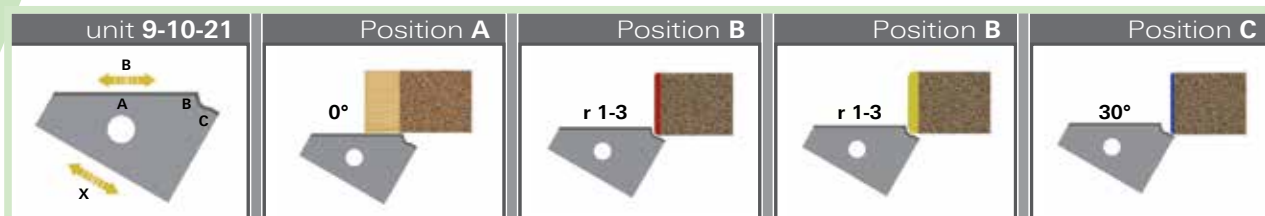
Pre – setting pantografický systém nastavovania agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany už v štandardnom vybavení všetkých strojov umožňuje prestavenie olepovačky hrán z jedného typu olepovanej hrany na inú v priebehu len niekoľkých desiatok sekúnd.

výška dielca	10 - 60 mm
hrúbka hrany	0,4 - 6 mm (do 3 mm v návine)
min. rozmery olep. dielca (d x š)	150 x 60 mm
podávacia rýchlosť	10 m/min
zásobník hrany v návine	800 mm
vanička	1kg granulát
kapovanie	2 x pk; 0 ° ÷ 1 °; 12000 ot/min; 1x 0,22 kW
frézovanie presahu hrany	12000 ot/min 2x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
potrebný tlak	6 bar
rozmery stroja (h x š)	1370 x 1270 mm

VÝHODY OLEPOVAČIEK VÝROBNEJ RADY FAST

- ▶ určená pre olepovanie hrán dielcov za použitia ABS/PVC, melamín, dýha, masív
- ▶ hrany 0,4–6 mm v pruhoch alebo návine
- ▶ určená pre remeselnú a priemyselnú výrobu
- ▶ kompaktné prevedenie stroja
- ▶ robustná konštrukcia
- ▶ „pre-setting“ systém nastavenia agregátov podľa hrúbky aktuálnej hrany
- ▶ zrkadlová lišta
- ▶ vnútorné osvetlenie stroja
- ▶ nanášacia jednotka vrátane možnosti reverzie nanášacieho valčeka
- ▶ dvojkotúčová kapovacia jednotka s naklápaním 0 ° - 1 °
- ▶ horné a spodné frézky
- ▶ rádiusová cidlinová jednotka a trimovacie frézky pre profily 0° / r 1 – 3 / 30°
- ▶ možnosť ovládania pracovných jednotiek z hlavného panela (označenie SERVO)
- ▶ stroj s konfigurovateľnou výbavou (predfrézovací agregát, rožkovací agregát SYNCRO,...)

Máme riešenie pre každého

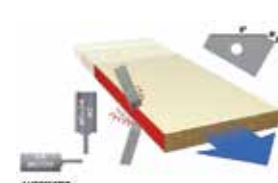
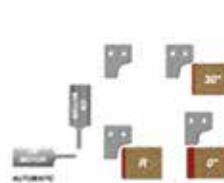
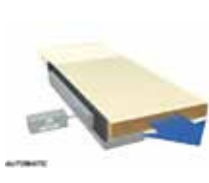


Všetky modely olepovačiek z výrobnéj série Master a Fast disponujú multiprofilovým nástrojom, ktorý ponúka možnosť opracovania hrán rádiusom zaoblenia R 1/2/3 uhlom pri olepovaní ABS hranami s hrúbkou 1,2 alebo 3 mm, 30° pri olepovaní melamínových hrán s hrúbkou 0,5 mm a plochou 0° pri olepovaní hrán dielcov masívnymi náglejkami.

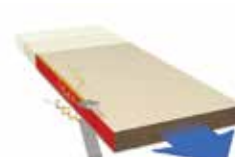
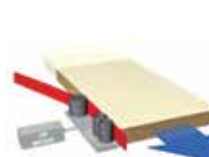
Tieto nástroje môžu byť vybavené aj diamantovým ostrím, ktoré ešte viac zvýrazňuje ich kvalitu a flexibilitu opracovania so súčasným predĺžením životnosti nástrojov.

Model	M 200-23 M 400-23	F 200-23 / F 400-23 F 600 - 23
Hrúbka panela	10 – 45 mm	10 – 60 mm
Šírka panela	Min. 60 mm	Min. 60 mm
Šírka hrany	12 – 48 mm	12 – 63 mm
Hrúbka hrany	0,4 – 3 mm	0,4 – 6 mm
Posuvná rýchlosť	7 m/min	10 m/min
Dĺžka panela	Min. 150 mm (PVC)	Min. 150 mm (PVC)
Inštalovaný výkon	3,2 / 3,4 kW	8,0 / 8,0 / 8,2 kW
Tlak vzduchu	6 bar	6 bar
Váha	920 / 1000 kg	920 / 1000 / 1200 kg
Dĺžka stroja	2970/3240 mm	3430/3700/4210 mm
Šírka x výška stroja	1265 x 1370 mm	1265 x 1370 mm

SERVO VÝBAVA PRE SÉRIU OLEPOVAČIEK FAST



- ▶ 10,7" dotykový, farebný, ovládací panel, P.L.C. riadiaca jednotka
- ▶ elektromotoricky z hlavného panela polohovateľná navádzacia lišta
- ▶ elektromotoricky z hlavného panela 4 osovo polohovateľná frézovacia jednotka
- ▶ elektromotoricky z hlavného panela 4 osovo polohovateľná rádiusová cidlinová jednotka



- ▶ elektromotoricky z hlavného panela nastaviteľná výška dielca
- ▶ elektromotoricky z hlavného panela polohovateľná prítlačná jednotka
- ▶ elektromotoricky z hlavného panela 2 osovo polohovateľná rožkovacia jednotka
- ▶ pneumatický priskok/odskok plošnej cidlinovej jednotky z ovládacieho panela

Pravol



BRAS, s. r. o.

A. Hlinku 1283/19 ■ 013 01 Teplice nad Váhom ■ Slovenská republika

Tel.: +421 41 381 6049 ■ E-mail: bras@bras.sk ■ www.bras.sk