

OLEPOVAČKY HRAN SÉRIE MASTER/FAST



M 400-23



F 600-23

Praval

Máme řešení pro každého

MASTER



Olepovačky výrobní série **MASTER** nastolují nový standard v olepování hran rovných dílců za použití **ABS/PVC** hran, hran melaminových, dýhovaných nebo náklížků z masivního dřeva v jednotlivých pásech nebo v návinu. V této kategorii strojů je nyní v základní vybavě stroj osazený patentovaným rožkovacím agregátem **SYNCHRO PLUS** pro dílce s hranou do 45 mm (volitelně do 60 mm) výšky hrany dílce, který při standardní rychlosti posuvu 7m/min nahrazuje kapovací jednotku a zásadně tak snižuje riziko poškození dílce po dobu olepování.

Předfrézovací jednotka



Předfrézovací jednotka s dvojicí fréz je osazená diamantovými noži. Výhodou těchto frézovacích hlav je možnost výměny jednotlivých nožů v případě poškození při střetu s cizím tělesem nacházejícím se v aglomerovaných materiálech v podobě kovu nebo kamene bez nutnosti výměny celých frézovacích nástrojů s vysokou pořizovací cenou. Diamantovými (VIDIA) nástroji je možné na přání vybavit též všechny další agregáty a výrazně tak prodloužit interval mezi výměnou/broušením nožů a fréz.

Konstrukce a přítlak dílce



Posuv dílce podél agregátů zajišťuje kvalitní článkový dopravník s řetězovým převodem a zdvojený horní válečkový přítlak. Pro časově neoptimálnější zakládání dílců je ve stroji nainstalovaná optická závora (semafor). Samotné jednotky stroje jsou převzaté z vyšších modelových řad, což předurčuje jejich vysokou výkonnost a tuhost se zajištěním dlouhodobé životnosti.

Postřiky separátů



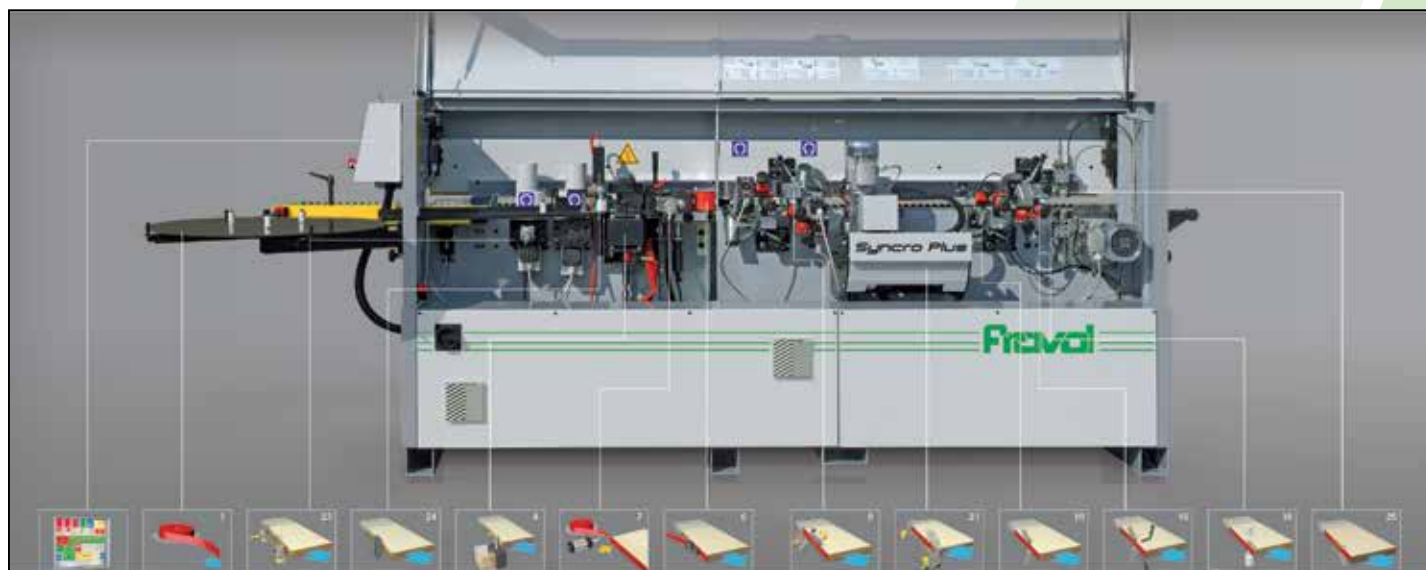
Z volitelného příslušenství je možné olepovačky dovybavit postřikem antistatického, kluzného a čistícího roztoku, případně systémem Fraval Fusion (bezspárové olepování koextrudovanou hranou za pomoci horkého vzduchu). V zadní části stroje Master je možné umístit jednu nebo dvě cidlinové jednotky pro dokonalé finální opracování hrany.

Infralampa



Stroj je možné taktéž jako ostatní modely značky Fraval vybavit infralampou, kterou ocení zejména provozy s nevytápěnými sklady materiálu. Tato jednotka předchází teplotnímu šoku roztaveného, nahřátého lepidla na studenou hranu olepovaného dílce, čímž eliminuje možnost předčasného vytvrzení tenké vrstvy lepidla před jejím přitlačením na dílec společně s olepovanou hranou, což má za následek její postupné odlepování.

MASTER



ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY ŘADY MASTER



Barevná dotyková obrazovka

Samotný stroj i napříč svým minimálním prostorovým nárokům vychází z masivní ocelové konstrukce a agregáty profesionálního provedení převzatými z výkonostních řad FAST a SMART. Ovládání je velmi jednoduché přes barevný dotykový ovládací panel s grafickou vizualizací a P.L.C. řídicí jednotkou. Jednotlivá aktivita a funkčnost agregátů je rozlišena barevně. Z panelu se jednoduše nastavuje i funkčnost rožkovací jednotky pro jednu i druhou stranu olepovaného dílce.

výška dílce	10 – 45 mm
tloušťka hrany	0,4 – 3 mm
min. rozměry olep. dílce (d x š)	150 x 60 mm
podávací rychlost	7 m/min
zásobník hrany v návinu	Ø 800 mm
lepidlo	1 kg granulát EVA, PVAC, PO
frézování	12000 ot/min 2 x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
rožkovací agregát SYNCRO PLUS	funkce rožkování H max. – 45 mm
potřebný tlak	6 bar
rozměry stroje (h x š)	1370 x 1265 mm

VÝHODY OLEPOVAČEK VÝROBNÍ ŘADY MASTER

- určená pro olepování hran dílců za použití ABS/PVC, melamin, dýha, masiv
- hrany 0,4 – 3 mm v pásech nebo návinu
- určená pro řemeslnou a průmyslovou výrobu
- kompaktní provedení stroje
- robustní stojan
- rožkovací agregát SYNCRO PLUS
- PRE SETTING pantografický systém nastavení agregátů podle tloušťky aktuální hrany
- zrcadlová lišta
- vnitřní osvětlení stroje
- nanášecí jednotka včetně možnosti reverzace nanášecího válečku
- frézovací jednotky s naklopenými motory
- jednoduchý přechod mezi profily 0° / r 1 – 3 mm / 30°
- stroj s konfigurovatelnou výbavou (infralampa, postřiky...)

FAST



Olepovačky výrobní série FAST jsou určené pro jednostranné olepování hran dílců za použití ABS/PVC hran, hran melaminových, dyhových nebo náklížků z masivního dřeva v jednotlivých pásech nebo návinu. Vyznačují se „plným“ technickým vybavením nabízených v olepovačkách hran na celosvětovém trhu a může být vybavená různým stupněm automatizace od manuálního až po úplné automatické ovládání pomocí servomotorů, které umožňují zákazníkovi vybrat si stroj podle vlastních výrobních potřeb. Už v této kategorii strojů Vám dokážeme nabídnout kromě olepování standardními lepidly i možnost rozšířit výbavu stroje pro olepování systémem pro bezspárové olepování hran koextrudovanými hranami.

Ve stejném duchu se nese i celá další výbava stroje, kde ke klasickým agregátům je možné přidat celou řadu prvků praktické výbavy, včetně předfrézovacího agregátu a agregáty ovladatelné z hlavního řídicího panelu pomocí servomotorů.



Nanášení

Teflonový nanášecí váleček v kombinaci s rychlovýměnným teflonovým 1 kg zásobníkem na lepidlo zajišťuje jednoduché čištění a pravidelnou údržbu a zároveň nabízí možnost olepování dílců všech typů granulátových lepidel včetně PUR. Při olepování vyšších hran nabízí možnost nanášení reverzním chodem nanášecího válečku. Přesné zařezávání hrany zajišťuje dvoukotoučová kapovací jednotka.



Rožkovač

Patentovaný jednomotorový rožkovač s multiprofilovým nástrojem a velkými kopírovacími rolnami pro dokonalé opracování různých jednotlivých dílců s možností opracování plné tloušťky bez omezení.



Plošná cidlina

Plošná cidlina s velkými kopírovacími rolnami, které mají po celém svém obvodu otvory, díky kterým jednotka ofukuje stálou čistotu jednotky a vysokou úroveň přesnosti začišťování zbylého lepidla na plochách dílce.

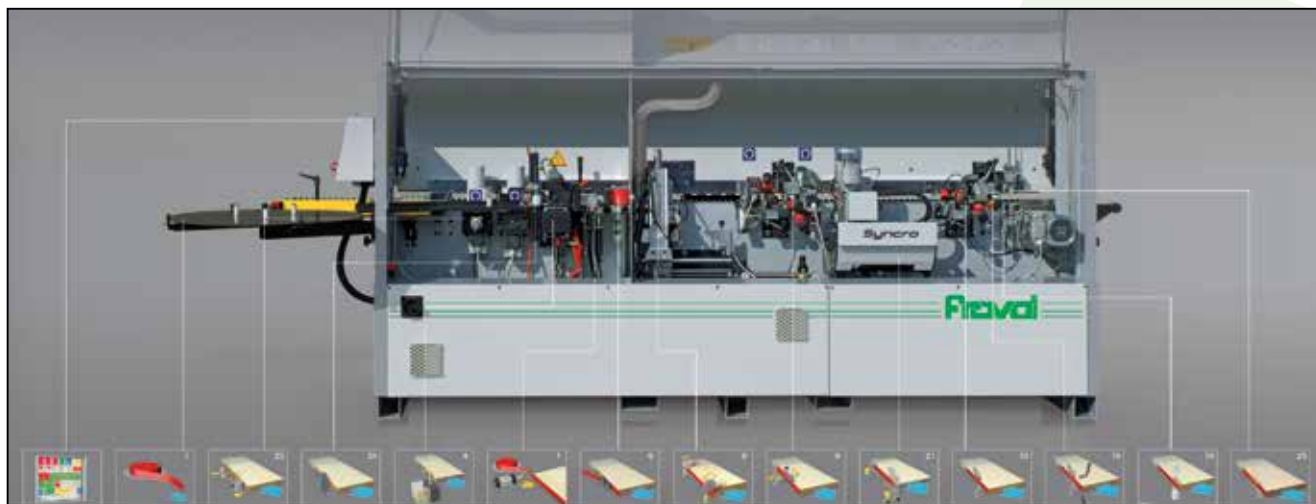


Kapování



Frézování přesahu hrany

Máme řešení pro každého



Fraval

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY ŘADY FAST



Systém nastavování agregátů

Pre.setting pantografický systém nastavování agregátů podle tloušťky aktuální hrany již ve standardním vybavení všech strojů umožňuje přestavení olepovačky hran z jednoho typu olepované hrany na jiný pouze v průběhu několika desítek vteřin.



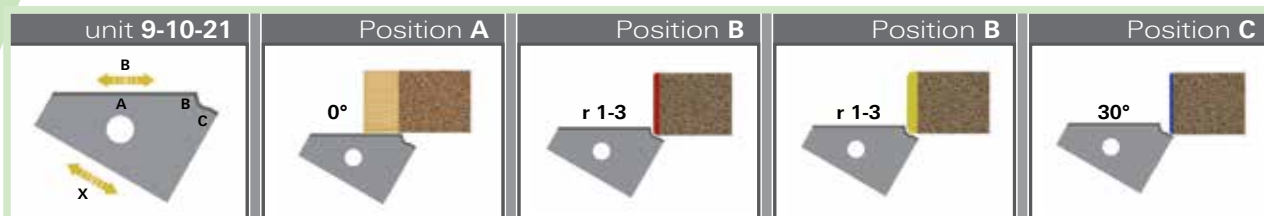
Model Fast z volitelného příslušenství nabízí výbavu stroje rychle výměnným zásobníkem lepidla.

výška dílce	10 - 60 mm
tloušťka hrany	0,4 - 6 mm (do 3 mm v návinu)
min. rozměry olep. dílce (d x š)	150 x 60 mm
podávací rychlost	10 m/min
zásobník hrany v návinu	Ø 800 mm
vanička	1 kg granulát
kapování	2 x pk; 0 ° ÷ 1 °; 12000 ot/min; 1x 0,22 kW
frézování	12000 ot/min 2 x 0,37 kW, r = 2 mm (3 mm)
potřebný tlak	6 bar
rozměry stroje (h x š)	1370 x 1270 mm

VÝHODY OLEPOVAČEK VÝROBNÍ ŘADY FAST

- ▶ určená pro olepování hran dílců za použití ABS/PVC, melamin, dýha, masiv
- ▶ hrany 0,4–6 mm v pásech nebo návinu
- ▶ určená pro řemeslnou a průmyslovou výrobu
- ▶ kompaktní provedení stroje
- ▶ robustní konstrukce
- ▶ „pre-setting“ systém nastavení agregátů podle tloušťky aktuální hrany
- ▶ zrcadlová lišta
- ▶ vnitřní osvětlení stroje
- ▶ nanášecí jednotka včetně možnosti reverzace nanášecího válečku
- ▶ dvoukotoučová kapovací jednotka s naklápěním 0 ° - 1 °
- ▶ horní a spodní frézky s vysokofrekvenčními motory
- ▶ radiusová cidlinová jednotka a multifunkční frézky pro profily 0° / r 1 – 3 / 30°
- ▶ možnost ovládání pracovních jednotek z hlavního panelu (označení SERVO)
- ▶ stroj s konfigurovatelnou výbavou (předfrézovací agregát, rožkovací agregát SYNCRO,...)

Máme řešení pro každého

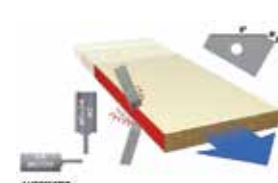
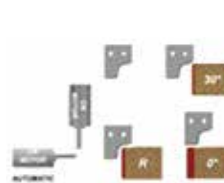
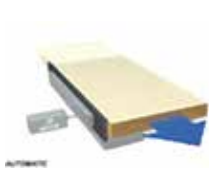


Patentovaný multiprofilový nástroj

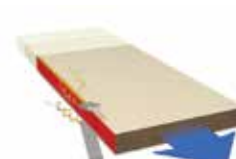
Všechny modely olepovaček výrobní série Master a Fast disponují multiprofilovým nástrojem, který nabízí možnost opracování hran rádiusem zaoblení R 1/2/3 úhlem při olepování ABS hranami s tloušťkou 1,2 nebo 3 mm, 30° při olepování melaminových hran s tloušťkou 0,5 mm a plochou 0° při olepování hran dílců masivními náklížky. Tyto nástroje mohou být vybavené i diamantovým ostřím, které ještě více zvýrazňuje jejich kvalitu a flexibilitu opracování se současným prodloužením životnosti nástrojů.

Model	M 200-23 M 400-23	F 200-23/F 400-23 F 600-23
Tloušťka desky	10 – 45 (60) mm	10 – 60 mm
Šířka desky Min.	Min. 60 mm	Min. 60 mm
Šířka hrany	12 – 48 (63)mm	12 – 63 mm
Tloušťka Hrany	0,4 – 3 mm	0,4 – 6 mm
Rychlost posuvu	7 m/min	10 m/min
Délka desky Min.	Min. 150 mm (PVC)	Min. 150 mm (PVC)
Instalovaný výkon	3,2/3,4 kW	8,0/8,0/8,2 kW
Tlak vzduchu	6 bar	6 bar
Váha	920/1000 kg	920/1000/1200 kg
Délka stroje	2970/3240 mm	3430/3700/4210 mm
Šířka x výška stroje	1265 x 1370 mm	1265 x 1370 mm

SERVO VÝBAVA PRO SÉRII OLEPOVAČEK FAST



- 10,7" dotykový barevný ovládací panel, P.L.C. řídicí jednotka
- elektromotoricky z hlavního panelu polohovatelná naváděcí lišta
- elektromotoricky z hlavního panelu 4 ose polohovatelná frézovací jednotka
- elektromotoricky z hlavního panelu 4 ose polohovatelná radiusová cidlinová jednotka



- elektromotoricky z hlavního panelu nastavitelná výška dílce
- elektromotoricky z hlavního panelu polohovatelná přítlačná jednotka
- elektromotoricky z hlavního panelu 2 ose polohovatelná rožkovací jednotka
- pneumatický přiskok/odskok plošné cidlinové jednotky z ovládacího panelu

Pravol



Braz Technologie, s. r. o.

Hlavní třída 87/2 ■ 737 01 Český Těšín ■ Česká republika

E-mail: braz@braz.cz ■ www.braz.cz